



CDS (60Hz)

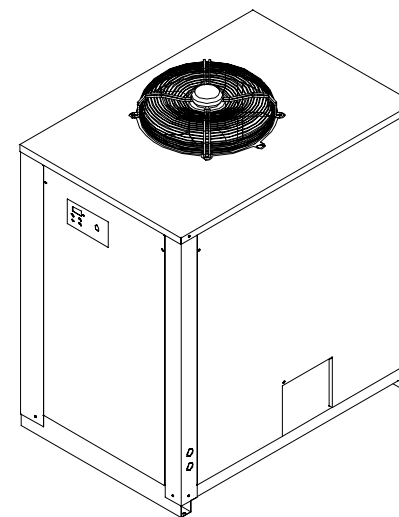
Refrigeration Dryer

User manual

Manuel d'utilisation

Manual de uso

*CDS265
CDS325
CDS400
CDS500
CSD700
CDS800
CDS1000*




DATE: 08.05.2008 – Rev. 0

CODE: 272956

Index

1. Safety
2. Introduction
3. Installation
4. Commissioning
5. Control
6. Maintenance
7. Troubleshooting

8. Appendix

 There are symbols whose meaning is given in the paragraph. 8.1.




- 8.1 Legend
- 8.2 Installation diagram
- 8.3 Technical data
- 8.4 Spare parts list
- 8.5 Exploded drawings
- 8.6 Dimensional drawings
- 8.7 Refrigerant circuits
- 8.8 Wiring diagram

1 Safety


Importance of the manual


- Keep it for the entire life of the machine.
- Read it before any operation.
- It is subject to changes: for updated information see the version on the unit.


Warning signals



	Instruction for avoiding danger to persons.
	Instruction for avoiding damage to the equipment.
	The presence of a skilled or authorized technician is required.


General information

 Every machine is equipped with an electric disconnecting switch for operating in safe conditions. Always use this device in order to eliminate risks during maintenance.

 The manual is intended for the end-user, only for operations performable with closed panels: operations requiring opening with tools must be carried out by skilled personnel.

 Do not exceed the design limits given on the dataplate.

  It is the user's responsibility to avoid loads different from the internal static pressure. The unit must be appropriately protected whenever risks of seismic phenomena exist.

 The safety devices on the compressed air circuit must be provided for by the user.

Only use the machine for professional work and for its intended purpose.

Tampering or replacement of any parts by unauthorized personnel and/or improper machine use invalidate the warranty.

The Manufacturer declines any present or future liability for damage to persons, things and the machine, due to negligence of the operators, non-compliance with all the instructions given in this manual, non-application of current regulations regarding safety of the system and its qualified operators.

The Manufacturer declines any liability for damage due to alterations and/or changes to the packing.

2 Introduction

This manual refers to refrigeration dryers designed to guarantee high quality in the treatment of compressed air.

2.1 Transport

The packed unit must:

- a) remain upright;
- b) be protected against atmospheric agents;
- c) be protected against impacts.

2.2 Handling

Use a fork-lift truck suitable for the weight to be lifted, avoiding any type of impact.


2.3 Inspection

- a) All the units are assembled, wired, charged with refrigerant and oil and tested in the factory;
- b) on receiving the machine check its condition: immediately notify the transport company in case of any damage;
- c) unpack the unit as close as possible to the place of installation.

2.4 Storage


If several units have to be stacked, follow the notes given on the packing. Keep the unit packed in a clean place protected from damp and bad weather.

3 Installation


 For the correct application of the warranty terms, follow the instructions given in the start-up report, fill it in and send it back to Seller.

3.1 Procedures

Install the dryer inside, in a clean area protected from direct atmospheric agents (including sunlight). In places with fire hazard, provide for a suitable fire-extinguishing system.

 Correctly connect the dryer to the compressed air inlet/outlet connections.

 For correct installation, follow the instructions given in par. 8.2 and 8.3.

 Pre-filter element (for 3 micron filtration or better) must be replaced at least once a year, or sooner as per manufacturer recommendations.

3.2 Operating space

☞ Leave a space of 60 inches (1.5 m) around the unit. Leave a space of 80 inches (2 m) above dryer models with vertical condensation air expulsion.

3.3 Versions

Air-cooled version (Ac)

Do not create cooling air recirculation situations. Do not obstruct the ventilation grilles.

Water-cooled version (Wc)

If not provided in the supply, fit a mesh filter on the condensation water inlet.

☞  Inlet condensation water characteristics:

Temperature	≥ 50 °F (10 °C)	CaCO ₃	70–150 ppm
Pressure	43.5–145 PSIG (3–10 barg)	O ₂	<0.1 ppm
PH	7.5–9	Fe	<0.2 ppm
Electrical conductivity	10–500 μS/cm	NO ₃	<2 ppm
Langelier saturation index	0–1	HCO ₃ ⁻	70–300 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	H ₂ S	<0.05 ppm
NH ₃	<1 ppm	CO ₂	<5 ppm
Cl ⁻	<50 ppm	Al	<0.2 ppm

3.4 Tips

To prevent damage to the internal parts of the dryer and air compressor, avoid installations where the surrounding air contains solid and/or gaseous pollutants (e.g. sulphur, ammonia, chlorine and installations in marine environments).

3.5 Electrical connection

Use approved cable in conformity with the local laws and regulations (for minimum cable section, see par. 8.3). Use copper conductors only, rated for a temperature of at least 140 °F (60 °C). If the dryer is connected to a circuit protected by fuses, use time delay fuses marked “D”.

Connect the 3 cable phases to terminals L1–L2–L3 of the disconnecting switch and the ground wire to the green screw or bolt identified by the label “GR”. Install a differential thermal magnetic circuit breaker with contact opening distance of 0.12 inches (3 mm) ahead of the system (IDn = 0.3A) (see the relevant current local regulations).

3.6 Condensate drain connection

☞ Make the connection to the draining system, avoiding connection in a closed circuit shared by other pressurized discharge lines. Check the correct flow of condensate discharges. Dispose of all the condensate in conformity with current local environmental regulations.



4 Commissioning

4.1 Preliminary checks

Before starting the dryer, make sure:

- installation was carried out according that given in the section 3;
- the air inlet valves are closed and that there is no air flow through the dryer;
- the power supply is correct;
- with **Wc** version, open the cooling water circuit a few minutes before starting the dryer.

4.2 Starting

- Start the dryer before the air compressor;
- switch the power on by turning the MAIN SWITCH  to “I ON”: the POWER LED (2) lights up turning yellow;
- press  : the POWER LED (2) turns green and the compressor switches on; the dew point is displayed.

☞ Scroll Compressor: if connected with the wrong phase sequence it turns in the opposite direction, with the risk of being damaged (in this case it is very noisy); immediately invert the phases.



☞ Fans (**Ac** version): if connected with the wrong phase sequence they turn in the opposite direction, with the risk of being damaged (in this case the air exits the dryer cabinet from the condenser grilles instead from the fan grille – see par. 8.6 and 8.7 for correct air flow); immediately invert two phases.

- Wait 5 minutes, then slowly open the air inlet valve;
- slowly open the air outlet valve: the dryer is now drying.

4.3 Operation

- Leave the dryer on during the entire period the air compressor is working;
- the dryer operates in automatic mode, therefore field settings are not required;
- in the event of unforeseen excess air flows, by-pass to avoid overloading the dryer;
- avoid air inlet temperature fluctuations.

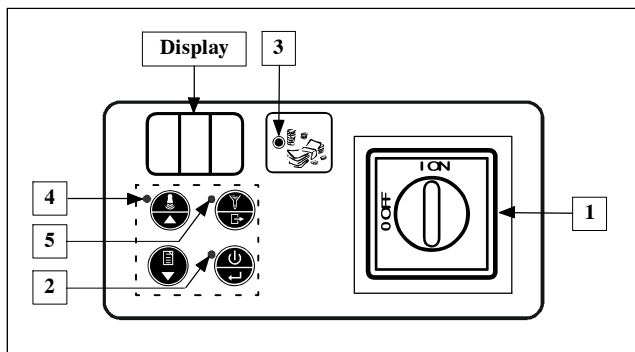
4.4 Stop

- stop the dryer 2 minutes after the air compressor stops or in any case after interruption of the air flow;
- make sure compressed air does not enter the dryer when the dryer is disconnected or if an alarm occurs.
- Press  : the POWER LED (2) turns yellow again;
- Turn the MAIN SWITCH  to “O OFF” to switch the power off.

☞ **Wc** version, close the water circuit with the dryer stopped.

5 Control

5.1 Control panel



Reference	Name	Description
1	MAIN SWITCH	I ON = dryer powered; O OFF = dryer not powered.
2	POWER LED	Yellow = dryer powered. Green = Dryer operating.
3	ENERGY SAVING LED	Lit = Dryer in energy saving condition.
4	WARNING LED	Off = no signal. Flashing = Alarm or warning.
5	DRAIN LED	Lit = Drain open.

Keypad mode	STANDARD	MENU*
ON/OFF BUTTON	Switching on/off	Confirm
RESET BUTTON	Reset alarm/ warning	Up
HISTORY BUTTON	Alarm/warning log	Down
DRAIN BUTTON	Condensate drain	Out

* returns to STANDARD mode after 5 minutes.

5.2 Operation

Operation status

With the MAIN SWITCH turned to “ION” (dryer powered) three working conditions are possible:

DRYER STATUS		DISPLAY	POWER LED (2)
1	OFF	Off	Yellow
2	ON	Dew point	Green
3	REMOTE OFF	r.OF	Yellow

To switch from OFF to ON (and vice versa) press .

In OFF status the unit remains powered until the MAIN SWITCH is turned to “O OFF”!

To manage REMOTE OFF mode, remove the bridge between terminals X4.0 and X4.10 (see par. 8.8) and connect the remote start/stop switch (to be provided by the customer). In ON status, use the button with the following logic:

	X4.0 X4.10	X4.0 X4.10
DRYER STATUS	ON	REMOTE OFF

Do not activate ON status (refrigeration compressor operating) more than 10 times in one hour.

Energy saving function

In ON mode, operating conditions permitting, the dryer reduces energy consumption by temporarily switching off the refrigeration compressor; the ENERGY SAVING LED (3) comes on (see Control Panel).

Scheduled maintenance

When the DISPLAY alternatively shows the Sr warning code and dew point, contact authorized assistance personnel for carrying out scheduled maintenance indicated in par. 6.3 and for resetting the warning code (see par. 5.4 in List of alarm/warnings).

Press to cancel the warning for 24 hours.

Condensate drain

There are three operation modes:




- INTEGRATED – draining controlled by the level sensor;
- TIMED – draining at set intervals;
- EXTERNAL – if there is an external drain (24VAC).

To change operation mode, use the parameter **d3** (see par. 5.3 in List of parameters)..

Only set the EXTERNAL mode in absence of the solenoid valve. Otherwise the relative coil could become damaged.

Alarm log


Contains the descriptions of the last alarms (max. 8).

Press  for 5 seconds: the keypad now operates in **Alarm MENU** mode and the events can be scrolled with  and .

Every event is displayed with “ALx” (x=1–8).

AL1 = most recent event.

If there are no events “--” appears.





To view the details of the event, press  :

ALx	
1	Alarm code
2	Thousands of hours
3	Hours
4	Dew point
5	Evaporation temperature
6	Compressor discharge temperature

Scroll with  and .

5.3 Parameters





Accessing parameters


Press  and at the same time  : the keypad now operates in **Parameters MENU** mode and the parameters can be scrolled with  and .

List of parameters

A1	Sets the unit of measure for dew point in °C or °F.
A2/A3	Total hours of dryer operation = A3x1000+A2 (display only).
A4/A5	Like A2/A3 but for hours of refrigeration compressor operation.
A6	Sets Hd Warning intervention temperature (see par. 5.4 in List of alarm/warnings)..
A7	Inhibits remote OFF command.
b1	Sets the dryer address for serial communications.
b2	Sets the serial communication speed.
b3	Not available
b5	Refrigerant evaporation temperature.
b7	Not available
b8	Compressor discharge (delivery) temperature.
b9	Not available
C5	Dryer model: – 0 models CNC250 / CDS265–1200 – 1 models CDS1400–3000
C7	Sets compressor operation mode: – CYC = CYCLING (energy saving enabled). – CON = CONTINUOUS (energy saving disabled).
C36	Operating logic of the alarm/machine status relay. 0 = relay energised when dryer is running, de-energised if in warning/alarm status. 1 = relay de-energised when dryer is running, energised if in warning/alarm status. 2 = relay de-energised when dryer is not running, energised when running.
C37	% energy saving.
d1	Sets the seconds of condensate drain opening (if set in TIMED mode).
d2	Like d1 , but for seconds closed.
d3	Sets condensate drain operation mode: – CAP = INTEGRATED – tIM = TIMED – Con = EXTERNAL (24VAC)

Changing parameters

After displaying the parameter, press , change with  and , then press  to confirm.


Press  to return to STANDARD mode.

5.4 Alarms and Warnings



Alarms cause the dryer to switch off.

Warnings only cause a signal.


In the case of Alarm or Dew Point Sensor Warning (dSE), 

displays the alarm code. In the case of a Warning,  alternatively displays the fault code and the dew point and WARNING LED comes on.

If an alarm occurs:

- 1) Identify and eliminate the cause;
- 2) press  to reset the alarm;
- 3) press  to restart the dryer.

If a warning without automatic reset occurs:

- 1) identify and eliminate the cause;
- 2) press  to reset the warning.


List of alarms/warnings

HP	High Pressure Alarm
CP	Compressor Thermal Protection Alarm
LP	Low Pressure Alarm
Ld	Low Dew Point Alarm
Lt	Low Evaporation Temperature Alarm
Ht	High Compressor Discharge Temperature Alarm = T > 248° F (120° C).
rSE	Refrigerant Temperature Sensor Warning Switches to CONTINUOUS mode.
drE	Condensate Drain Warning Condensate drainage switches to TIMED mode.
dSE	Dew Point Sensor Warning The measured temperature must return within its normal range.
Hd	High Dew Point Warning Automatic reset when the dew point = A6 – 4° F (2° C).
HSE	Discharge temperature sensor Warning
Sr	Scheduled Maintenance Warning See par. 5.2 and 6.3.


6 Maintenance


- The machine is designed and built to guarantee continuous operation; however, the life of its components depends on the maintenance performed;
- when requesting assistance or spare parts, identify the machine (model and serial number) by reading the dataplate located on the unit.


6.1 General instructions


 Before any maintenance, make sure:

- the pneumatic circuit is no longer pressurized;
- the dryer is no longer powered.

 Risk of electric shock can cause injury or death.
Disconnect all remote electric power supplies before servicing.

 Always use the Manufacturer's original spare parts: otherwise the Manufacturer is relieved of all liability regarding machine malfunctioning.


 In case of refrigerant leakage, contact qualified and authorized personnel.

 The Schrader valve must only be used in case of machine malfunction: otherwise any damage caused by incorrect refrigerant charging will not be covered by the warranty.

6.2 Refrigerant












Charging: any damage caused by incorrect refrigerant replacement carried out by unauthorized personnel will not be covered by the warranty.

 At normal temperature and pressure, the R407C refrigerant is a colourless gas classified in SAFETY GROUP A1 – EN378 (group 2 fluid according to Directive PED 97/23/EC).

 In case of refrigerant leakage, ventilate the room.

6.3 Preventive Maintenance Programme

To guarantee lasting maximum dryer efficiency and reliability:

Maintenance Activity Description	Maintenance Interval (standard operating conditions)				
	Daily	Weekly	4 Months	12 Months	36 Months
Check POWER ON indicator is lit.					
Check control panel indicators.					
Check condensate drain.					
Clean condenser fins.					
Check electrical absorption.					
Check refrigerant leaks.					
Depressurize the dryer. Complete drain maintenance.					
Depressurize the dryer. Replace pre- and post-filter elements.					
Check temperature sensors. Replace if necessary.				 	
Dryer maintenance kit.					


 check  service

The following are available (see par. 8.4):

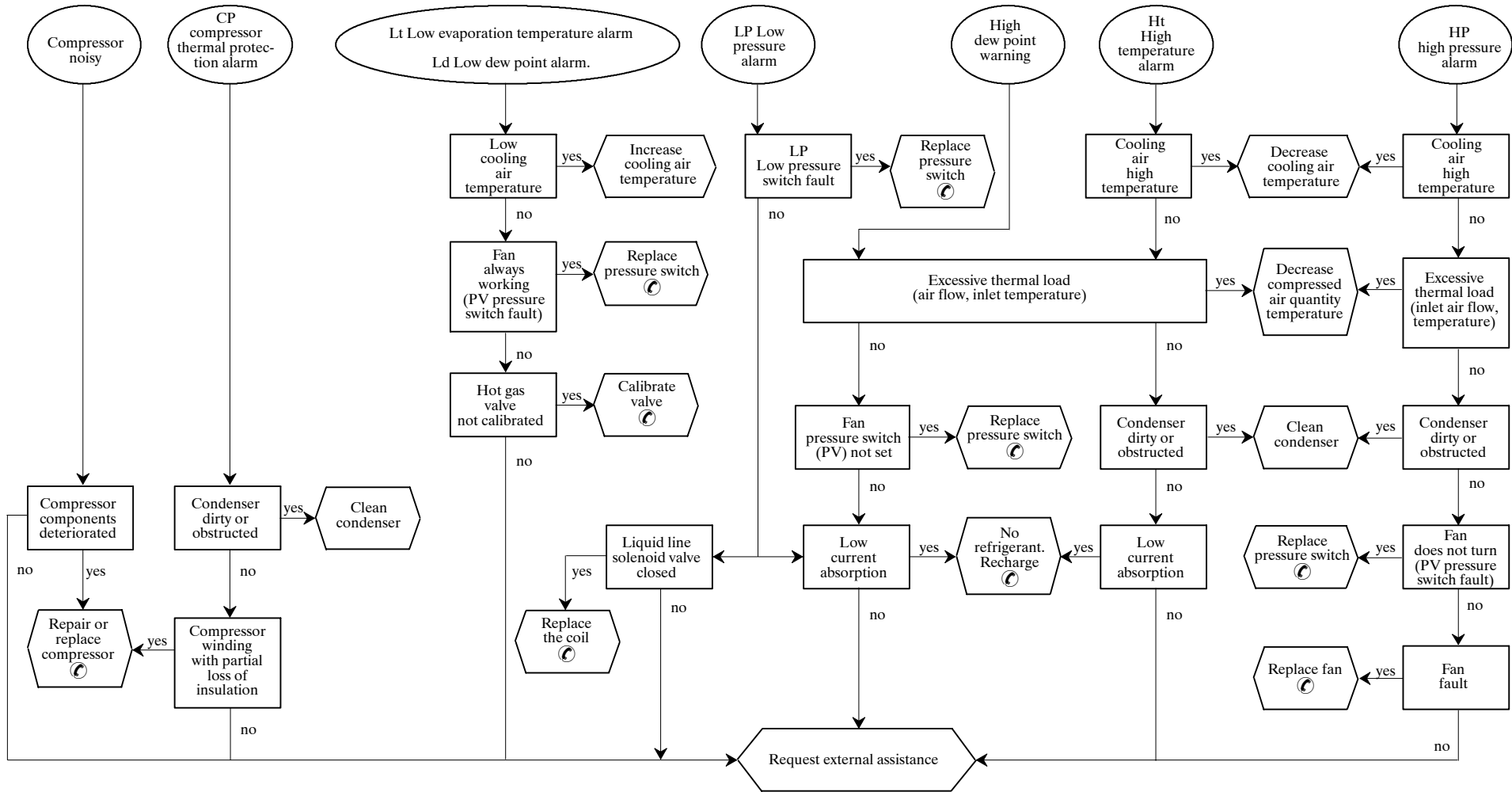
- a) **3 year preventive maintenance kits;**
- b) **service kits**
 - 1. compressor kits;
 - 2. fan kits;
 - 3. hot gas valve kits;
 - 4. water condenser kits;
- c) **individual spare parts.**

6.4 Dismantling

The refrigerant and the lubricating oil contained in the circuit must be recovered in conformity with current local environmental regulations.

	Recycling Disposal
structural work	steel/epoxy – polyester resins
exchanger	aluminium
pipes/headers	copper/aluminium/carbon steel
drain	brass/PC
exchanger insulation	EPS (sintered polystyrene)
pipe insulation	synthetic rubber
compressor	steel/copper/aluminium/oil
condenser	steel/copper/aluminium
refrigerant	R407C
valves	brass
electrical cables	copper/PVC

7 Troubleshooting



Sommaire

1. Sécurité
2. Introduction
3. Installation
4. Mise en service
5. Contrôle
6. Entretien
7. Dépannage

8. Appendice



Sont présents des symboles dont la signification est donnée au paragraphe 8.1.

- 8.1 Légende
- 8.2 Schéma d'installation
- 8.3 Caractéristiques techniques
- 8.4 Liste des pièces de rechange
- 8.5 Vues éclatées
- 8.6 Cotes
- 8.7 Circuits de fluide frigorigène
- 8.8 Schéma électrique

1 Sécurité

Importance de la notice

- La notice doit être conservée pendant toute la durée de vie de la machine.
- Lire la notice avant toute opération ou intervention.
- La notice est sujette à modifications : pour une information actualisée, consulter la version à bord de la machine.

Signaux d'avertissement

	Instructions pour éviter de faire courir des risques aux personnes.
	Instructions à suivre pour éviter de faire subir des dégâts à l'appareil.
	La présence d'un professionnel qualifié et agréé est exigée.

Informations générales

Chaque appareil est muni d'un sectionneur électrique pour permettre toute intervention en conditions de sécurité. Toujours actionner ce dispositif pour éliminer les risques pendant les opérations d'entretien.

La notice s'adresse à l'utilisateur final uniquement pour les opérations pouvant être effectuées panneaux fermés ; par contre, les opérations qui nécessitent l'ouverture avec des outils doivent être confiées à un professionnel qualifié.

Ne pas dépasser les limites définies par le projet, qui sont indiquées sur la plaque des caractéristiques.

Il incombe à l'utilisateur d'éviter des charges différentes de la pression statique interne. En cas de risque d'activité sismique, l'unité doit être convenablement protégée.

Les dispositifs de sécurité sur le circuit d'air sont à la charge de l'utilisateur.

N'utiliser la machine que pour un usage professionnel et pour la destination prévue par le constructeur.

La modification ou l'adaptation ou le remplacement d'un composant quelconque par une personne non autorisée et/ou l'usage impropre ou inhabituel de la machine comportent l'annulation de plein droit de la garantie accordée sur la machine.

Le constructeur ne saurait être tenu pour responsable pour tous les dommages matériels aux choses ou à la machine et pour tous les dommages physiques aux personnes dérivant d'une négligence des opérateurs, du non-respect de toutes les instructions de la présente notice, de l'inapplication des normes en vigueur concernant la sécurité de l'installation et du personnel qualifié chargé de la sécurité.

La responsabilité du constructeur est dérogée pour tous les dommages ou dégâts éventuels pouvant résulter de manipulations malveillantes et/ou de modifications de l'emballage.

2 Introduction

Cette notice traite des sècheurs frigorifiques développés et mis au point pour garantir une haute qualité de traitement de l'air comprimé.

2.1 Transport

L'unité emballée doit rester :

- a) en position verticale ;
- b) à l'abri des intempéries ;
- c) à l'abri des chocs.

2.2 Manutention

Utiliser un chariot élévateur d'une capacité suffisante à soulever le poids de la machine. Éviter tous chocs pendant la manutention.

2.3 Inspection ou visite

- a) Toutes les unités sont assemblées, câblées, chargées de réfrigérant et d'huile et testées en usine ;
- b) après réception de la machine, l'examiner soigneusement pour vérifier son état : recourir contre le transporteur pour les dommages éventuellement survenus au cours du transport ;
- c) débarrasser l'unité le plus près possible de son lieu d'implantation.

2.4 Stockage

En cas d'empilage de plusieurs unités, suivre les instructions inscrites sur l'emballage. Conserver l'unité dans son emballage en un lieu propre et à l'abri de l'humidité et des intempéries.

3 Installation

Pour une application correcte des termes de garantie, suivre les instructions du rapport de mise en service, le remplir dûment et le retourner au vendeur.

3.1 Procédure

Installer le sècheur en un endroit propre et à l'abri des intempéries et du rayonnement solaire.

Dans les ambiances à risque d'incendie, prévoir l'installation d'un système de prévention contre l'incendie.

Connecter correctement le sècheur aux prises d'entrée et de sortie de l'air comprimé.

Pour une installation optimale, suivre scrupuleusement les indications des paragraphes 8.2 et 8.3.

L'élément préfiltrant (filtration des particules de 3 microns minimum) doit être remplacé une fois par an ou plus, selon les recommandations du fabricant.

3.2 Espace de travail

☞ Prévoir un espace de dégagement de 60 inches (1,5 m) autour de l'unité.

Laisser 80 inches (2 m) d'espace au-dessus du sécheur pour les modèles à évacuation verticale de l'air de refroidissement.


3.3 Versions

Version à air (Ac)

Ne pas créer des situations de recyclage de l'air de refroidissement. Ne pas obstruer les grilles de ventilation.

Version à eau (Wc)

Si la fourniture ne le prévoit pas, monter une crépine sur l'entrée de l'eau de condensation.

☞  Caractéristiques de l'eau de condensation en entrée :

Temperature	≥ 50 °F (10 °C)	CaCO ₃	70–150 ppm
Pression	43.5–145 PSig (3–10 barg)	O ₂	<0.1 ppm
PH	7.5–9	Fe	<0.2 ppm
Conductivité électrique	10–500 μS/cm	NO ₃	<2 ppm
Indix de saturation de Langelier	0–1	HCO ₃ ⁻	70–300 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	H ₂ S	<0.05 ppm
NH ₃	<1 ppm	CO ₂	<5 ppm
Cl ⁻	<50 ppm	Al	<0.2 ppm

3.4 Recommandations

Pour ne pas endommager les composants internes du sécheur et du compresseur d'air, éviter des installations où l'air des zones environnantes contient des contaminants : attention donc au soufre, à l'ammoniac, au chlore et aux installations en milieu marin.

3.5 Raccordement électrique

Utiliser des câbles homologués, conformément aux lois et aux réglementations locales en vigueur (pour la section minimum des câbles, voir paragraphe 8.3).

Utilisez uniquement des conducteurs en cuivre, conçus pour résister à une température de 140 °F (60 °C) minimum.

Si cette machine est connectée à un circuit protégé par des fusibles, employer des fusibles à action différée marqués "D".

Branchez les 3 phases de câbles aux bornes L1–L2–L3 du sectionneur et le fil de terre à la vis ou au boulon rouge identifié par l'étiquette "GR".

Installer l'interrupteur magnéto-thermique différentiel en amont de l'installation (IDn = 0.3A) avec une distance d'ouverture des contacts de 0.12 inches (3 mm) (voir réglementation locale en vigueur en la matière et s'y conformer).

3.6 Raccordement purgeur des condensats

☞ Réaliser le raccordement au système de décharge en évitant le raccordement en circuit fermé en commun avec les autres circuits de décharge pressurisés. Contrôler que les systèmes de décharge évacuent régulièrement les condensats. Évacuer tous les condensats conformément à la législation antipollution en vigueur.


4 Mise en service


4.1 Contrôles préliminaires

Avant de mettre le sécheur en marche, s'assurer que :

- l'installation a été réalisée selon les dispositions du chapitre 3 ;
- les vannes d'entrée d'air sont fermées et qu'il ne circule pas d'air dans le sécheur ;
- l'alimentation fournie est correcte ;
- dans la version **Wc** ouvrir le circuit de l'eau de refroidissement quelques minutes seulement avant la mise en service du sécheur.

4.2 Mise en marche

- Démarrer le sécheur avant le compresseur d'air ;
- Mettre l'appareil sous tension en tournant l'INTERRUPTEUR PRINCIPAL  sur "I ON" : la DEL de MISE SOUS TENSION de l'appareil (2) s'allume en jaune ;

- Appuyer sur  : la DEL de MISE SOUS TENSION de l'appareil (2) devient verte et le compresseur s'allume ; le point de rosée s'affiche.

☞ Compresseur Scroll : si les phases d'alimentation sont croisées, le compresseur tourne dans le sens opposé et risque de s'endommager (le fonctionnement est dans ce cas très bruyant) ; intervertir immédiatement les phases.



☞ Ventilateurs (Version **Ac**) : si les phases d'alimentation sont croisées, les ventilateurs tournent dans le sens opposé et risquent alors de s'endommager (le débit d'air ne sort pas dans ce cas des grilles du ventilateur, mais de celles des condenseurs – voir paragraphes 8.6 et 8.7 pour le débit d'air correct) ; intervertir immédiatement deux phases.

- Attendre 5 minutes, puis ouvrir lentement la vanne d'entrée d'air ;
- ouvrir lentement la vanne de sortie d'air : le sécheur travaille maintenant.

4.3 Fonctionnement

- Laisser le sécheur en fonction pendant toute la période de fonctionnement du compresseur d'air ;
- le sécheur fonctionne en mode automatique et donc ne nécessite aucun réglage in situ ;
- en cas de débit d'air excessif imprévu, effectuer une dérivation pour éviter de surcharger le séchoir ;
- éviter des variations de la température d'entrée de l'air.

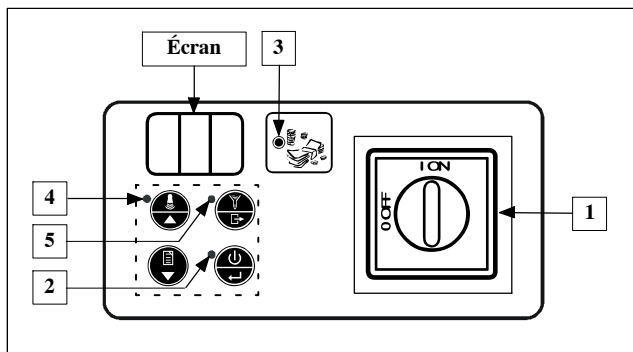
4.4 Arrêt

- arrêter le sécheur 2 minutes après l'arrêt du compresseur d'air ou, en tout cas, après la coupure du débit d'air ;
- éviter que l'air comprimé afflue dans le sécheur lorsque celui-ci n'est pas en fonction ou en cas d'alarme.
- Appuyer sur  : la DEL de MISE SOUS TENSION (2) redevient jaune ;
- Pour mettre l'appareil hors tension, tourner l'INTERRUPTEUR PRINCIPAL  sur "O OFF".

☞ Version **Wc** fermer le circuit d'eau, le fonctionnement du sécheur étant arrêté.

5 Contrôle

5.1 Tableau de commande



Repère	Nom	Description
1	INTERRUPTEUR PRINCIPAL	I ON = sécheur sous tension ; O OFF = sécheur hors tension.
2	DEL DE MISE SOUS TENSION	Jaune = Sécheur sous tension.
		Verte = Sécheur en fonction.
3	DEL D'ECONOMIE D'ENERGIE	Allumée = Sécheur en économie d'énergie.
4	DEL D'AVERTISSEMENT	Eteint = aucune signalisation
		Clignote = Alarme ou avertissement.
5	DEL DE PURGE	Allumée = Purgeur ouvert.

Mode clavier	STANDARD	MENUS*
ON/OFF BUTTON	Allumage/extinction	Confirmation
RESET BUTTON	Reset alarme/signal d'avertissement	Précédent
HISTOIRE BUTTON	Historique des alarmes/signal d'avertissements	Suivant
PURGE BUTTON	Purge des condensats	Sortie

* revient en mode STANDARD après 5 minutes.

5.2 Fonctionnement

Les états de fonctionnement

Lorsque l'INTERRUPTEUR PRINCIPAL est sur "I ON" (sécheur en service) il est possible de sélectionner trois modes de fonctionnement :

ÉTAT SÉCHEUR	Écran	DEL MISE SOUS TENSION (2)
1 OFF	Éteint	Jaune
2 ON	Point de rosée	Vert
3 REMOTE OFF	r.OF	Jaune

Pour passer de OFF à ON (et vice-versa), appuyer sur .

Sur OFF, l'appareil reste sous tension jusqu'à ce que l'INTERRUPTEUR PRINCIPAL soit tourné sur "O OFF" !

Pour gérer le REMOTE OFF, enlever le pontet entre les bornes X4.0 et X4.10 (voir paragraphe 8.8) et y relier l'interrupteur de marche/arrêt à distance (à la charge du client). À partir de l'état ON, utiliser le bouton en respectant la logique suivante :

	X4.0 X4.10	X4.0 X4.10
ÉTAT SÉCHEUR		

Ne pas activer l'état ON (compresseur frigo en fonction) plus de 10 fois en une heure.

Fonction économie d'énergie

Sur ON, quand les conditions le permettent, le sécheur limite la consommation d'énergie en éteignant momentanément le compresseur frigorifique ; la DEL d'ECONOMIE D'ENERGIE (3) s'allume (se reporter au tableau de commande).

Entretien programmé

Si l'ECRAN D'AFFICHAGE indique en alternance le code d'avertissement Sr et le point de rosée, contacter le personnel d'assistance autorisé pour effectuer la maintenance périodique indiquée en paragraphe 6.3 et pour reprogrammer le code d'avertissement (se reporter à la Liste des alarmes / avertissements, paragraphe 5.4).

L'action sur permet d'éliminer l'avertissement pendant 24 heures.

Purge des condensats




Il existe trois modes de fonctionnement :

- INTEGRÉ – purge sur signalisation du capteur de niveau;
 - TEMPORISÉ – purge selon les intervalles pré-programmés ;
 - EXTERNE – en présence d'un purgeur externe (24VAC).
- Pour changer le mode de fonctionnement, utiliser le paramètre **d3** (se reporter à la Liste des paramètres, paragraphe 5.3).

Programmer le mode EXTERNE uniquement en absence de l'électrovanne. Dans le cas contraire, la bobine correspondante pourrait s'endommager.

Historique des alarmes


Contient les descriptions des dernières alarmes (maximum 8).

Appuyer sur  pendant 5 secondes : le clavier fonctionne maintenant en mode **MENU alarmes** et il est possible de faire défiler les événements avec  et .

Chaque événement est visualisé par “ALX” (X = 1–8).

AL1 = événement plus récent.

En l'absence d'évènement, on a l'affichage de “---”.





Pour visualiser les détails de l'évènement, appuyer sur  :

ALx
1 Code alarme
2 Milliers heures
3 Heures
4 Température dew point
5 Température évaporation
6 Température refoulement réfrigérant

Dérouler avec  et .

5.3 Paramètres





Accès paramètres


Appuyer en même temps sur  et  : le clavier fonctionne maintenant en mode **MENU paramètres** et il est possible de faire défiler les paramètres avec  et .

Liste des paramètres

A1	Programme l'unité de mesure du point de rosée en °C ou °F.
A2/A3	Heures totales de fonctionnement du sécheur = A3x1000+A2 (visualisation uniquement).
A4/A5	Idem A2/A3, mais pour les heures de fonctionnement du compresseur circuit frigorifique.
A6	Programme la température d'intervention signalisation Hd (se reporter à la Liste des alarmes / avertissements, paragraphe 5.4).
A7	Exclusion commande OFF à distance.
b1	Programme l'adresse du sécheur sur une ligne de communication série.
b2	Programme la vitesse de transmission série.
b3	Non disponible
b5	Température d'évaporation réfrigérant.
b7	Non disponible
b8	Température décompression (refoulement).
b9	Non disponible
C5	Modèle sécheur : – 0 modèles CNC250 / CDS265 – 1200 – 1 modèles CDS1400 – 3000
C7	Programme le mode de fonctionnement du compresseur : – CYC = CYCLING (économie d'énergie activée). – CON = CONTINU (économie d'énergie désactivée).
C36	Logique de fonctionnement du relais d'alarme/état machine. 0 = relais excité avec le sécheur en fonction, désexcité si en état d'avertissement/alarme. 1 = relais désexcité avec le sécheur en fonction, excité si en état d'avertissement/alarme. 2 = relais désexcité avec le sécheur à l'arrêt, excité avec le sécheur en fonction.
C37	% économie d'énergie.
d1	Programme les secondes d'ouverture du purgeur des condensats (si programmé en mode TEMPORISÉ).
d2	Idem d1 pour les secondes de fermeture.
d3	Programme les secondes d'ouverture du purgeur des condensats : – CAP = INTEGRÉ – tIM = TEMPORISÉ – Con = EXTERNE (24VAC)

Modification des paramètres



Après avoir affiché le paramètre concerné, appuyer sur , modifier avec  et , puis appuyer sur  pour confirmer.

Appuyer sur  pour revenir au clavier en mode STANDARD.



5.4 Alarmes et signaux d'avertissement

Les **alarmes** provoquent l'extinction du sécheur.


Les **signaux d'avertissement** provoquent seulement une signalisation.

En cas d'alarme ou d'avertissement signalé par le capteur du point de rosée (dSE),  affiche le code d'alarme. En cas d'avertissement,  affiche en alternance le code d'erreur et le point de rosée et la DEL D'AVERTISSEMENT s'allume.

En présence d'une alarme :

- 1) localiser et éliminer la cause ;
- 2) appuyer sur  pour acquitter l'alarme ;
- 3) appuyer sur  pour redémarrer le sécheur.

En présence d'un signal d'avertissement sans reset automatique :

- 1) localiser et éliminer la cause ;
- 2) appuyer sur  pour acquitter le signal d'avertissement.


Liste des alarmes/signaux d'avertissement

HP	Alarme Haute pression
CP	Alarme Protection thermique compresseur
LP	Alarme Basse pression
Ld	Alarme Bas point de rosée
Lt	Alarme Basse température d'évaporation
Ht	Alarme Haute température de départ = $T > 248^{\circ}\text{F}$ (120°C).
rSE	Signalisation Sonde de température échangeur On passe en mode CONTINU.
drE	Signalisation Purge des condensats On passe en mode TEMPORISÉ.
dSE	Signalisation Sonde point de rosée La température relevée doit revenir à l'intérieur de son intervalle normal.
Hd	Avertissement Haut point de rosée Reset automatique quand le point de rosée = $A6 - 4^{\circ}\text{F}$ (2°C).
HSE	Avertissement sonde température reflux
Sr	Avertissement Entretien programmé Consulter le paragraphe 5.2 et 6.3.


6 Entretien


- La machine est conçue et construite pour garantir un fonctionnement continu ; la durée de ses composants dépend cependant directement de l'entretien effectué ;
- en cas de demande d'assistance ou de pièces détachées, identifier la machine (modèle ou numéro de série) en lisant la plaque d'identification placée sur la carrosserie de l'unité.


6.1 Recommandations générales


 Avant toute opération d'entretien, s'assurer que :

- le circuit d'air comprimé n'est plus sous pression ;
- le sècheur n'est plus alimenté en énergie électrique.

 Risques importants d'électrocution pouvant provoquer de graves blessures.
Débrancher toutes les alimentations électrique avant la maintenance.


 Utiliser toujours des pièces de rechange d'origine ; dans le cas contraire, le constructeur est déchargé de toute responsabilité pour le mauvais fonctionnement de la machine.


 En cas de fuite du réfrigérant, appeler un professionnel qualifié et agréé par le constructeur.

 La vanne ou valve Schrader ne doit être utilisée qu'en cas d'anomalie de fonctionnement de la machine : dans le cas contraire, les dommages causés par une charge de réfrigérant incorrecte ne seront pas reconnus au titre de la garantie.

6.2 Réfrigérant












Opération de charge : les dommages éventuels causés par une charge incorrecte de réfrigérant effectuée par un personnel non habilité ne seront pas reconnus au titre de la garantie.


 Le fluide frigorigène R407C à température et pression normales est un gaz incolore appartenant au SAFETY GROUP A1 – EN378 (fluide groupe 2 selon la directive PED 97/23/EC).


 En cas de fuite de réfrigérant, aérer le local.

6.3 Programme d'entretien préventif

Pour une efficacité et une fiabilité maximales durables du sècheur, effectuer :

Description opération d'entretien	Périodicité d'entretien recommandée (conditions de fonctionnement standard)				
	Tous les jour	Toutes les semaines	Tous les 4 mois	Tous les 12 mois	Tous les 36 mois
Opération					
Contrôler que le témoin POWER ON est allumé.					
Contrôler les indicateurs du tableau des commandes.					
Contrôler le purgeur des condensats.					
Nettoyer les ailettes du condenseur.					
Contrôler la consommation électrique.					
Contrôler les fuites de réfrigérant.					
Dépressurisation de l'installation. Effectuer l'entretien du purgeur.					
Dépressurisation de l'installation. Remplacer les éléments du préfiltre et du post-filtre.					
Contrôler les sondes de température. Remplacer si nécessaire.				 	
Kit d'entretien sècheur.					

 contrôler

 service

Sont disponibles (voir paragraphe 8.4) :

a) **Kits d'entretien préventif 3 ans ;**


b) **Kits d'entretien**

1. kits compresseur ;
2. kits ventilateur ;
3. kits vanne gaz chaud ;
4. kits condenseur d'eau ;

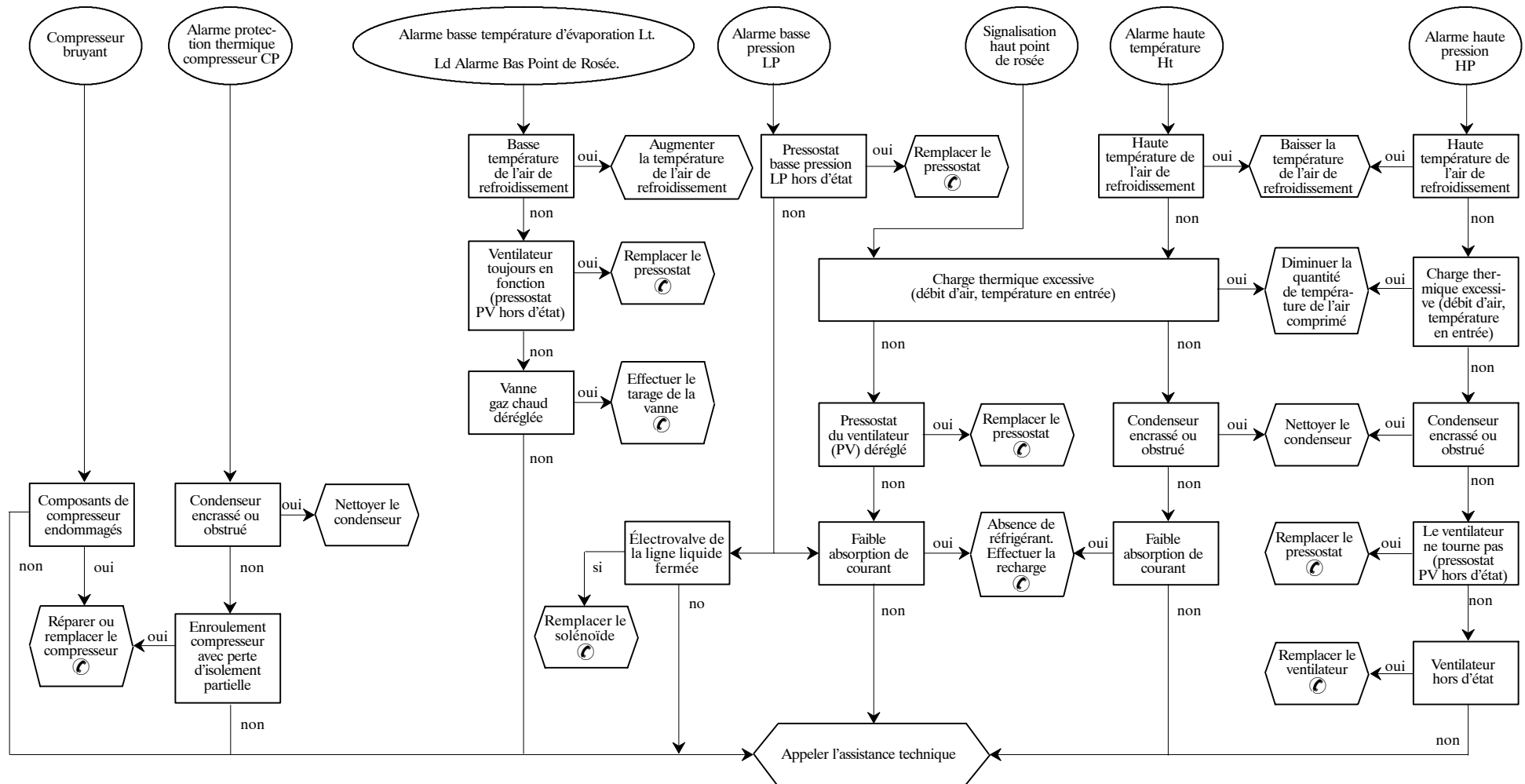
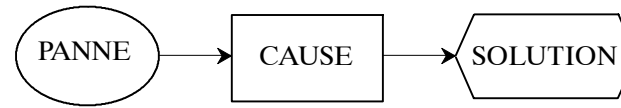
c) **pièces détachées**

6.4 Mise au rebut

Le fluide frigorigène et le lubrifiant (huile) contenus dans le circuit devront être récupérés selon la législation antipollution.

	Recyclage Élimination
charpenterie (ossature)	acier/résines époxy – polyester
échangeur	aluminium
tuyauteries/collecteurs	cuivre/aluminium/acier au carbone
purgeur	laiton/PC
isolation échangeur	EPS (polystyrène fritté)
isolation tuyauteries	caoutchouc synthétique
compresseur	acier/cuivre/aluminium/huile
condenseur	acier/cuivre/aluminium
réfrigérant	R407C
valves ou vannes	laiton
câbles électriques	cuivre/PVC


7 Dépannage



Índice

1. Seguridad
2. Introducción
3. Instalación
4. Puesta en servicio
5. Control
6. Mantenimiento
7. Solución de problemas

8. Apéndice

 El significado de los símbolos utilizados se indica en el apartado 8.1.




- 8.1 Leyenda
- 8.2 Esquema de instalación
- 8.3 Datos técnicos
- 8.4 Lista de repuestos
- 8.5 Dibujos de vista despiezada
- 8.6 Dibujos de dimensiones
- 8.7 Circuitos de refrigerante
- 8.8 Esquema eléctrico

1 Seguridad


Importancia del manual


- Consérvelo durante toda la vida útil del equipo.
- Léalo antes de realizar cualquier operación.
- Puede sufrir modificaciones: para una información actualizada, consulte la versión instalada en el equipo.


Señales de advertencia



	Instrucción para evitar peligros personales
	Instrucción para evitar que se dañe el equipo
	Se requiere la intervención de un técnico experto y autorizado


Indicaciones generales

 Todos los equipos están provistos de un seccionador eléctrico que permite trabajar en condiciones de seguridad. Utilícelo siempre durante el mantenimiento.

 El manual está destinado al usuario final y sólo para las operaciones que pueden realizarse con los paneles cerrados. Las operaciones que requieren la apertura con herramientas deben ser efectuadas por personal experto.

 No supere los límites de proyecto que se indican en la placa de características.

  El usuario debe evitar cargas distintas de la presión estática interna. En caso de riesgo de fenómenos sísmicos, es necesario proteger adecuadamente la unidad.

 Los dispositivos de seguridad en el circuito de aire comprimido están a cargo del usuario.

El equipo debe utilizarse exclusivamente para uso profesional y con el objeto para el cual ha sido diseñado.

La alteración o sustitución de cualquier componente por parte de personal no autorizado, así como el uso inadecuado del equipo, provocan la anulación de la garantía.

El fabricante declina toda responsabilidad presente o futura por daños personales o materiales derivados de negligencia del personal, incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual o inobservancia de las normativas vigentes sobre seguridad de la instalación y de los trabajadores.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a alteraciones o modificaciones del embalaje.

2 Introducción

Este manual se refiere a secadores frigoríficos diseñados para garantizar alta calidad del aire comprimido.

2.1 Transporte

El equipo embalado debe mantenerse:

- a) en posición vertical;
- b) protegido de los agentes atmosféricos;
- c) protegido de golpes.

2.2 Traslado

Utilice una carretilla elevadora con horquillas, adecuada para el peso del equipo, y evite todo tipo de golpes.


2.3 Inspección

- a) Todos los equipos salen de fábrica ensamblados, cableados, cargados con refrigerante y aceite, y probados.
- b) Controle el equipo a su llegada y notifique inmediatamente al transportista si nota algún inconveniente.
- c) Desembale el equipo lo más cerca posible del lugar de instalación.

2.4 Almacenaje


Si es necesario apilar varios equipos, respete las indicaciones impresas en el embalaje. Conserve el equipo en un lugar limpio y protegido de la humedad y la intemperie.


3 Instalación


 Para la correcta aplicación de las condiciones de la garantía, siga las instrucciones del informe de activación, cumpliméntelo y envíelo al vendedor.

3.1 Modalidades

Instale el secador bajo cubierto, en un lugar limpio y protegido de los agentes atmosféricos directos, incluida la luz solar. En sitios donde haya riesgo de explosión, es preciso instalar un sistema antiincendio adecuado.

 Conecte correctamente el secador utilizando las bocas de entrada y salida del aire comprimido.

 Para realizar correctamente la instalación, siga las instrucciones dadas en los apartados 8.2 y 8.3.

 El elemento de prefiltro (para filtración de 3 micrones o mejor) debe ser sustituido al menos una vez al año o antes, según las recomendaciones del fabricante.

3.2 Espacio operativo

☞ Deje un espacio libre de 60 inches (1,5 m) todo alrededor del equipo.

En los modelos con expulsión vertical del aire de condensación, deje 80 inches (2 m) libres sobre el secador.


3.3 Versiones

Versión por aire (Ac)

No cree situaciones que permitan la recirculación del aire de enfriamiento. No obstruya las rejillas de ventilación.

Versión por agua (Wc)

Si el suministro no lo incluye, instale un filtro de malla en la entrada del agua de condensación.

☞  Características del agua de condensación utilizada:

Temperatura	≥ 50 °F (10 °C)	CaCO ₃	70–150 ppm
Presión	43.5–145 PSIG (3–10 barg)	O ₂	<0.1 ppm
PH	7.5–9	Fe	<0.2 ppm
Conductividad eléctrica	10–500 μS/cm	NO ₃	<2 ppm
Índice de saturación de Langelier	0–1	HCO ₃ ⁻	70–300 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	H ₂ S	<0.05 ppm
NH ₃	<1 ppm	CO ₂	<5 ppm
Cl ⁻	<50 ppm	Al	<0.2 ppm

3.4 Consejos

A fin de proteger los componentes internos del secador y del compresor de aire, no instale el equipo donde el aire circundante contenga contaminantes sólidos o gaseosos, en particular azufre, amoníaco y cloro. Evite también la instalación en ambiente marino.

3.5 Conexión eléctrico

Utilice un cable aprobado de conformidad con los reglamentos y normas locales (para la sección mínima del cable, vea el apartado 8.3).

Utilice sólo conductores de cobre, con una capacidad de temperatura nominal de 140 °F (60 °C) como mínimo.

Si el secador se conecta a un circuito protegido por fusibles, deben usarse fusibles con retardo marca “D”.

Conecte las tres fases del cable a los terminales L1–L2–L3 del interruptor de desconexión, y el cable de tierra al tornillo verde o el tornillo identificado con la etiqueta “GR”.

Instale un interruptor magnetotérmico diferencial aguas arriba del equipo (IDn = 0,3 A) con distancia de 0.12 inches (3 mm) entre los contactos cuando el interruptor está abierto (consulte las disposiciones locales al respecto).

3.6 Conexión del drenaje de condensados

☞ Para conectar el equipo al sistema de drenaje, evite la conexión en circuito cerrado en común con otras líneas de descarga presurizadas. Compruebe que los condensados fluyan correctamente. Deseche los condensados con arreglo a las normas medioambientales vigentes.



4 Puesta en servicio

4.1 Controles preliminares

Antes de poner el secador en marcha, compruebe que:

- la instalación se haya realizado de acuerdo con lo indicado en el capítulo 3;
- las válvulas de entrada de aire estén cerradas y no haya flujo de aire a través del secador;
- la alimentación eléctrica tenga los valores apropiados;
- en la versión Wc, abra el circuito del agua de enfriamiento sólo pocos minutos antes de poner en marcha el secador.

4.2 Puesta en marcha

- Ponga en marcha primero el secador y después el compresor de aire.
- encienda la alimentación eléctrica poniendo el INTERRUPTOR PRINCIPAL  en “I ON”: el LED de ENCENDIDO (2) se enciende de color amarillo;
- pulse  : el LED de ENCENDIDO (2) se vuelve de color verde y el compresor se enciende; se muestra el punto de condensación.

☞ Compresor Scroll: si se alimenta con una secuencia incorrecta de las fases, gira en el sentido opuesto con riesgo de dañarse (en este caso hace mucho ruido). Invierta inmediatamente las fases.

☞ Ventiladores (versión Ac): si se alimentan con una secuencia incorrecta de las fases, giran en el sentido opuesto con riesgo de dañarse. En este caso el flujo de aire no sale por la rejilla del ventilador sino por las rejillas de los condensadores (para el flujo correcto del aire, vea los apartados 8.6 y 8.7). Invierta inmediatamente dos fases.

d) Espere cinco minutos y abra lentamente la válvula de entrada de aire.

e) Abra lentamente la válvula de salida de aire: el secador comienza a funcionar correctamente.


4.3 Funcionamiento

- Deje el secador en marcha durante todo el tiempo de funcionamiento del compresor de aire.
- El secador funciona de modo automático, por lo cual no hace falta realizar calibraciones antes de utilizarlo.
- En el caso de flujos de aire excesivo imprevistos, desvíelos para evitar sobrecargar la secadora.
- Evite fluctuaciones de temperatura del aire entrante.

4.4 Parada

- Pare el secador dos minutos después de haber detenido el compresor de aire o, en todo caso, después que se corte el flujo de aire.
- Evite que entre aire comprimido en el secador cuando éste se encuentra desactivado o hay una alarma en curso.

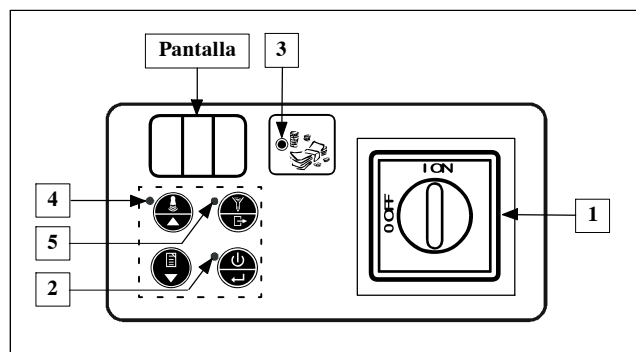
c) Pulse  : el LED de ENCENDIDO (2) vuelve a ponerse de color amarillo;

d) Ponga el INTERRUPTOR PRINCIPAL  en “O OFF” para apagar la alimentación eléctrica.

☞ Versión Wc cierre el circuito del agua cuando el secador esté parado.

5 Control

5.1 Panel de control



Referencia	Nombre	Descripción
1	INTERRUPTOR GENERAL	I ON = secador conectado; O OFF = secador desconectado.
2	LED de ENCENDIDO	Amarillo = secador conectado. Verde = secador en marcha.
3	LED de AHORRO de ENERGÍA	Encendido = secador en fase ahorro de energía.
4	LED de AVISO	Apagada = sin señal. Intermitente = Alarma o aviso.
5	LED de PURGA	Encendido = drenaje abierto.

Modo teclado	STANDARD	MENU*
	Encender y apagar	Confirmar
	Anular alarma/aviso	Arriba
	Historial alarmas/avisos	Abajo
	Drenaje condensados	Salida

* A los cinco minutos vuelve al modo STANDARD.

5.2 Funcionamiento

Estados de funcionamiento

Con el INTERRUPTOR PRINCIPAL en "I ON" (secadora encendida) son posibles tres condiciones de trabajo:

ESTADO SECADOR	PANTALLA	LED de ENCENDIDO (2)
1 OFF	Apagado	Amarillo
2 ON	Punto de rocío	Verde
3 REMOTE OFF	r.OF	Amarillo

Para pasar de OFF a ON (y viceversa) presione .

En el estado OFF la unidad permanece activada hasta que el INTERRUPTOR PRINCIPAL se pone en "O OFF".

Para gestionar el REMOTE OFF, quitar el puente presente entre los bornes X4.0 y X4.10 (véase el apartado 8.8) y conectar allí el interruptor de marcha/parada a distancia (a cargo del cliente).

En el estado ON, utilice el pulsador con la siguiente lógica:

	X4.0 X4.10	X4.0 X4.10
ESTADO SECADOR	ON	REMOTE OFF

No active el estado ON (compresor frigorífico en marcha) más de diez veces por hora.

Función ahorro de energía

En ON, cuando las condiciones lo permiten, el secador limita el consumo energético apagando temporalmente el compresor frigorífico; el LED de AHORRO de ENERGÍA (3) se enciende (consulte el Panel de Control).

Mantenimiento programado

Cuando la PANTALLA muestre alternadamente el código de advertencia Sr y el punto de condensación, póngase en contacto con el servicio de asistencia autorizado para efectuar el mantenimiento programado indicado en apartado 6.3 y para reactivar el código de advertencia (consulte el apartado 5.4 en la Lista de alarmas/avisos).

Presionando se elimina el aviso por 24 horas.

Drenaje de condensados

Existen tres modos de funcionamiento:




- INTEGRADO – drenaje activado por el sensor de nivel
- TEMPORIZADO – drenaje a intervalos predefinidos
- EXTERNO – con un dispositivo de drenaje exterior (24VAC).

Para cambiar el modo de funcionamiento, utilice el parámetro **d3** (consulte el apartado 5.3 en la Lista de parámetros).

Elija el modo EXTERNO sólo si no está instalada la electroválvula. De lo contrario, podría dañarse la bobina.

Historial de alarmas


Presenta las descripciones de las alarmas (hasta 8).

Pulse  durante 5 segundos>: el teclado funciona en modo **MENÚ alarmas** y es posible desplazar la lista de eventos con  y .



Cada evento se visualiza con “ALx” (x=1–8).

AL1 = evento más reciente.

En ausencia de eventos aparece “---”.





Para visualizar los detalles del evento presionar  :

ALx
1 Código de alarma
2 Millar horas
3 Horas
4 Temperatura dew point
5 Temperatura evaporación
6 Temperatura salida refrigerante

Desplace la lista con  y .

5.3 Parámetros





Acceso a los parámetros


Pulse al mismo tiempo  y  : el teclado funciona en modo **MENÚ parámetros** y es posible desplazar la lista de parámetros con  y .

Lista de parámetros

A1	Definición de la unidad de medida del punto de rocío en °C o °F
A2/A3	Horas totales de funcionamiento del secador = A3x1000+A2 (sólo visualización)
A4/A5	Como A2/A3 pero relativo al compresor frigorífico
A6	Definición de la temperatura de presentación del aviso Hd (consulte el apartado 5.4 en la Lista de alarmas/avisos).
A7	Inhabilitación mando OFF a distancia
b1	Definición de la dirección del secador en una línea de comunicación serie
b2	Definición de la velocidad de comunicación serie
b3	No disponible
b5	Temperatura evaporación refrigerante.
b7	No disponible
b8	Temperatura de descarga del compresor (salida).
b9	No disponible
C5	Modelo secador: – 0 modelos CNC250 / CDS265 – 1200 – 1 modelos CDS1400 – 3000
C7	Definición del modo de funcionamiento del compresor: – CYC = CICLICO (ahorro de energía habilitado) – Con = CONTINUO (ahorro de energía deshabilitado)
C36	Lógica del funcionamiento del relé de alarma/estado de máquina. 0 = relé activado con secador en funcionamiento, desactivado si hay aviso/alarma. 1 = relé desactivado con secador en funcionamiento, activado si hay aviso/alarma. 2 = relé desactivado con secador parado, activado con secador en funcionamiento.
C37	% ahorro de energía.
d1	Definición de los segundos de apertura del drenaje de condensados (si está en modo TEMPORIZADO)
d2	Como d1 pero relativo a los segundos de cierre
d3	Definición modo de funcionamiento drenaje condensados: – CAP = INTEGRADO – tIM = TEMPORIZADO – Con = EXTERNO (24VAC)

Modificación de los parámetros


Con el parámetro deseado en pantalla, presione , modifique el valor con  y , y pulse  para confirmar.


Si se presiona,  el teclado vuelve al modo STANDAR.

5.4 Alarmas y avisos



Las **alarmas** hacen que se apague el secador.

Los **avisos** consisten sólo en una indicación.


En el caso de una alarma o una advertencia del sensor del punto de condensación (**dSE**),  muestra el código de la alarma.

En el caso de una advertencia,  muestra alternadamente el código del fallo y el punto de condensación y el LED de AVISO se enciende.

En presencia de una alarma:

- 1) localice y elimine la causa
- 2) pulse  para anular la alarma,
- 3) pulse  para reactivar el secador.

En presencia de un aviso sin borrado automático:

- 1) localice y elimine la causa,
- 2) pulse  para borrar el aviso.


Lista de alarmas y avisos

HP	Alarma Alta presión
CP	Alarma Protector térmico compresor
LP	Alarma Baja presión
Ld	Alarma Bajo punto de rocío
Lt	Alarma Baja temperatura de evaporación
Ht	Alarma Alta temperatura de salida = $T > 248^{\circ}\text{F}$ (120°C).
rSE	Aviso Sonda temperatura intercambiador Se pasa a modo CONTINUO.
drE	Aviso Drenaje de condensados Se pasa a modo TEMPORIZADO.
dSE	Aviso Sonda punto de rocío La temperatura medida debe volver al intervalo normal.
Hd	Aviso Alto punto de rocío Borrado automático cuando punto de rocío = $A6 - 4^{\circ}\text{F}$ (2°C)
HSE	Aviso sonda temperatura salida
Sr	Aviso Mantenimiento programado Consulte el apartado 5.2 y 6.3.


6 Mantenimiento


- El equipo ha sido diseñado y realizado para funcionar de manera continua. No obstante, la duración de sus componentes depende directamente del mantenimiento que reciban.
- Para solicitar asistencia o repuestos, comuníquese el modelo y el número de serie indicados en la placa de datos que está aplicada en el exterior del equipo.


6.1 Avisos generales


 Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, compruebe que:

- el circuito neumático no esté a presión,
- el secador no esté conectado a la corriente.

 Riesgo de shock eléctrico. Puede causar daños o incluso muerte. Desconectar el suministro eléctrico antes de la manipulación.


 El uso de repuestos no originales exime al fabricante de toda responsabilidad por el mal funcionamiento del equipo.


 En caso de pérdida de refrigerante, llame a un técnico experto y autorizado.

 La válvula Schrader debe utilizarse sólo en caso de funcionamiento anómalo del equipo; de lo contrario, los daños causados por una carga incorrecta de refrigerante no serán reconocidos en garantía.

6.2 Refrigerante












Operación de carga: los daños causados por una carga del refrigerante incorrecta realizada por personal no autorizado no serán reconocidos en garantía.



 El fluido refrigerante R407C, a temperatura y presión normales, es un gas incoloro perteneciente al SAFETY GROUP A1 – EN378 (fluido del grupo 2 según la directiva PED 97/23/EC).

 En el caso de pérdidas del refrigerante, ventile el local.

6.3 Programa de mantenimiento preventivo

Para garantizar la máxima duración y eficacia del secador, es preciso:

Acciones de mantenimiento	Intervalo de tiempo (condiciones de funcionamiento estándar)				
	Diarias	Semanales	4 Meses	12 Meses	36 Meses
Comprobar que el indicador POWER ON está encendido.					
Comprobar todos los indicadores del panel de control.					
Comprobar el purgador.					
Limpiar el condensador, rejilla y conexiones.					
Comprobar el consumo eléctrico.					
Comprobar las pérdidas de refrigerante.					
Despresurizar la instalación. Hacer mantenimiento integral del purgador.					
Despresurizar la instalación. Sustituir todos los elementos filtrantes de los filtros instalados.					
Comprobar las sondas de temperatura. Sustituir si fuera necesario.				 	
Conjunto de mantenimiento del secador.					


 comprobar  actuar

Están disponibles (apartado 8.4):

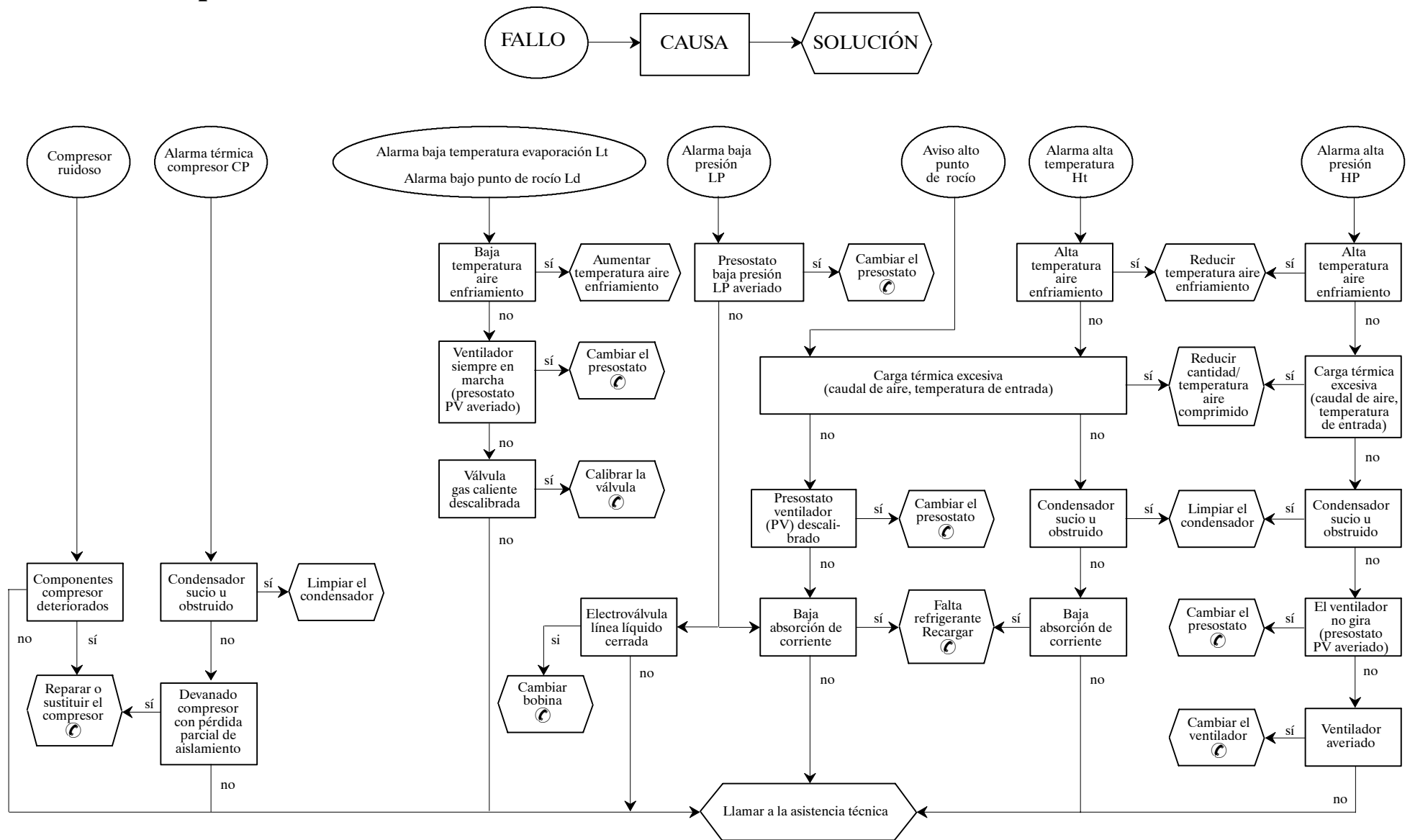
- a) **kits de mantenimiento preventivo de 3 años;**
- b) **kits de servicio**
 - 1. kits compresor
 - 2. kits ventilador
 - 3. kits válvula gas caliente
 - 4. kits condensador de agua
- c) **piezas de repuesto individuales**

6.4 Desguace

El fluido refrigerante y el aceite lubricante contenidos en el circuito deben recogerse de conformidad con las normas locales.

	Reciclaje Desecho
estructura	acero/resinas epoxi – poliéster
intercambiador	aluminio
tuberías/colectores	cobre/aluminio/acero al carbono
drenaje condensados	latón/PC
aislamiento intercambiador	EPS (poliestireno sinterizado)
aislamiento tuberías	caucho sintético
compresor	acero/cobre/aluminio/aceite
condensador	acero/cobre/aluminio
refrigerante	R407C
válvulas	latón
cables eléctricos	cobre/PVC














7 Solución de problemas























8 Appendix / Appendice / Apéndice

8.1 Legend / Légende / Leyenda

(Sheet 1 of 2)

Symbol	Meaning
	Weight Poids Peso
 Amb	Ambient temperature Température ambiante Temperatura ambiente
	During transport and stockage Pendant le transport et le stockage Durante transporte y almacenaje
	After installation Après l'installation Después de la instalación
 In	Compressed air inlet temperature Température entrée air comprimé Temperatura entrada aire comprimido
Max 	Air – side max. working pressure Pression maximum d'utilisation côté air Presión máxima de trabajo lado aire
	Connections Raccordements Conexiones
	Compressed air inlet Entrée air comprimé Entrada aire comprimido
	Compressed air outlet Sortie air comprimé Salida aire comprimido
	Compressed water inlet Entrée eau de condensation Entrada agua de condensación
	Compressed water outlet Sortie eau de condensation Salida agua de condensación
	Condensate drain Purge des condensats Drenaje de condensados
	Electrical supply inlet Entrée alimentation électrique Entrada alimentación eléctrica

Symbol	Meaning
	Sound pressure level (1m distance in free field – according to ISO 3746). Niveau de pression sonore à 1 mètre de distance en champ libre (selon norme ISO 3746). Nivel de presión sonora (a 1 m de distancia en campo libre, según norma ISO 3746)
MCA	Minimum circuit ampacity Ampérage minimum du circuit Mínima capacidad en amperios del circuito
HACR	Maximum protection device rating Limite maxi du dispositif de protection Valor máximo del dispositivo de protección
	Minimum section validated cable for electrical connection. Section minimale câble homologué pour le raccordement électrique. Sección mínima cable homologado para conexionado eléctrico
	Calibration values Valeurs de réglage Valores de calibración
	Condensation air outlet Sortie air de condensation Salida aire de condensación
	Condensation air inlet Entrée air de condensation Entrada aire de condensación
	General alarm Alarme générale Alarma general
— — — —	Limit of equipment Limite de l'appareil Límite del equipo
— — — —	Optional Option Opcional
 MCI	Compressor Compresseur Compresor

Symbol	Meaning
	Refrigerant condenser Condenseur réfrigérant Condensador refrigerante
 EVI	Fan motor Électroventilateur Electroventilador
	Evaporator Évaporateur Evaporador
	Separator Séparateur Separador
 LP	Low pressure switch Pressostat basse pression Presostato baja presión
	Expansion capillary Capillaires d'expansion Capilar expansión
	Refrigerant filter Filtre réfrigérant Filtro refrigerante
 HGV	Hot gas valve Vanne gaz chaud Válvula gas caliente
	Air – air heat – exchanger Échangeur air – air Intercambiador aire – aire
 PV	Fan pressure switch Pressostat ventilateur Presostato ventilador
	Liquid separator Séparateur de liquide Separador de líquido
 HP	High pressure switch Pressostat haute pression Presostato alta presión
 YVI	Liquid line solenoid valve Électrovanne ligne de liquide Electroválvula línea de líquido



Legend / Légende / Leyenda

(Sheet 2 of 2)

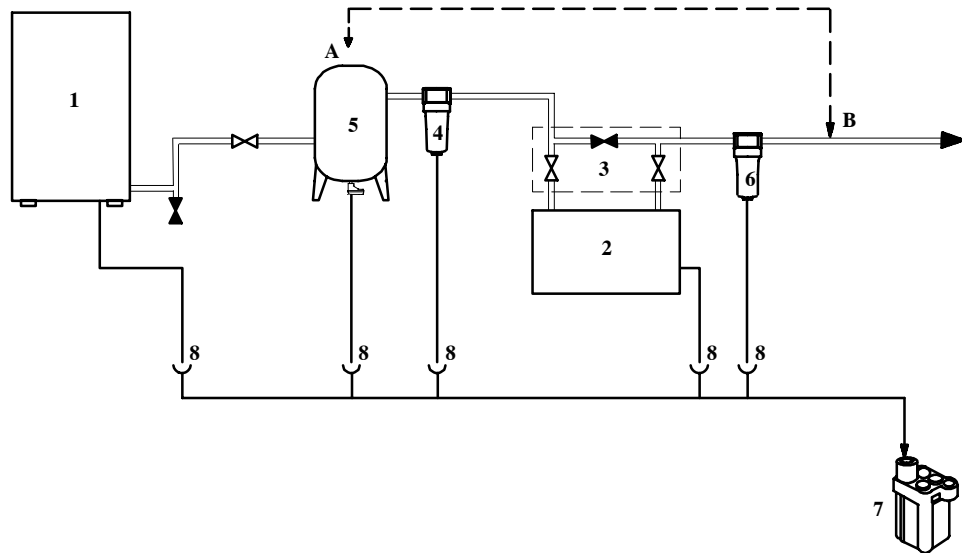
Simbol	Meaning
⑱ YV2	Hot gas solenoid valve Électrovanne gaz chaud Electroválvula gas caliente
⑲ YV3	Condensate drain solenoid valve Électrovanne décharge condensats Electroválvula drenaje condensados
⑳	Condensate filter valve Filtre décharge condensats Filtro drenaje condensados
㉑	Condensate drain valve Robinet décharge condensats Grifo drenaje condensados
㉒ WPV	Water pressostatic valve Valve pressostatique eau Válvula presostática agua
㉔	Pressure point Prise de pression Toma de presión
㉕	Valve Robinet Grifo
(#)	Components for models with INTEGRAL drain. For other external drains, consult the constructor's manual. Composants présents dans les modèles avec purgeur INTÉGRÉ. Pour d'autres purgeurs externes, consulter la notice spécifique du constructeur. Componentes presentes en el modelo con sistema de drenaje INTEGRADO. Para los dispositivos de drenaje externos, consulte el manual de fábrica respectivo.
A1	Electronic controller Carte électronique Tarjeta electrónica
FA1	Electronic controller fuse Fusible carte électronique Fusible tarjeta electrónica
B1	Dew point temperature sensor Capteur de température dew point Sensor temperatura punto rocío
B2	Evaporation temperature sensor Capteur de température évaporation Sensor temperatura evaporación
B3	Discharge temperature sensor Capteur de température départ réfrigérant Sensor temperatura salida refrigerante


Simbol	Meaning
CS	Condensate level sensor Capteur de niveau Sensor de nivel
DR	Electronic condensate drain Purgeur de condensats électronique Drenaje de condensados electrónico
J1-2-3-5	Electronic card connector Connecteur carte électronique Connector de tarjeta electrónica
ID	Digital Inputs Entrées numériques Entradas digitales
UD	Digital Outputs Sorties numériques Salidas digitales
AI	Analog Inputs Entrées analogiques Entradas analógicas
RO	Remote Off Def remoto Apagado remoto
QS1	Main disconnecter switch Interrupteur sectionneur général Interruptor seccionador general
QF1	Compressor motor automatic switch Interrupteur automatique moteur compresseur Interruptor automático motor compresor
QF2	Fan motor automatic switch Interrupteur automatique moteur ventilateur Interruptor automático motor ventilador
TC1	Auxiliary transformer Transformateur auxiliaires Transformador auxiliar
GR	In field ground connection screw Dans la vis de connexion à la terre En el tornillo de conexión de tierra
FU1-4	Fuses Fusibles Fusibles
KM1	Compressor contactor Contacteur moteur compresseur Contactor compresor


Simbol	Meaning
KM2	Fan contactor Contacteur motoventilateur Contactor electroventilador
KA1	High pressure alarm relay Relais alarme pressostat haute pression Relé alarma presostato alta presión
X1-X7	Terminal blocks Barette de connexion Borneras
A2	Serial card Carte sérielle Tarjeta de serie
SL	Serial line Liaison série Línea serie
QF	Residual-current circuit breaker Interrupteur magnéto-thermique différentiel Interruptor magnetotérmico diferencial
A/B/C/D/E	Panels Panneaux Paneles

8.2 Installation diagram / Schéma d'installation / Esquema de instalación


1	2	3	4
Air compressor Compresseur d'air Compresor de aire	Dryer Sécheur Secador	By-pass unit Groupe by-pass Grupo by-pass	Filter (3 micron filtration or better) near dryer air inlet Filtre (filtration des particules de 3 microns minimum) à proximité de l'orifice d'admission d'air du sécheur Filtro (filtración de 3 micrones o mejor) cerca de la entrada de aire de la secadora













 Safety valves for not exceeding dryer design pressure
Soupapes de sécurité, pour ne pas dépasser la pression préétablie du sécheur
Válvulas de seguridad para no superar la presión de diseño del secador

 Hoses for air connections if the system undergoes vibrations
Tuyaux flexibles pour raccordements de l'air si le réseau est soumis à des vibrations
Tubos flexibles para las conexiones de aire si la red está expuesta a vibraciones

5	6	7	8
Tank in position A or in B Réservoir en position A ou B Depósito en la posición A o B	Outlet filter Filtre en sortie Filtro de salida	Oil-Water separator Séparateur eau-huile Separador agua-aceite	Condensate drain Purgeur des condensats Drenaje de condensados


 Suitable dampers if the system undergoes pulsations
Amortisseurs hydrauliques appropriés si le réseau est soumis à des pulsations
Amortiguadores si la red está expuesta a pulsaciones


8.3 Technical data / Caractéristiques techniques / Datos técnicos


	Weight		Refrigerant R407C (kg)				MIN. – MAX. Ambient temperature  Amb		Compressed air inlet temperature  In	Air – side max. working pressure Max 	Connections			Sound pressure level  [dB(A)]
	(lb)	(kg)	Ac		Wc		During transport and stockage  	After installation 			Compressed air inlet/outlet 	Compressed water inlet/outlet 	Condensate drain 	
CDS265	320	145	81	2.3	–	–	32–122°F 0–50°C	41–122°F 5–50°C	41–140°F 5–60°C	203 PSIG (*) 14 barg (*)	2" BSP–F with adaptor 2" NPT–F	–	1/2" NPT–F	58
CDS325	320	145	81	2.3	–	–						–		
CDS400	320	145	58	1.65	–	–						–		
CDS500	342	155	74	2.1	–	–						–		
CDS700	529	240	152	4.3	148	4.2					2" 1/2 BSP–F with adaptor 3" NPT–M	3/8" NPT–F		
CDS800	529	240	152	4.3	148	4.2						1/2" NPT–F		
CDS1000	551	250	222	6.3	123	3.5						1/2" NPT–F		

(*) Models for Canada with CRN, max working pressure is 174 PSIG (12 bar).

 **Technical data / Caractéristiques techniques / Datos técnicos**

	Electrical supply inlet 	Compressor		Fan motor		Minimum circuit ampacity		Maximum protection device rating		Minimum section validated cable for electrical connection \emptyset
		① MC1 (Ac/We) RLA (A) LRA (A)		③ EV1 (Ac) RLA (A) (HP)		MCA (Ac) (A)	MCA (We) (A)	HACR (Ac) (A)	HACR (We) (A)	
CDS265	230/3/60	7.1	38	0.61	0.59	8.9	–	10	–	12AWG
	460/3/60	3.3	20	0.61	0.59	4.8	–	6	–	14AWG
CDS325	230/3/60	7.1	38	0.61	0.59	8.9	–	10	–	12AWG
	460/3/60	3.3	20	0.61	0.59	4.8	–	6	–	14AWG
CDS400	230/3/60	7.9	45	0.61	0.59	9.9	–	15	–	12AWG
	460/3/60	4.2	23	0.61	0.59	5.6	–	10	–	14AWG
CDS500	230/3/60	10	63	0.61	0.59	12.5	–	15	–	12AWG
	460/3/60	5	31	0.61	0.59	7.0	–	10	–	14AWG
CDS700	230/3/60	13.9	88	2.2	1.07	19.5	17.4	20	20	12AWG
	460/3/60	6.4	44	1.25	1.07	9.3	8.0	15	15	12AWG
CDS800	230/3/60	13.9	88	2.2	1.07	19.5	17.4	20	20	12AWG
	460/3/60	6.4	44	1.25	1.07	9.3	8.0	15	15	12AWG
CDS1000	460/3/60	7.9	50	1.25	1.07	11.1	9.9	15	15	12AWG

Calibration values 	Hot gas valve ⑨ HGV	Fan pressure switch ⑫ PV	High pressure switch ⑮ HP	Low pressure switch ⑥ LP	Water pressostatic valve ⑳ WPV
CDS265 – 1000	66.7 – 69.6 PSIG 4.6 – 4.8 barg	ON: 261 PSIG OFF: 203 PSIG ON: 18 barg OFF: 14 barg	406 PSIG 28 barg	21.8 – 36.3 PSIG 1.5 – 2.5 barg	232 PSIG 16 barg

8.4  Spare parts list / Liste des pièces de rechange / Lista de repuestos

(Sheet 1 of 3)

			(See paragraph. 8.5 / 8.8)	CDS265	CDS325	CDS400	CDS500	CDS700	CDS800	CDS1000
a)	3 year preventive maintenance kits	230V/3Ph/60Hz Ac	⑥ ⑫ ⑮ B1 B2 B3 KM2	C473001						
		460V/3Ph/60Hz Wc		⑥ ⑮ B1 B2 B3	-			C473269		
b)	1. compressor kits	230V/3Ph/60Hz Ac/Wc	① ⑧ KM1	C473896	C473030	C473340	C473895	C473894		
		460V/3Ph/60Hz Ac/Wc		C473893	C473005	C473006	C473892	C473891	C473032	
service kits	2. fan kits	230V/3Ph/60Hz Ac	③ KM2	C473278			C473342		-	
		460V/3Ph/60Hz Ac		C473278			C473039			
3. hot gas valve kits		Ac/Wc	⑧ ⑨	C473138			C473139			
4. water condenser kits		Wc	② ⑧	-			C473266	C473267		



Spare parts list / Liste des pièces de rechange / Lista de repuestos

(Sheet 2 of 3)


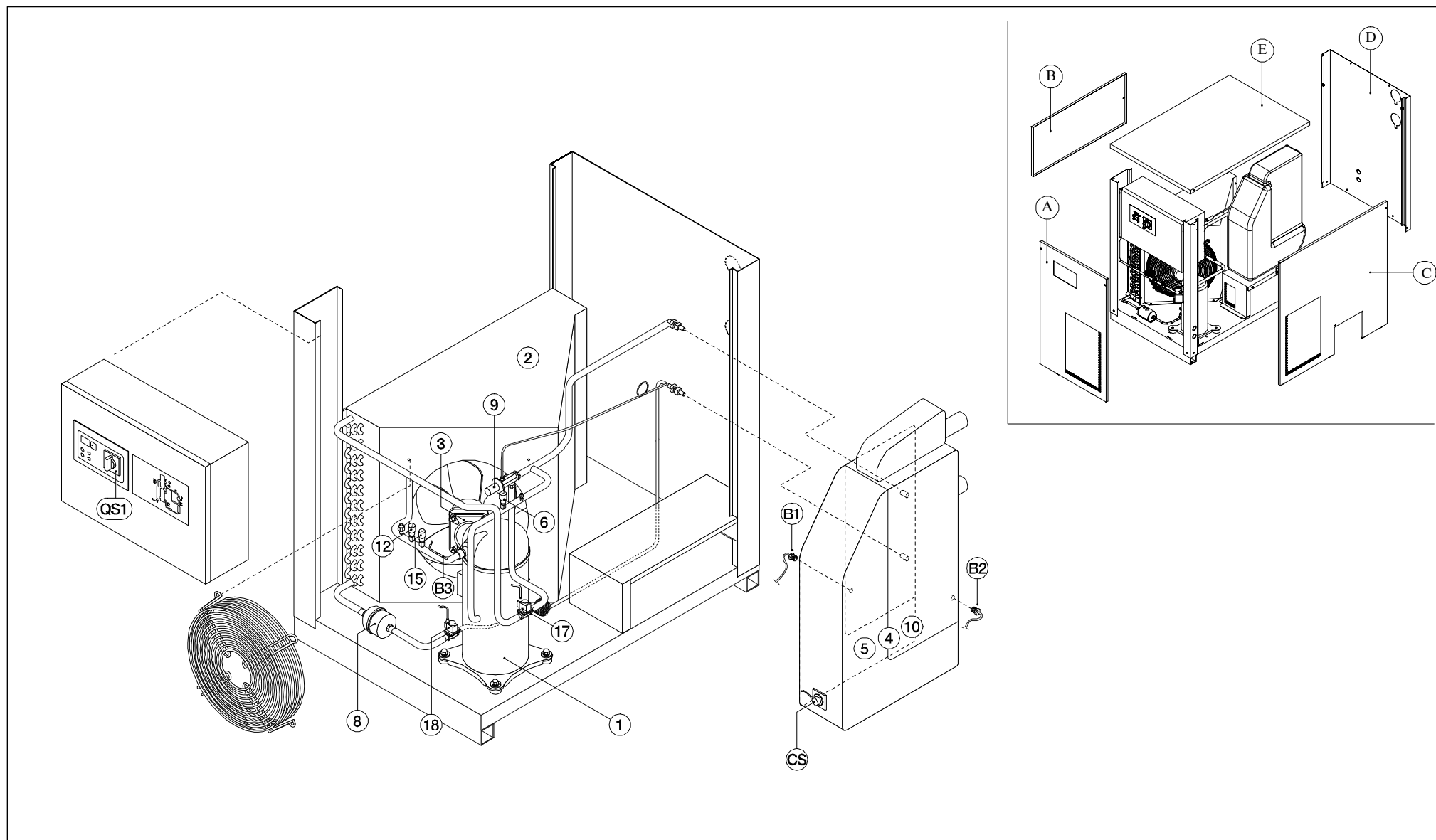
		(See paragraph. 8.5 / 8.8)	CDS265	CDS325	CDS400	CDS500	CDS700	CDS800	CDS1000	
individual spare parts	c) Refrigerant condenser	Ac	②	C114762			C114796		C114797	
	Water – air exchanger / Separator / Air – air exchanger	Ac/Wc	④ ⑤ ⑩	C473066		C473067	C473068			
	Low pressure switch	Ac/Wc	⑥	C354054						
	Refrigerant filter	Ac/Wc	⑧	C206221			C206223			
	Fan pressure switch	Ac	⑫	C354055						
	High pressure switch	Ac/Wc	⑮	C354052						
	Liquid line solenoid valve	Ac/Wc	⑰	C378734						
	Hot gas solenoid valve	Ac/Wc	⑱	C378734						
	Water pressostatic valve	Wc	⑳	–			C378206		C378201	
	Electronic controller	Ac/Wc	A1	C275765						
	Dew point temperature sensor	Ac/Wc	B1	C275233						
	Evaporation temperature sensor	Ac/Wc	B2	C275233						
	Discharge temperature sensor	Ac/Wc	B3	C275731						
	Condensate level sensor	Ac/Wc	CS	C275752						
	Main disconnect switch	230V/3Ph/60Hz	Ac/Wc	QS1	C256421				–	
		460V/3Ph/60Hz	Ac/Wc		C256416			C256421		



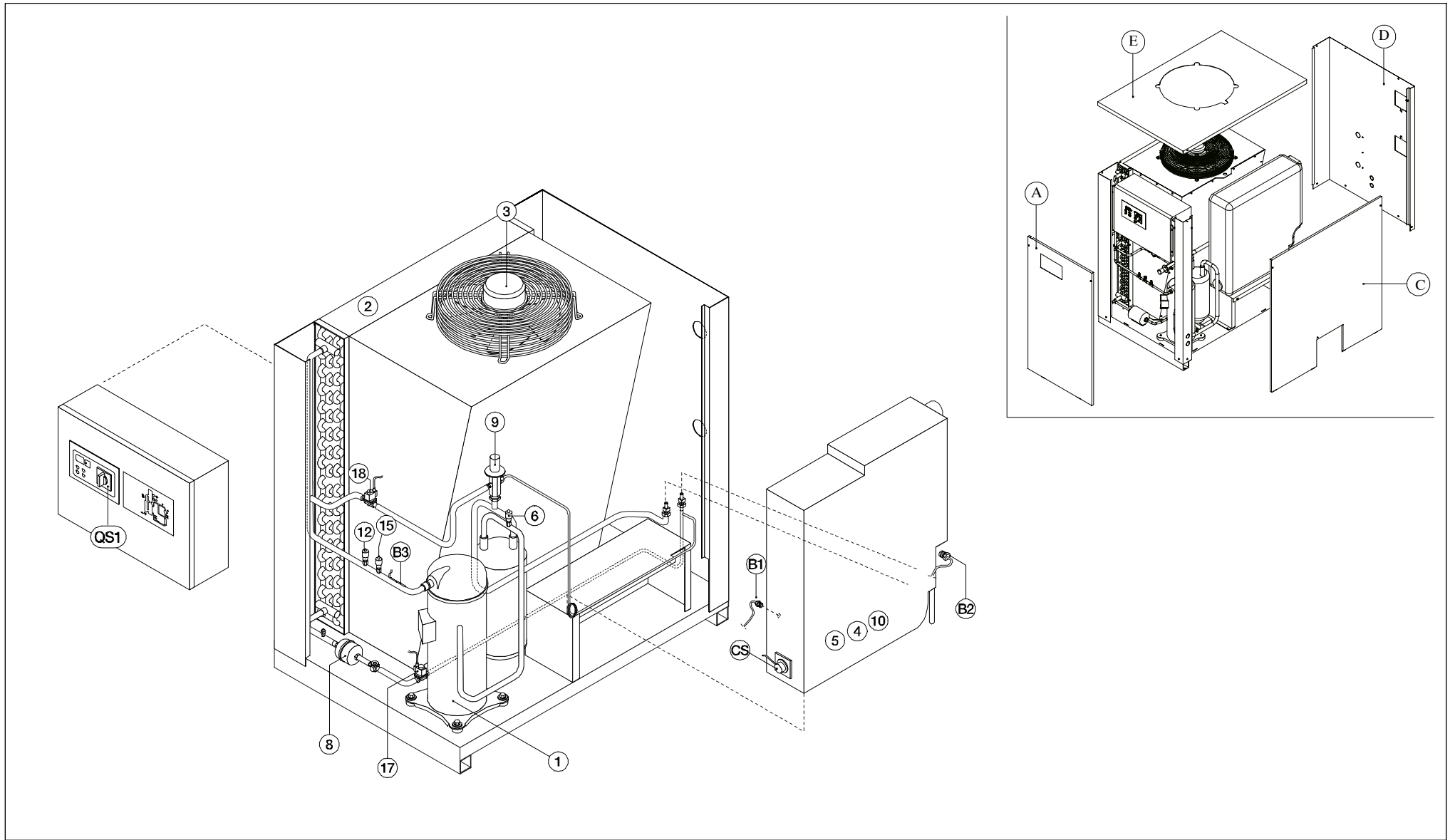
Spare parts list / Liste des pièces de rechange / Lista de repuestos

(Sheet 3 of 3)

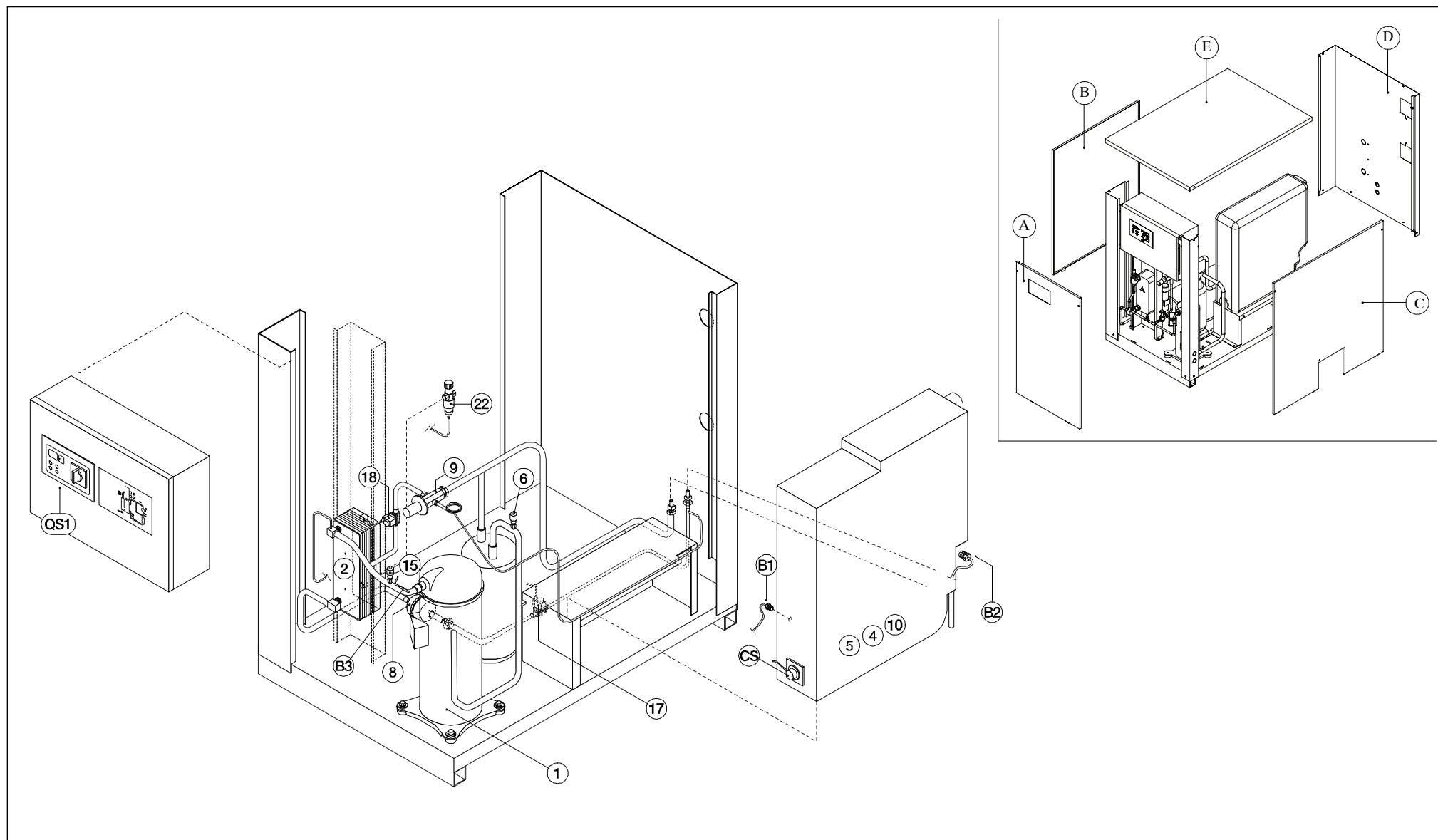
		(See paragraph. 8.5 / 8.8)	CDS265	CDS325	CDS400	CDS500	CDS700	CDS800	CDS1000	
individual spare parts	c) Compressor motor automatic switch	230V/3Ph/60Hz Ac/Wc	QF1	C256222			C256057		-	
		460V/3Ph/60Hz Ac/Wc		C256287			C256057			
	Fan motor automatic switch	230V/3Ph/60Hz Ac 460V/3Ph/60Hz Ac	QF2	-			C256379			
	Auxiliary transformer	230V/3Ph/60Hz Ac/Wc	TC1	C256372						-
		460V/3Ph/60Hz Ac/Wc		C256371						
	Fuses	230V/3Ph/60Hz Ac/Wc	FU1-2	C254879						-
		460V/3Ph/60Hz Ac/Wc		C254692						
		230V/1Ph/60Hz 230V/3Ph/60Hz Ac/Wc 460V/3Ph/60Hz	FU3	C254775						
	Compressor contactor	230V/3Ph/60Hz Ac/Wc	KM1	C256245						-
		460V/3Ph/60Hz Ac/Wc		C256266			C256245			
	Fan contactor	Ac	KM2	C256266						
	High pressure alarm relay	Ac/Wc	KA1	C256152						
	Panels	Ac/Wc	A	C137477			C137368			
		Ac	B	C137480			-			
		Wc		-			C137374			
		Ac/Wc	C	C137479			C137370			
		Ac/Wc	D	C137489			C137485			
		Ac	E	C137478			C137369			
Wc		-			C137806					
Electrovalve for timer drain	Ac/Wc	-	C698218							

8.5  Exploded drawing / Vues éclatées / Dibujos de vista despiezada CDS265–500 (Ac)

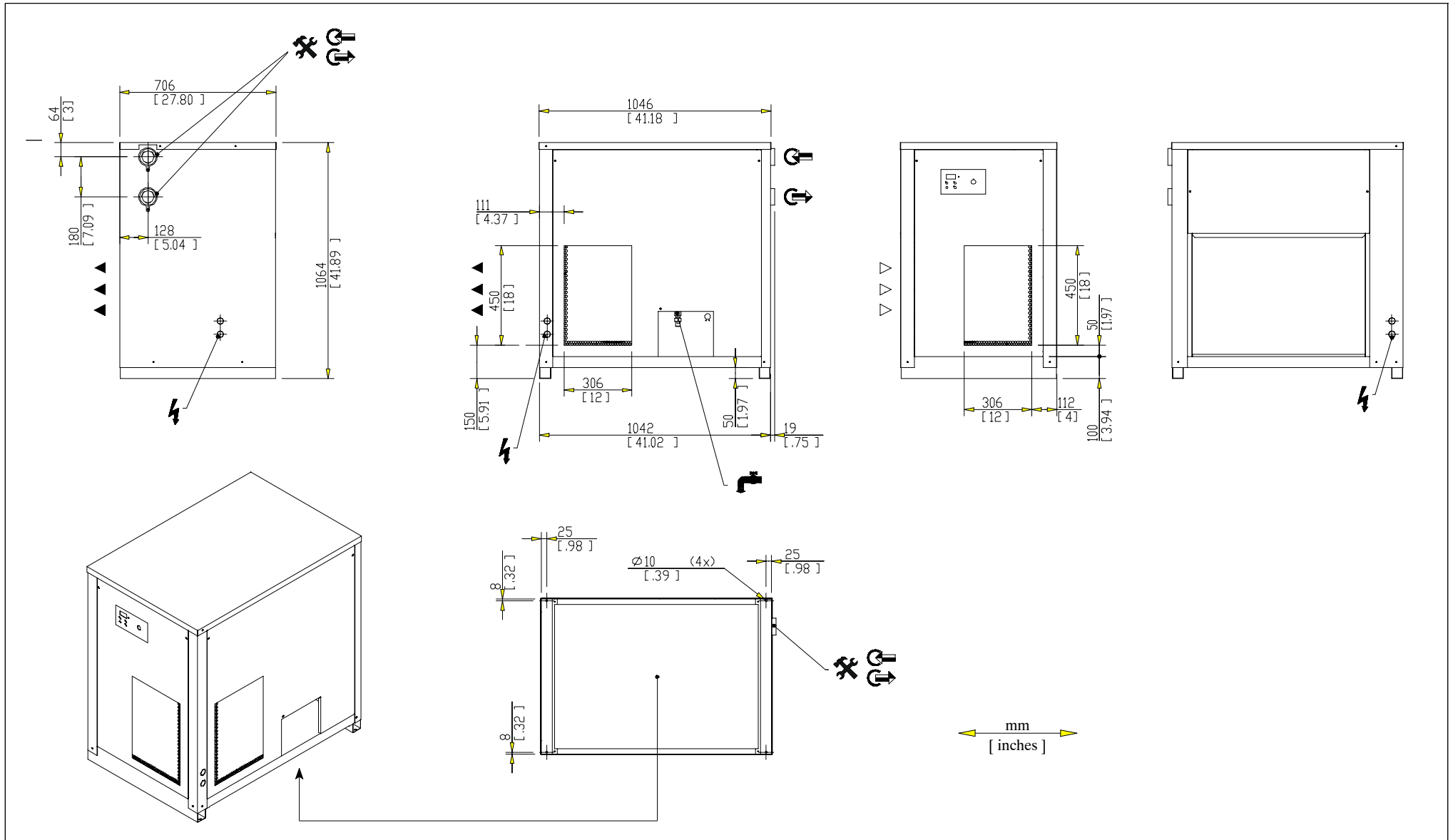
Exploded drawing / Vues éclatées / Dibujos de vista despiezada CDS700-1000 (Ac)



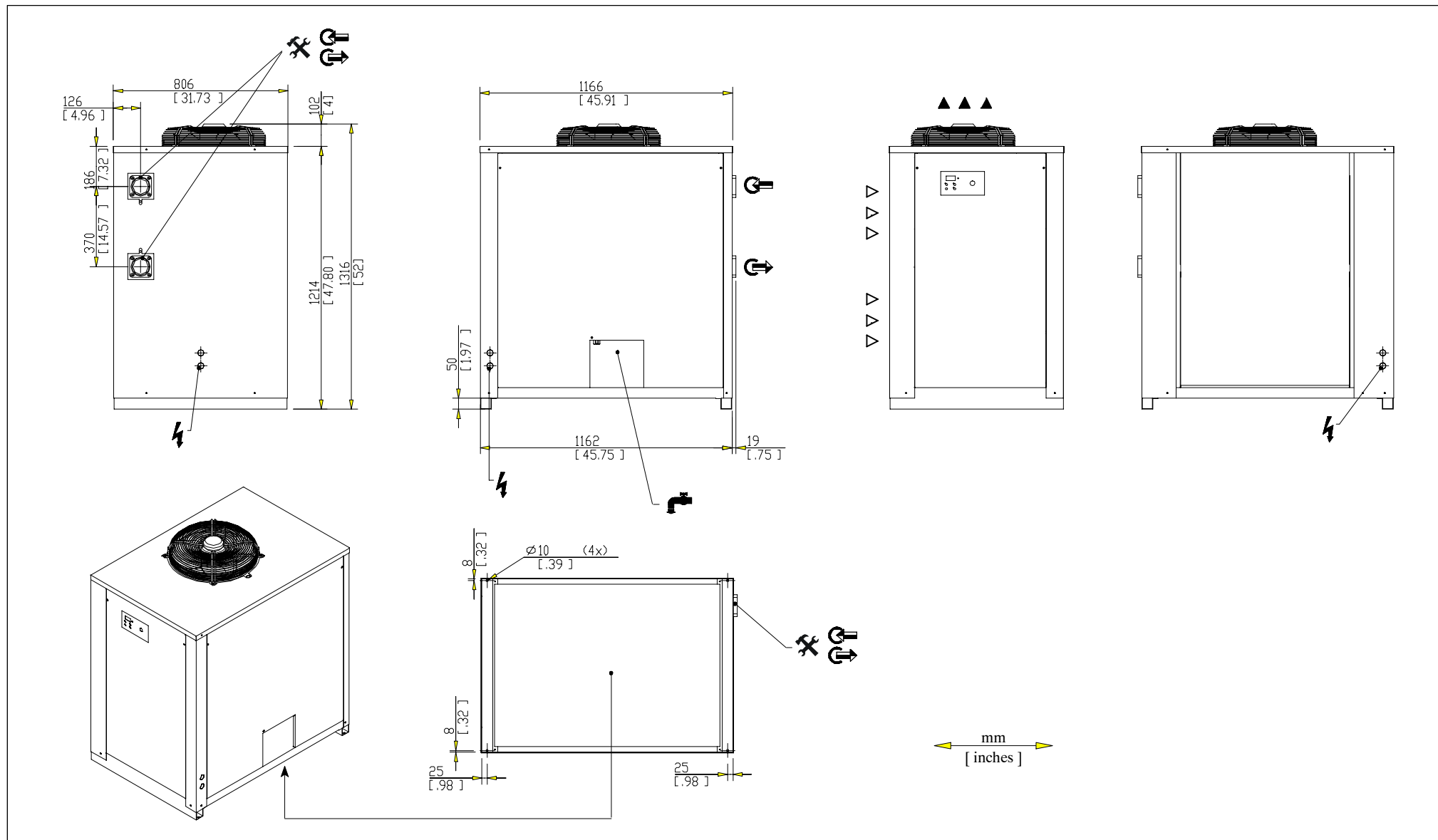
 Exploded drawing / Vues éclatées / Dibujos de vista despiezada CDS700–1000 (Wc)



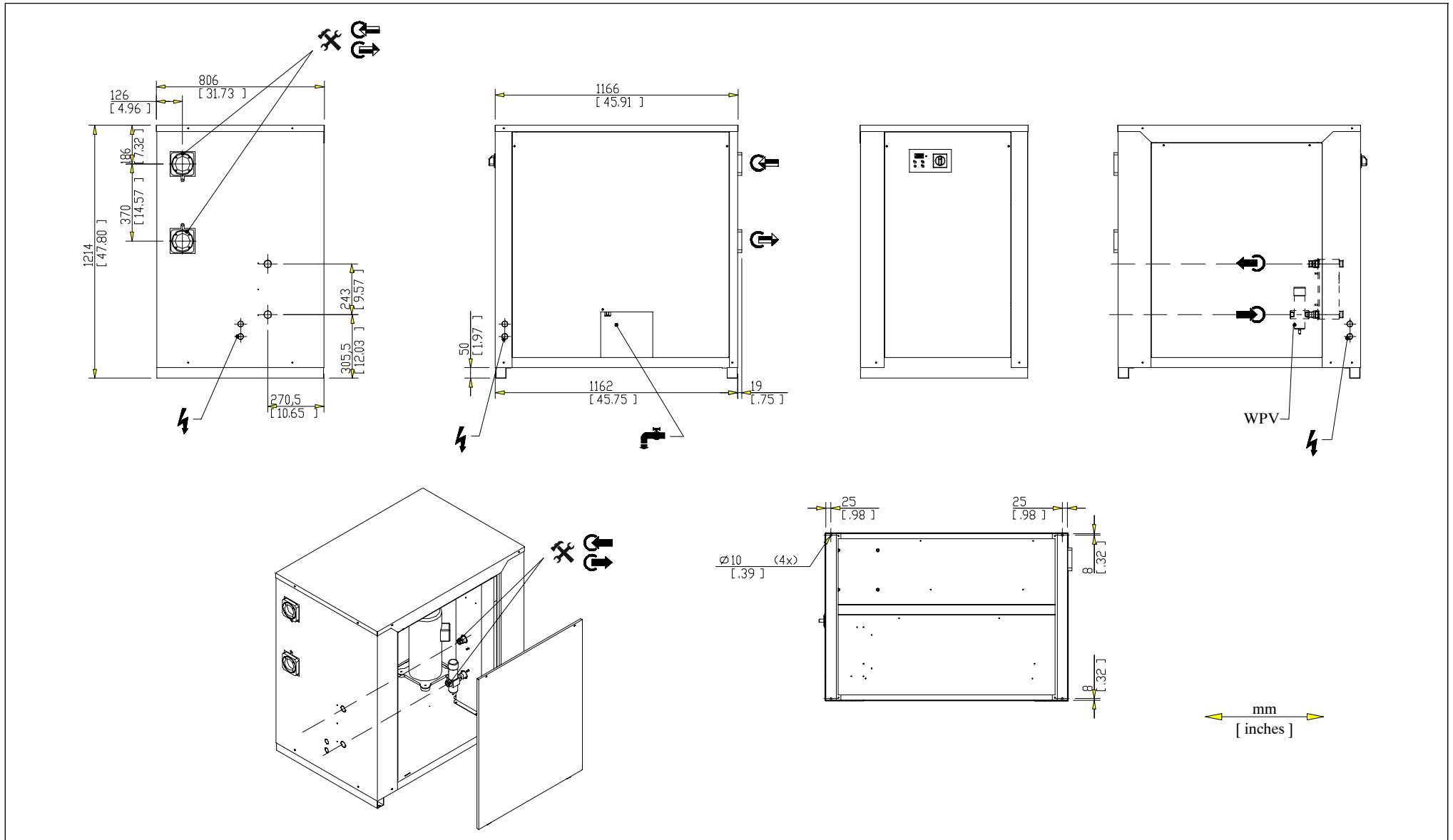
8.6  Dimensional drawing / Cotes / Dibujos de dimensiones CDS265–500 (Ac)



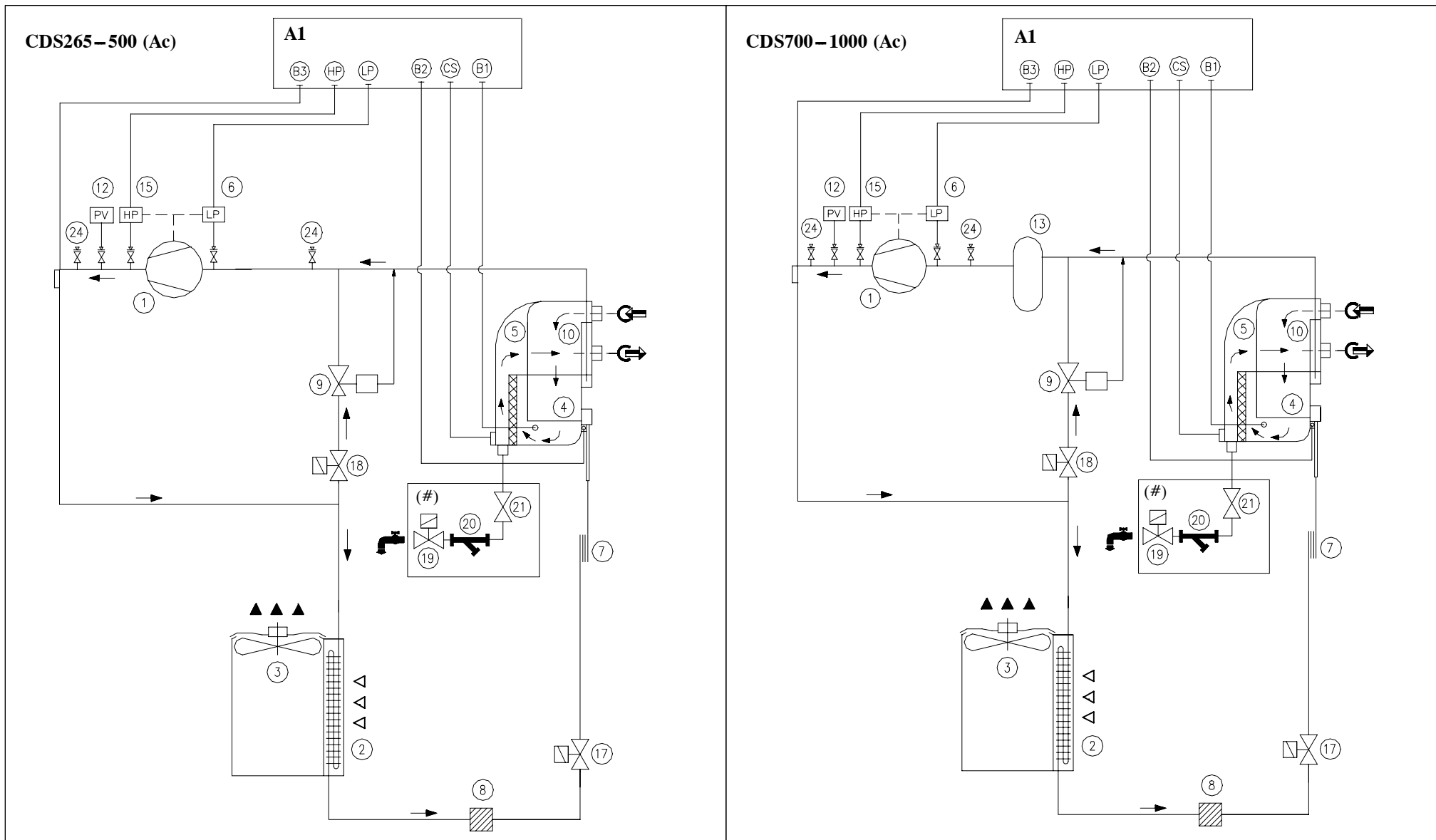
 Dimensional drawing / Cotes / Dibujos de dimensiones CDS700-1000 (Ac)



 Dimensional drawing / Cotes / Dibujos de dimensiones CDS700–1000 (We)

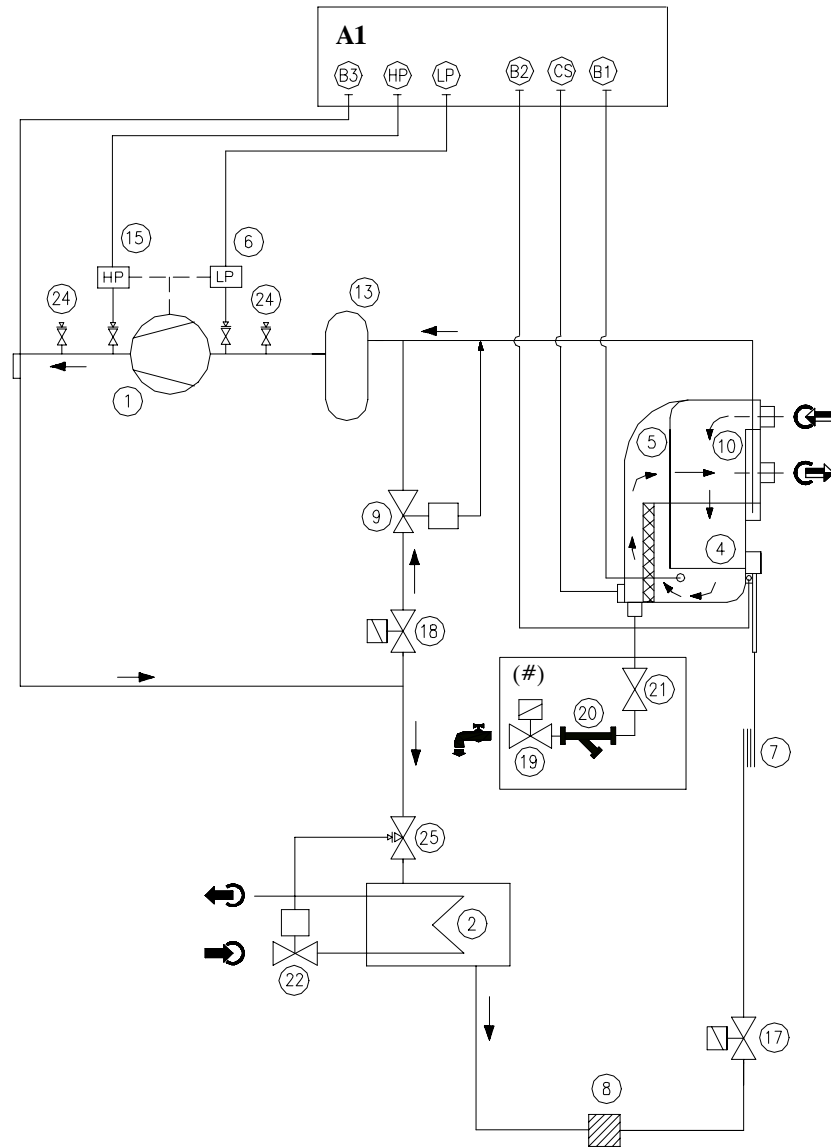


8.7  Refrigerant circuit / Circuits de fluide frigorigène / Circuitos de refrigerante



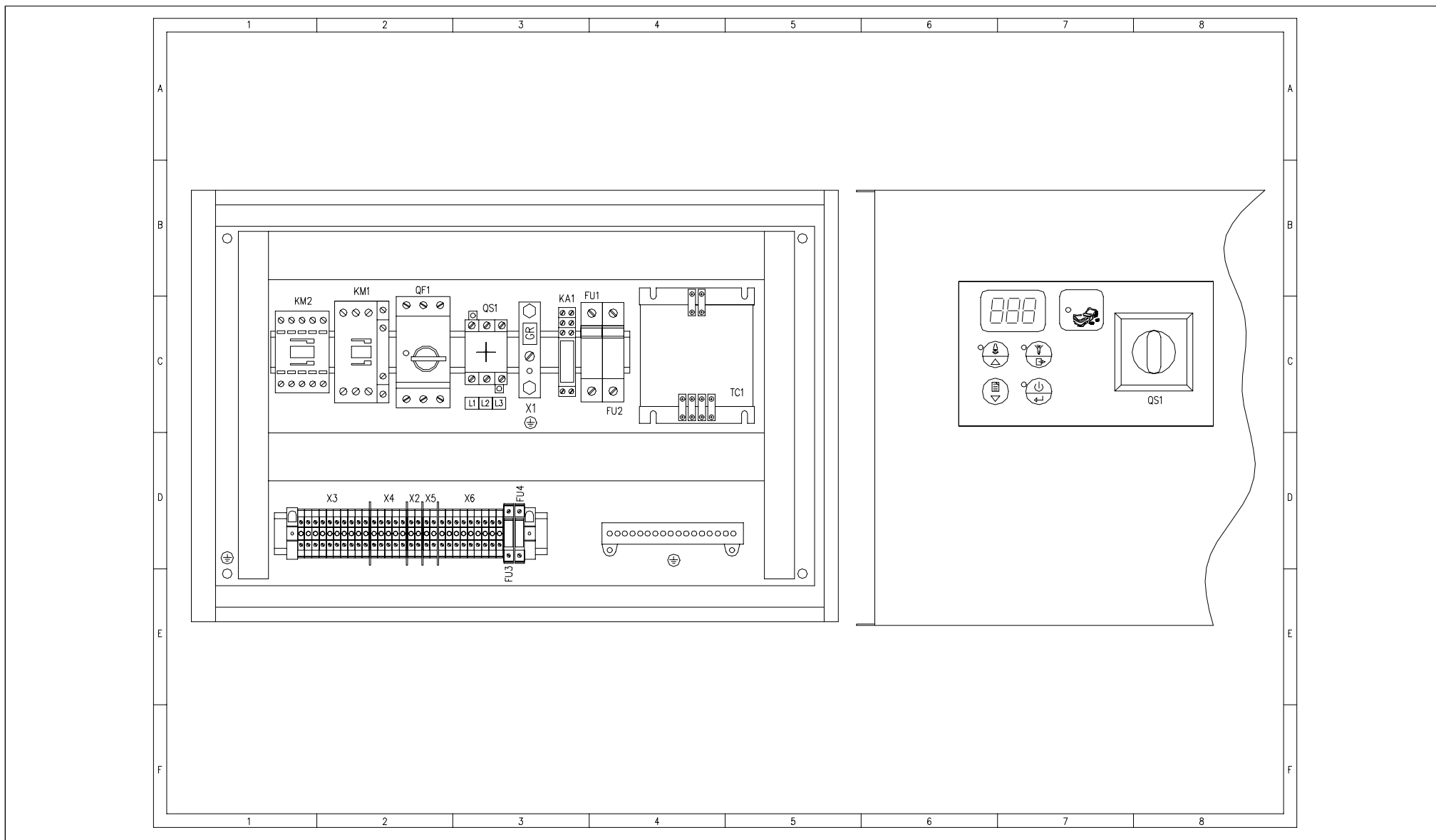
 Refrigerant circuit / Circuits de fluide frigorigène / Circuitos de refrigerante

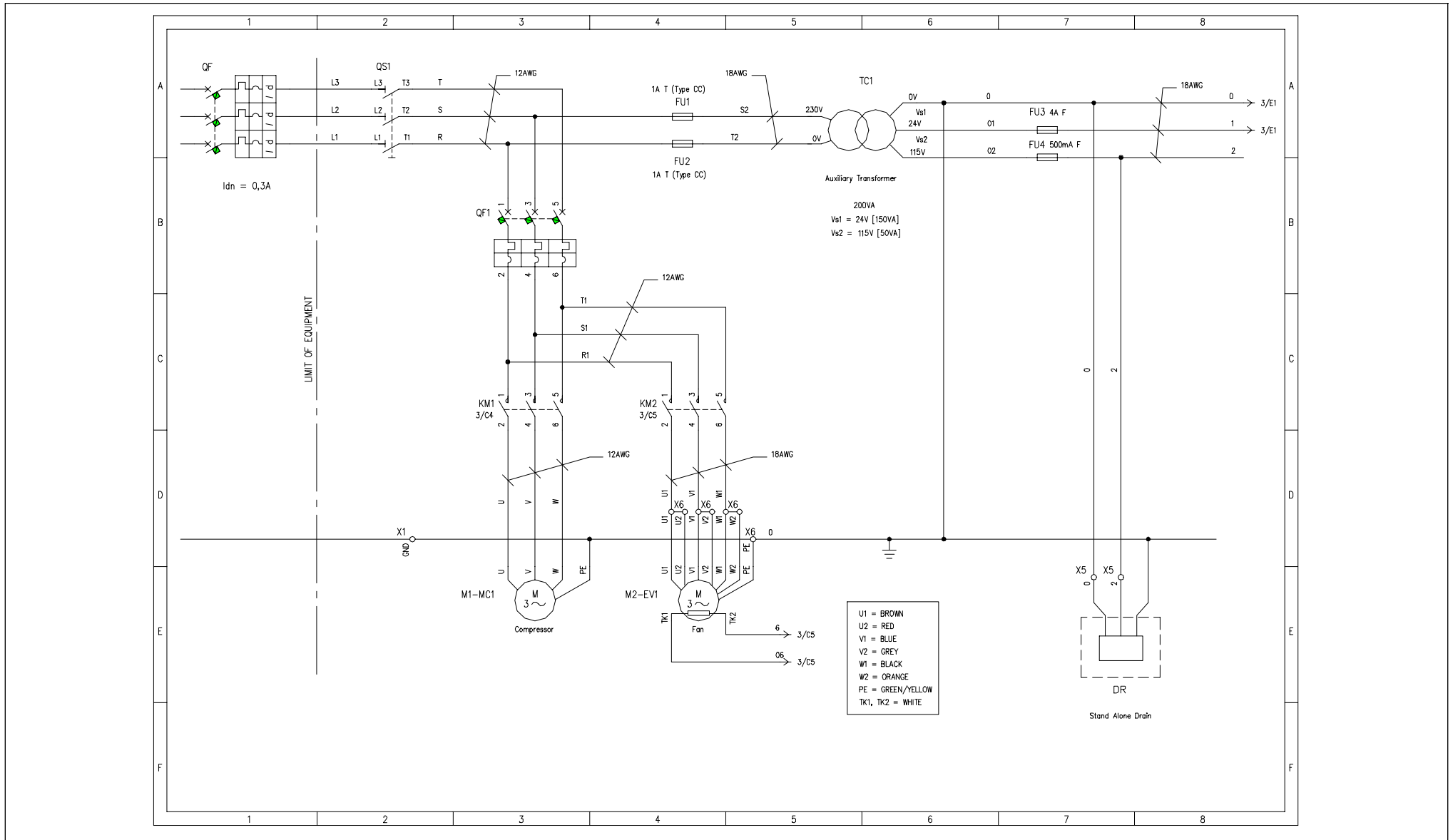
CDS700-1000 (Wc)



8.8  **Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS265 – 500 (Ac) (230/3Ph/60Hz)**

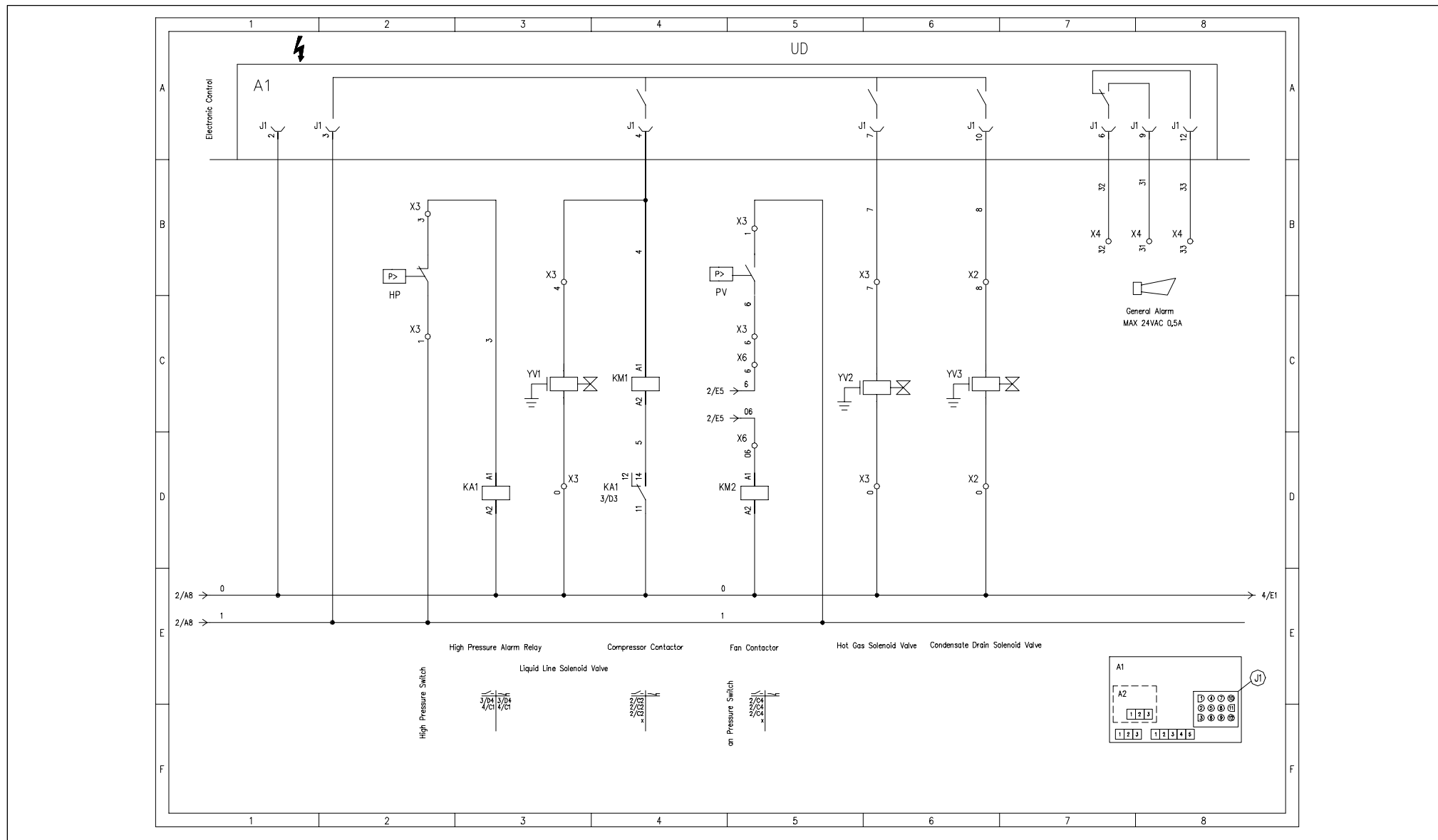
(Sheet 1 of 5)

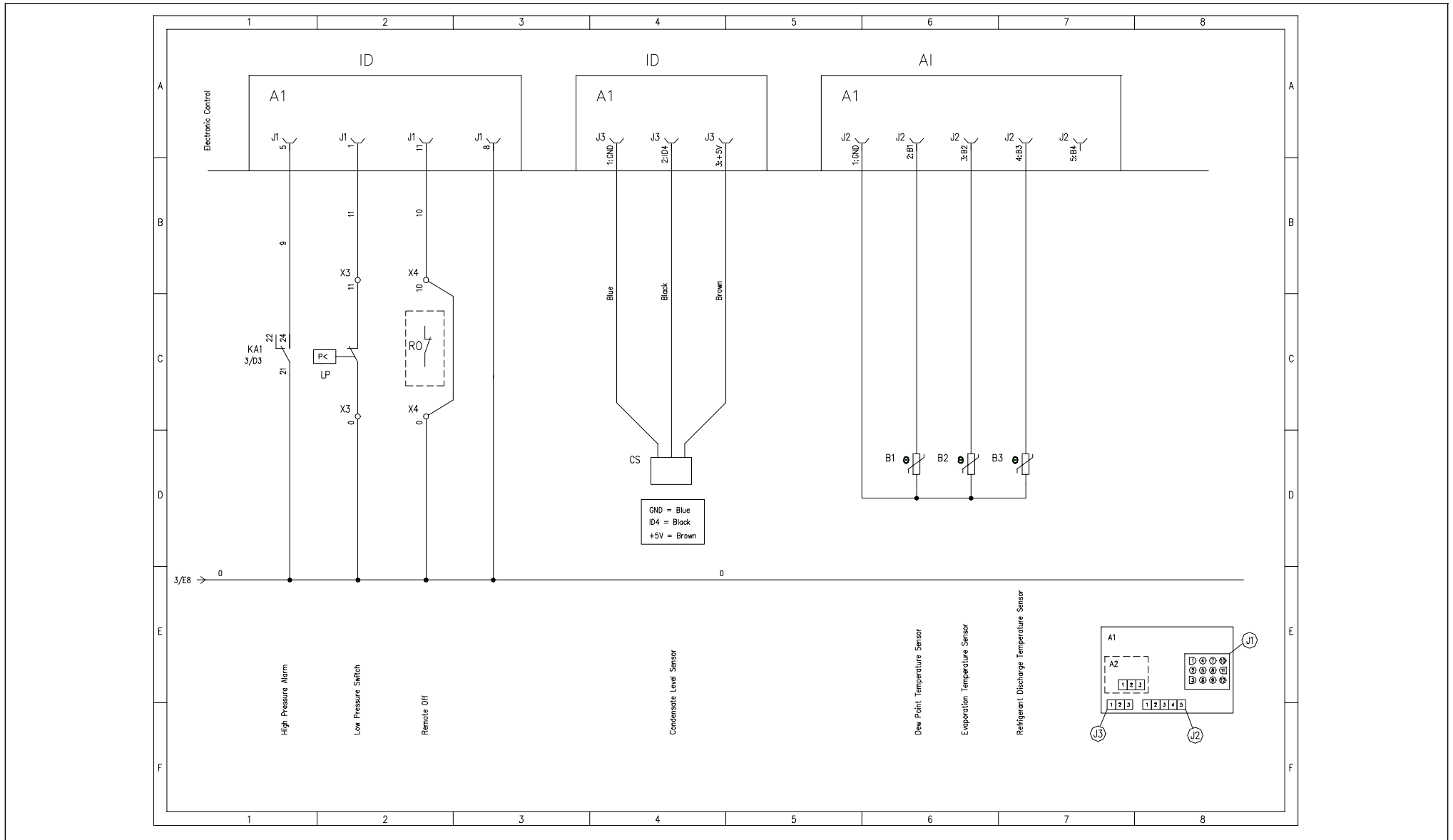




Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS265-500 (Ac) (230/3Ph/60Hz)

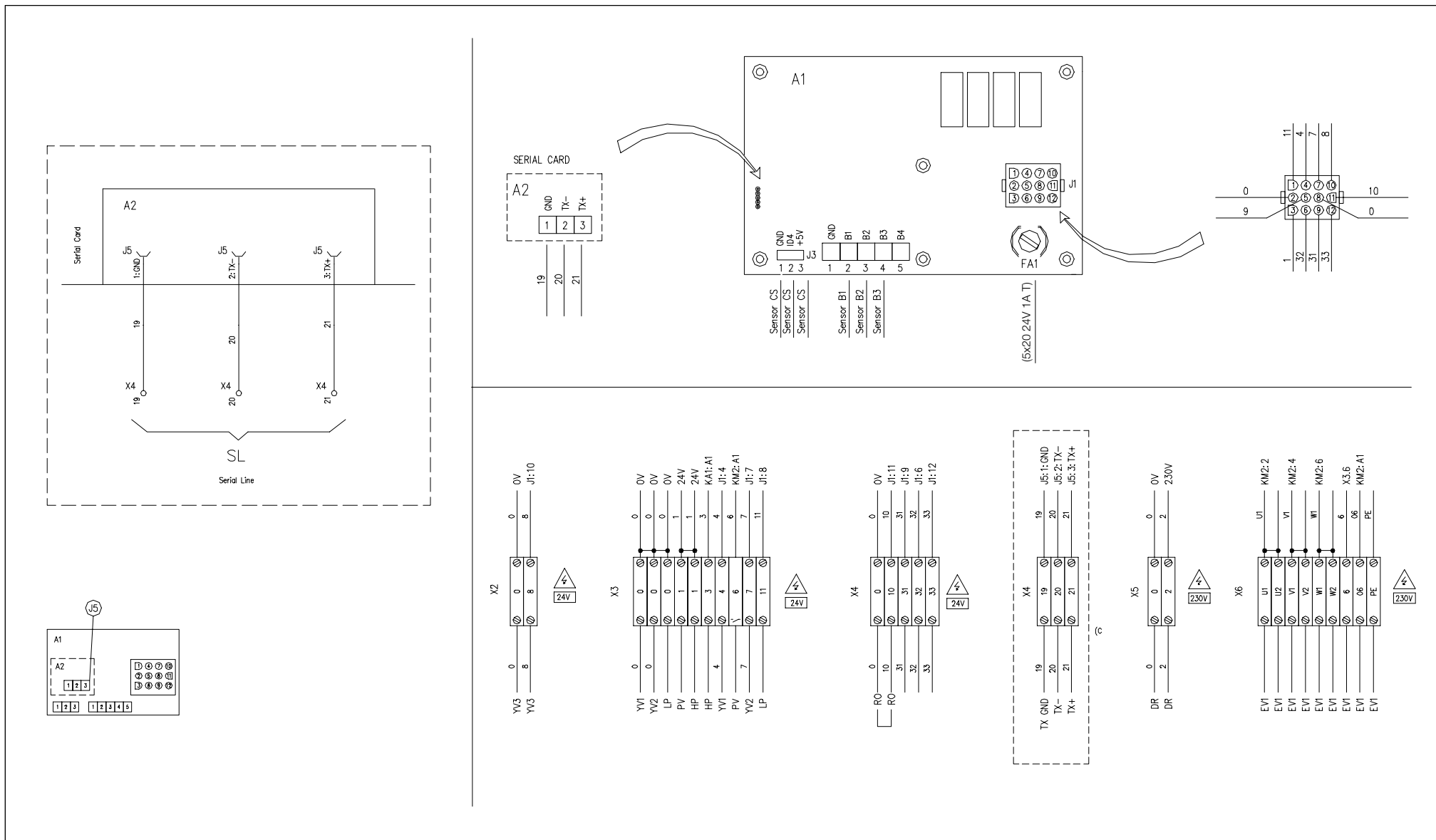
(Sheet 3 of 5)

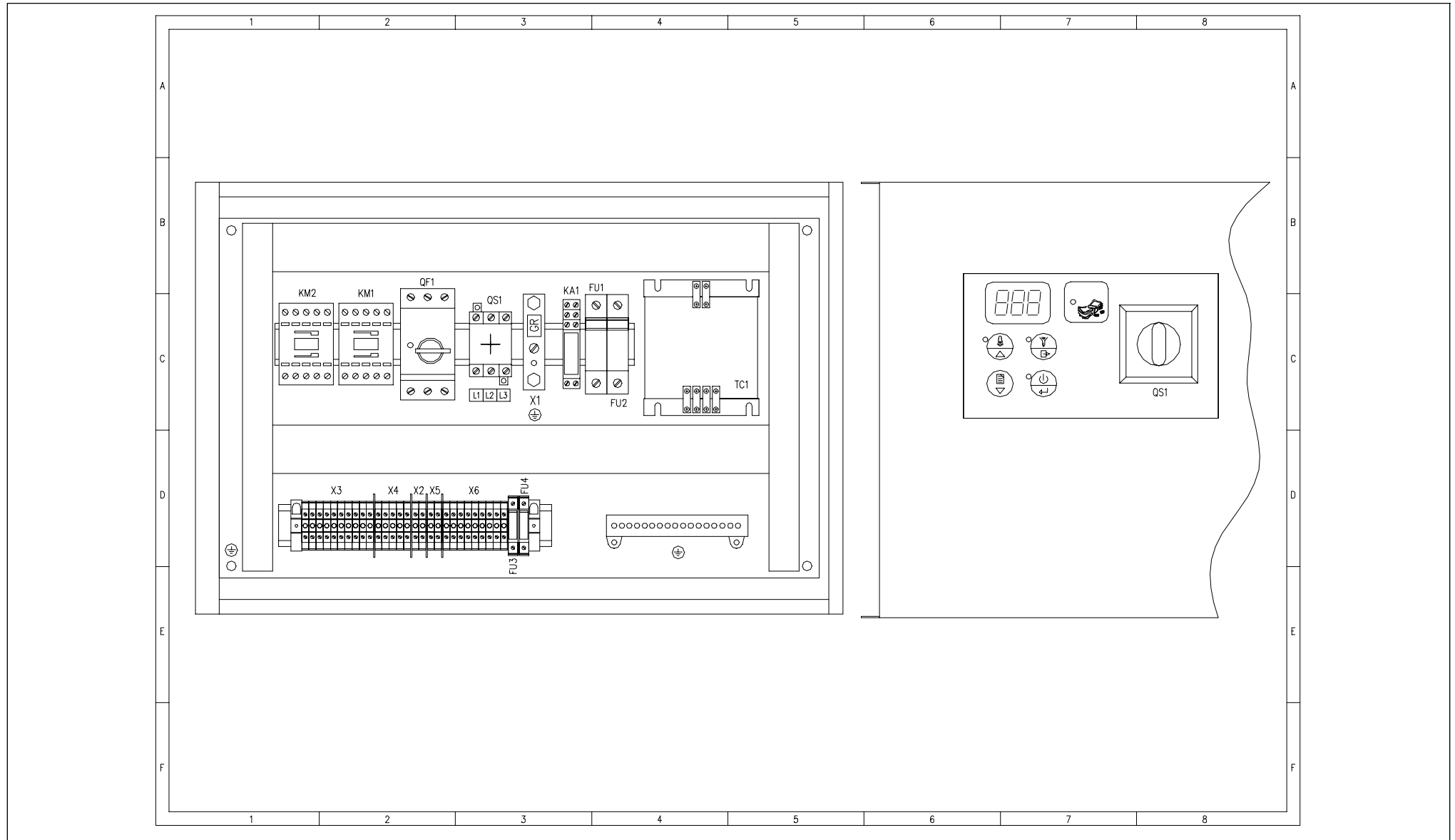




Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS265 – 500 (Ac) (230/3Ph/60Hz)

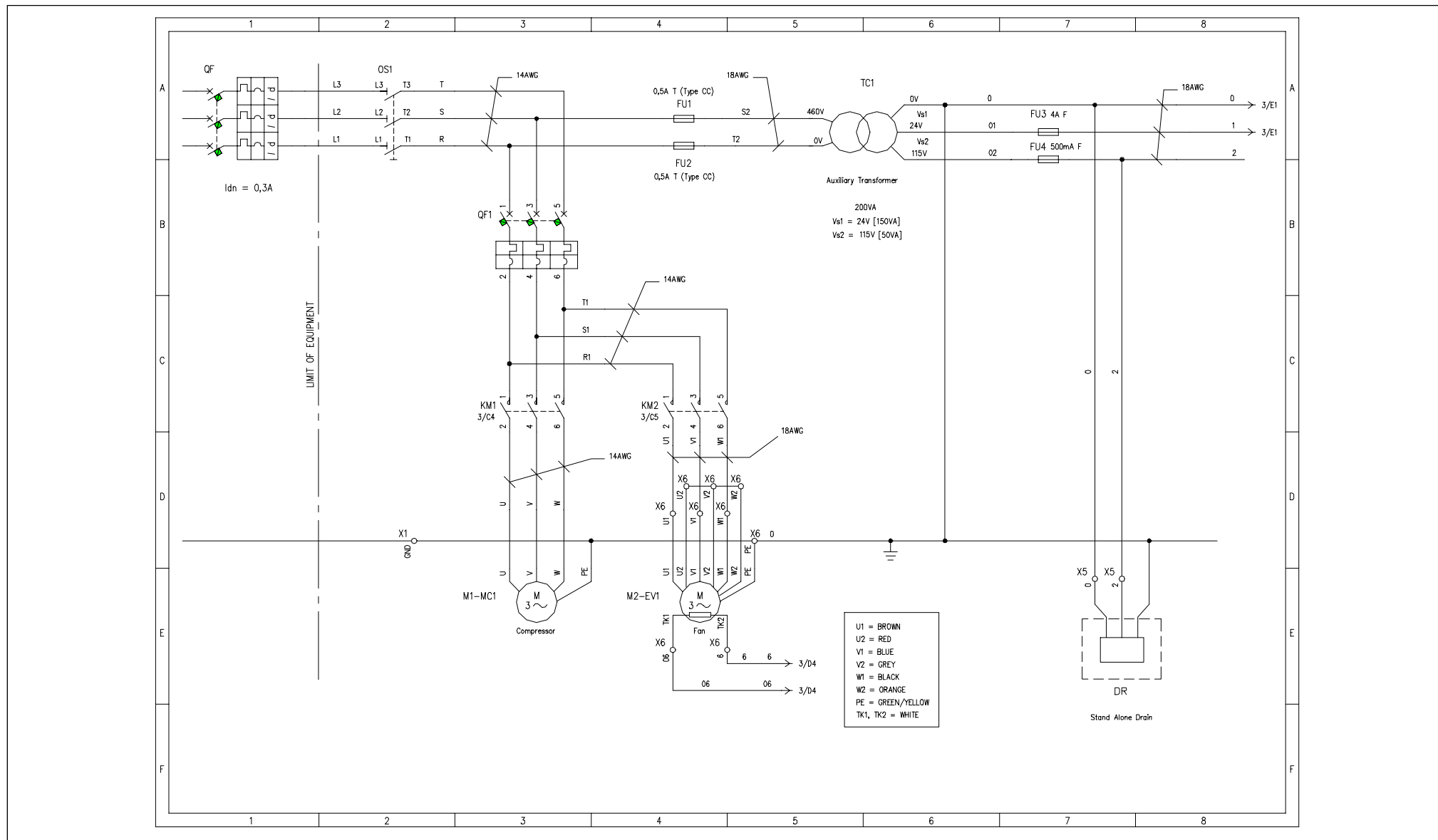
(Sheet 5 of 5)

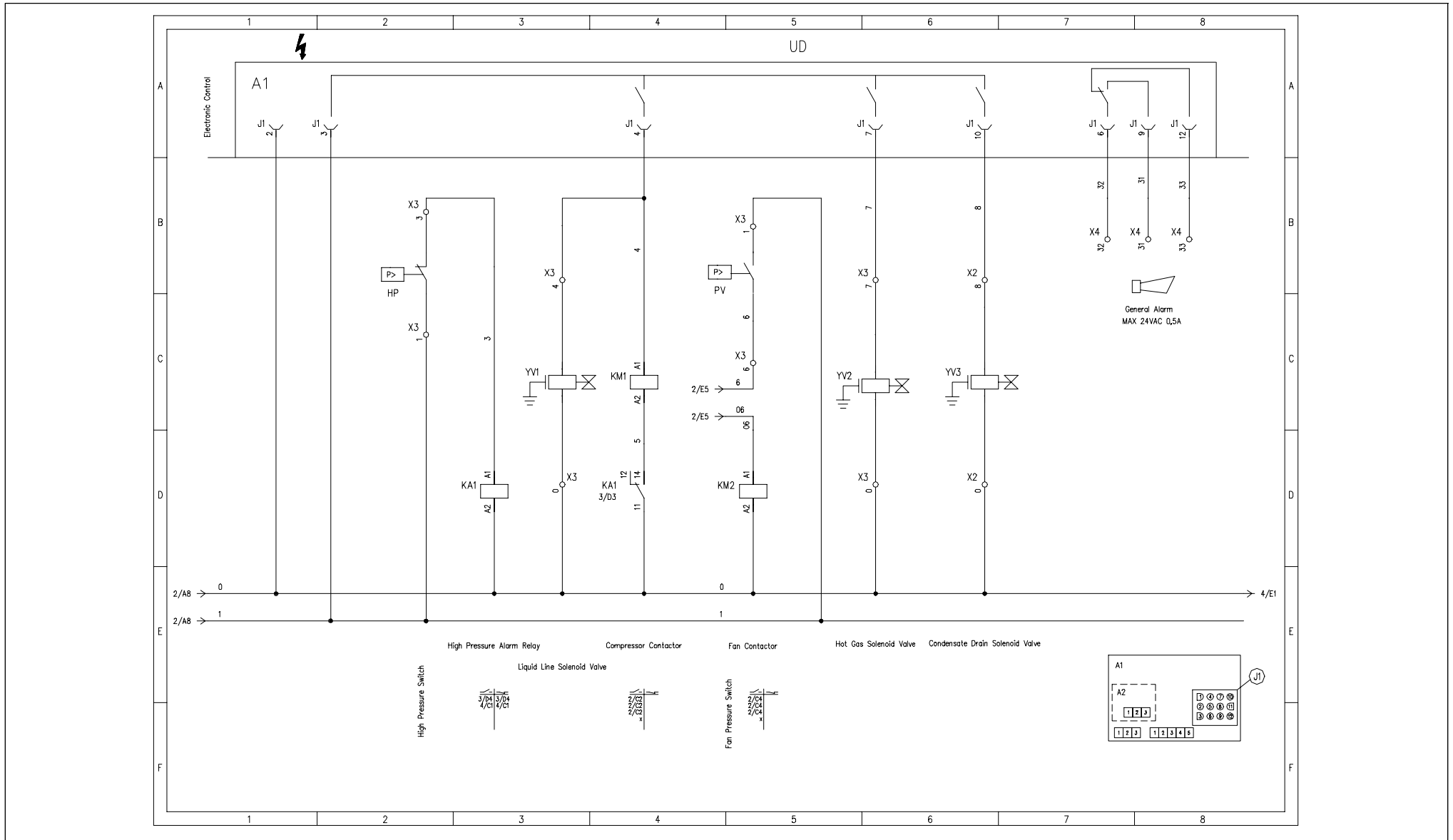




Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS265-500 (Ac) (460/3Ph/60Hz)

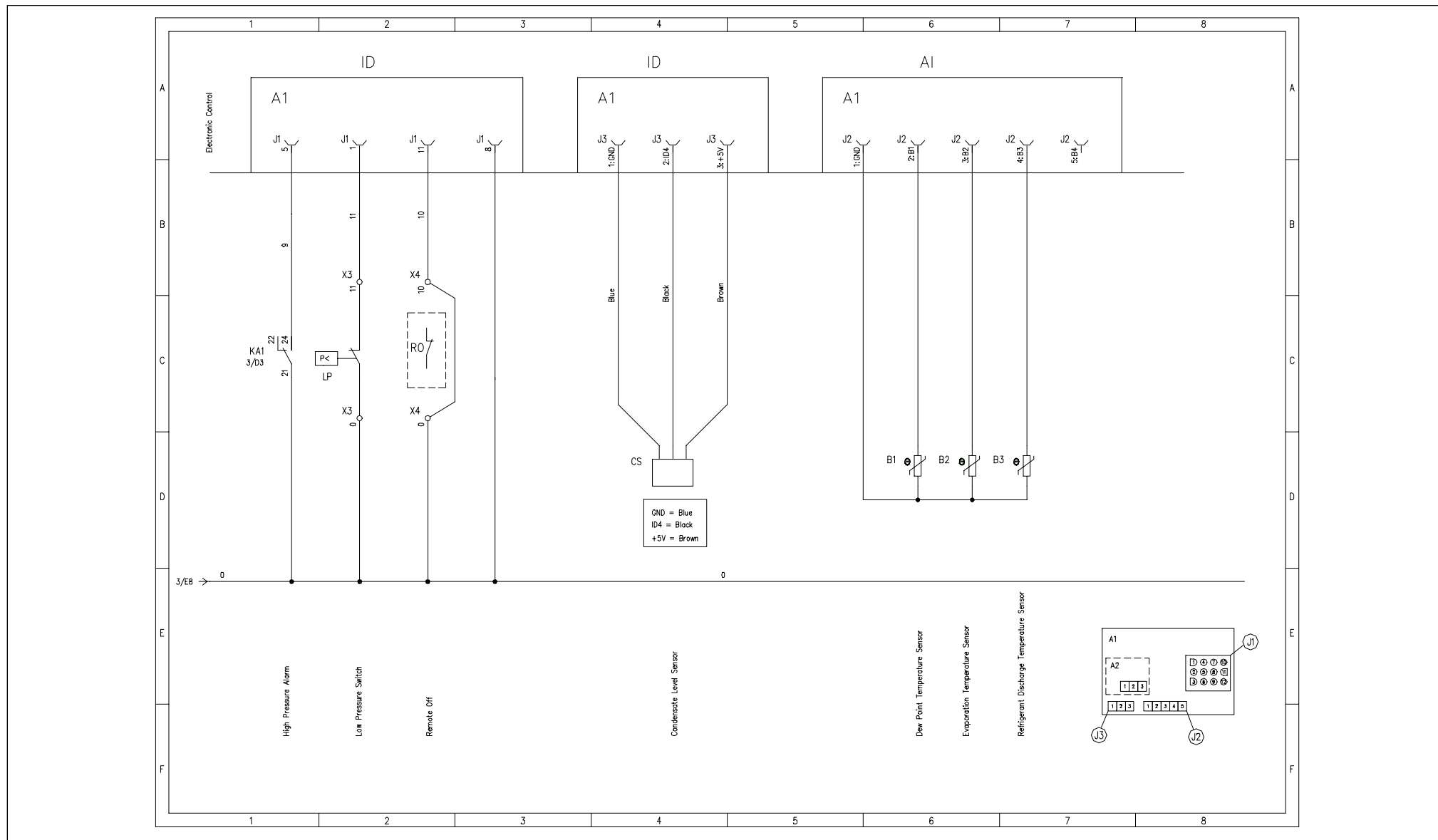
(Sheet 2 of 5)

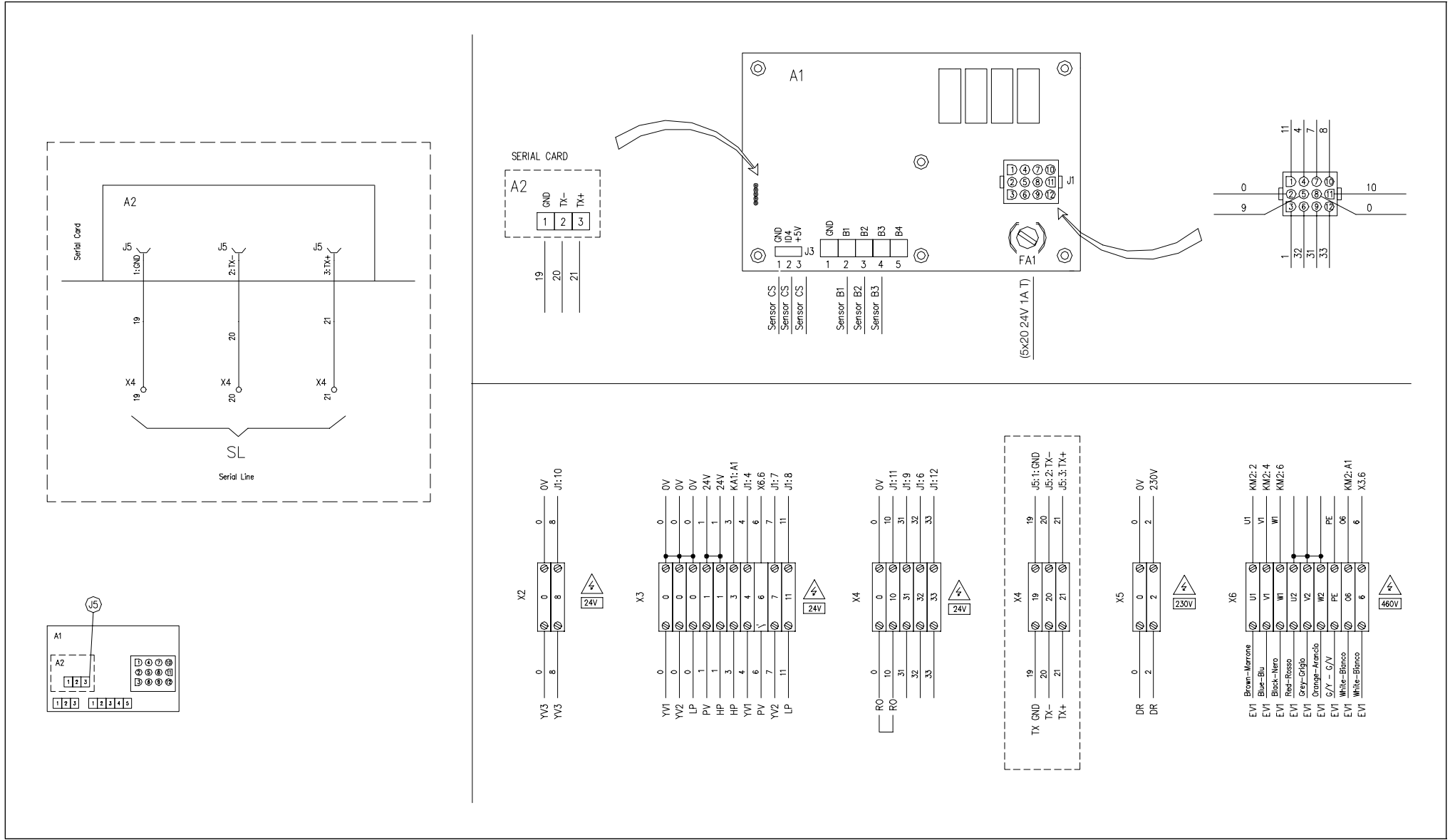




Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS265 – 500 (Ac) (460/3Ph/60Hz)

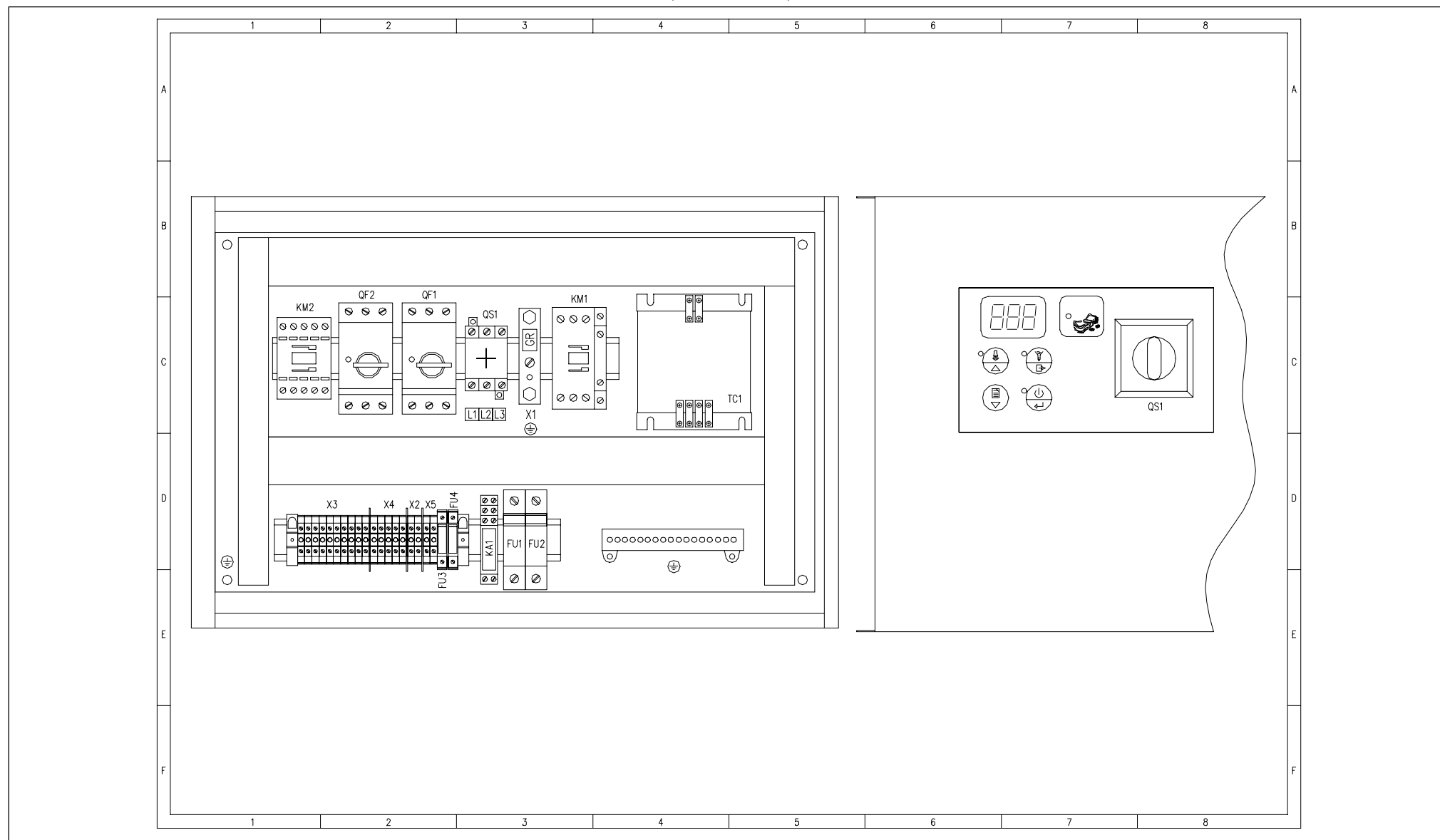
(Sheet 4 of 5)

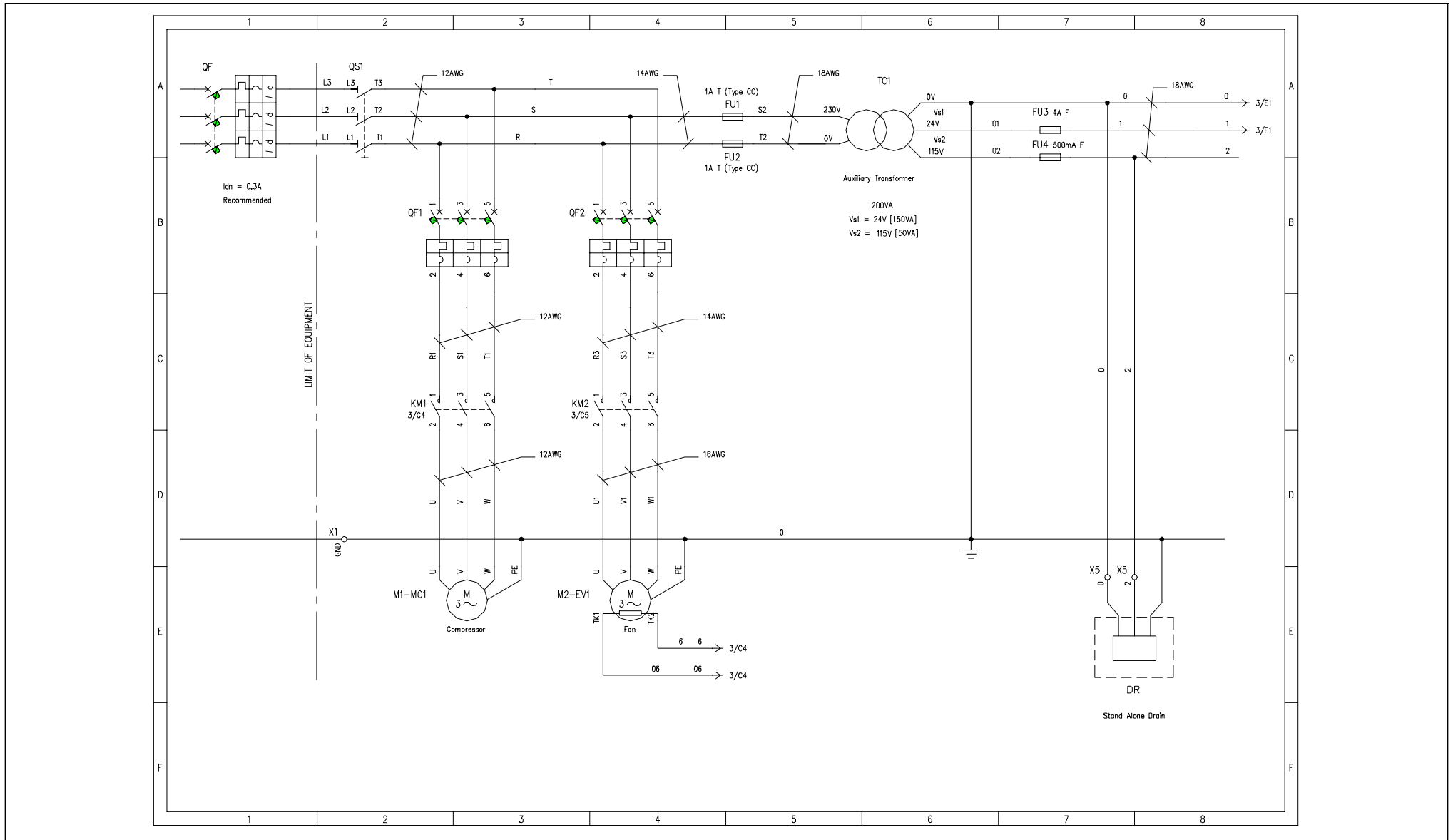




Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Ac) (230/3Ph/60Hz)

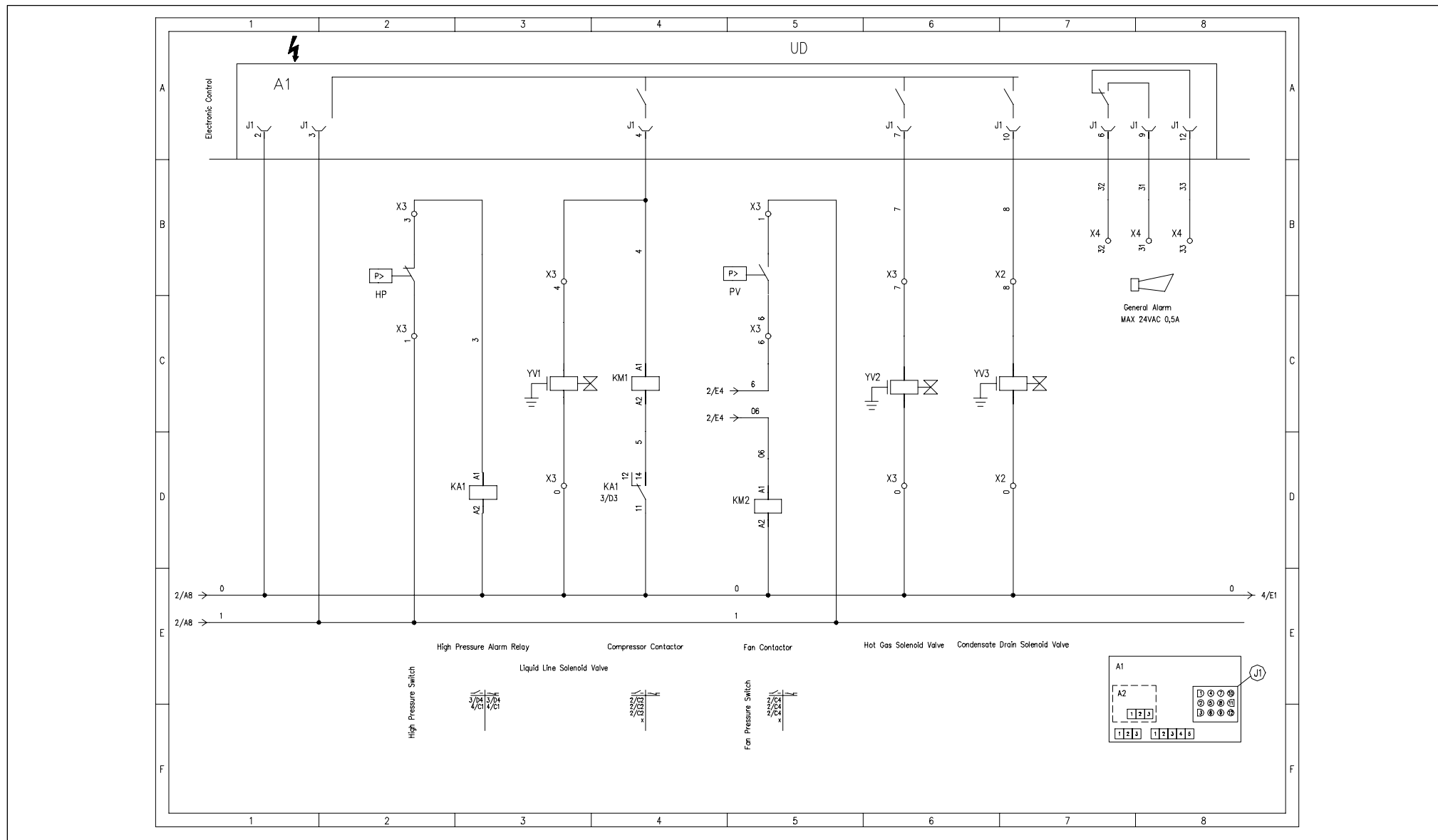
Sheet 1 of 5)

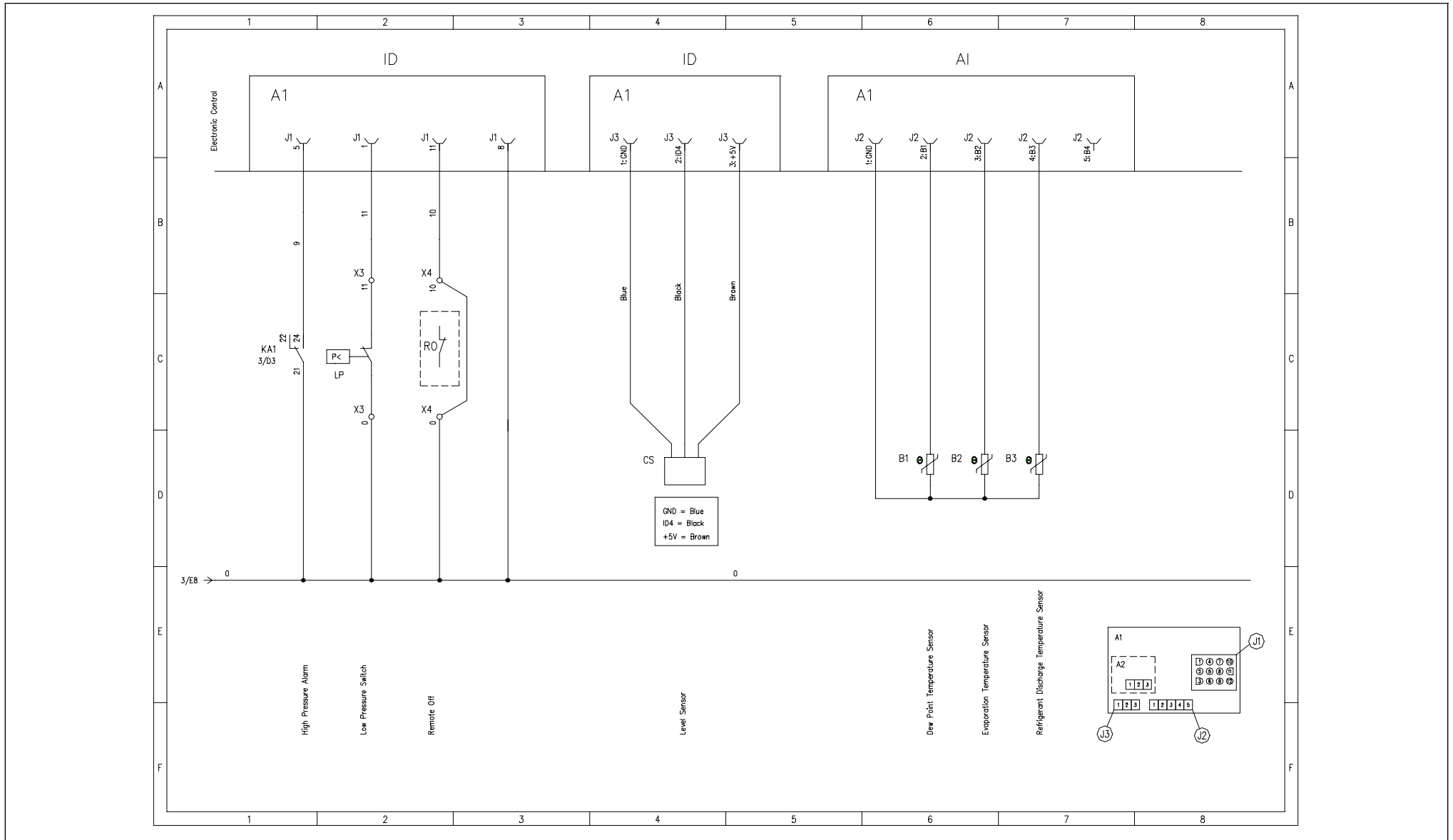




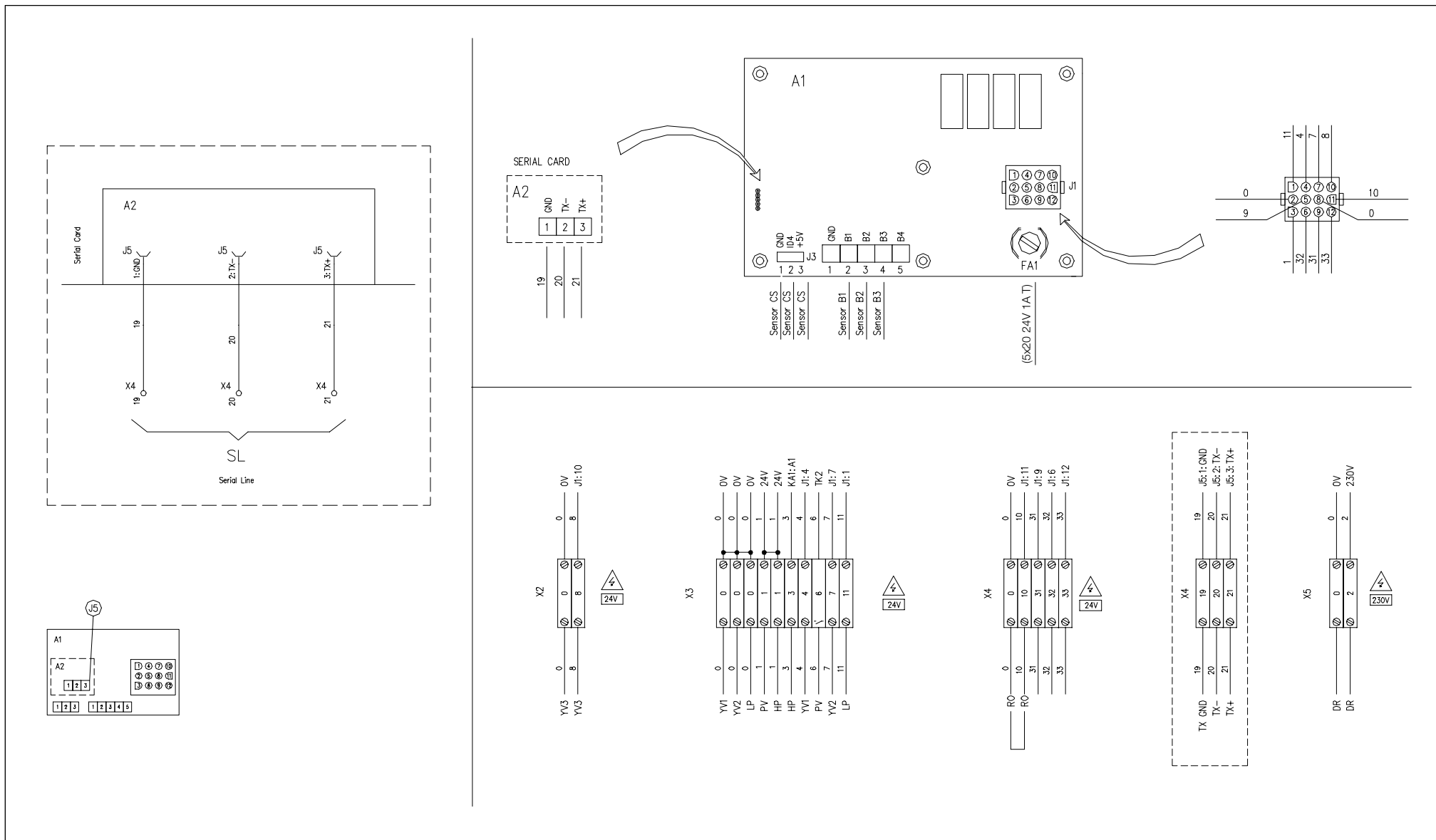
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Ac) (230/3Ph/60Hz)

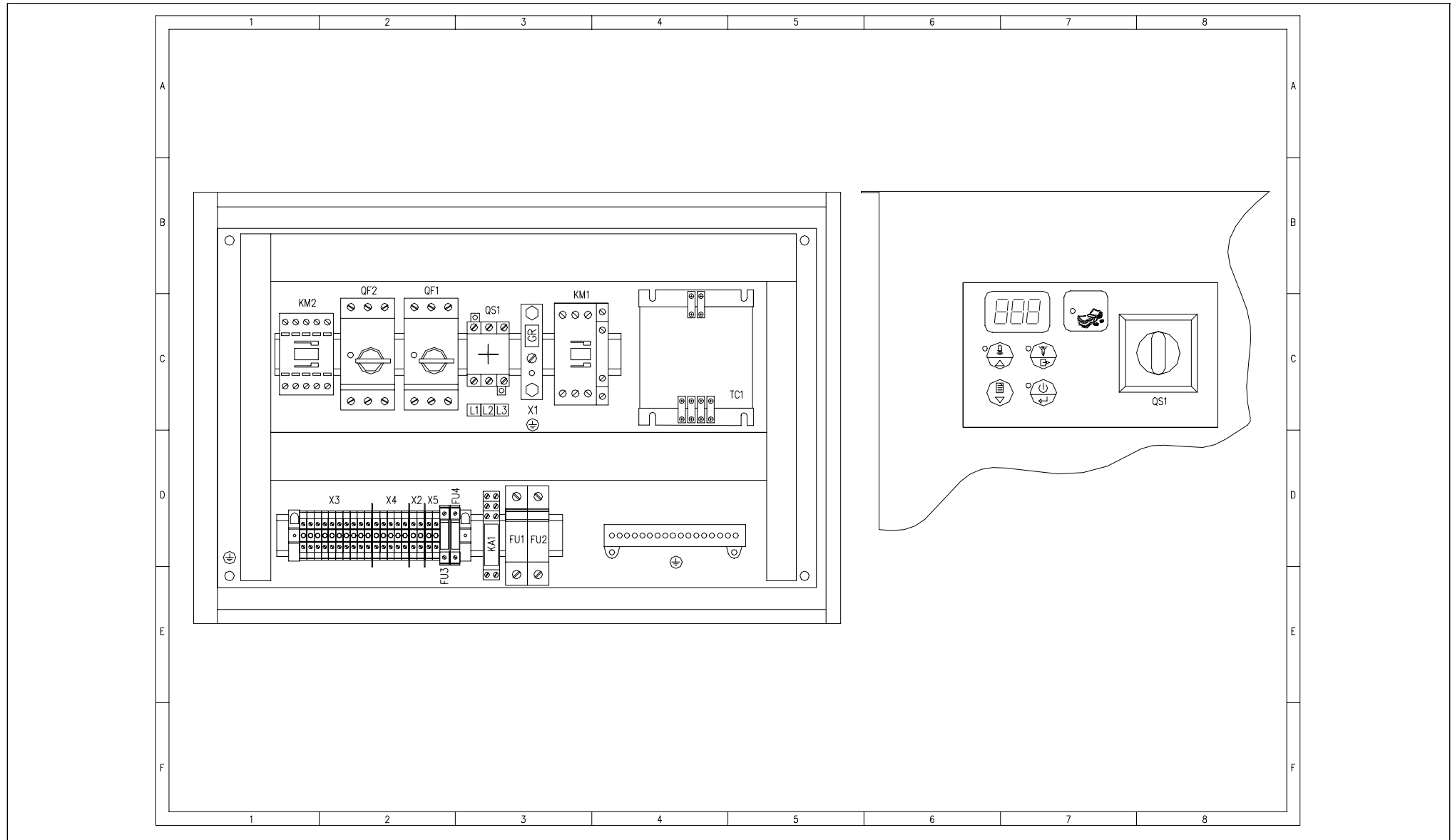
Sheet 3 of 5)



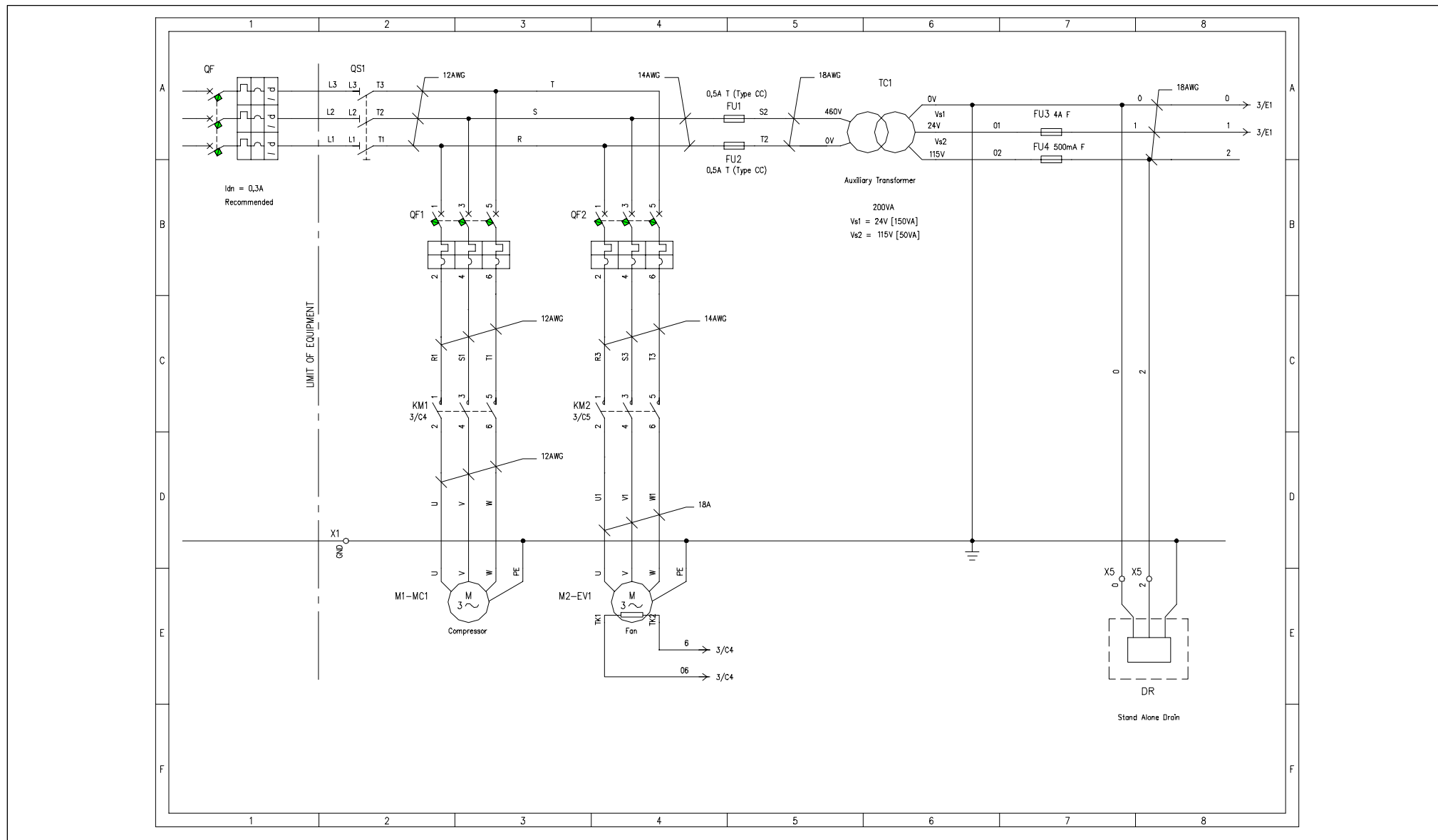


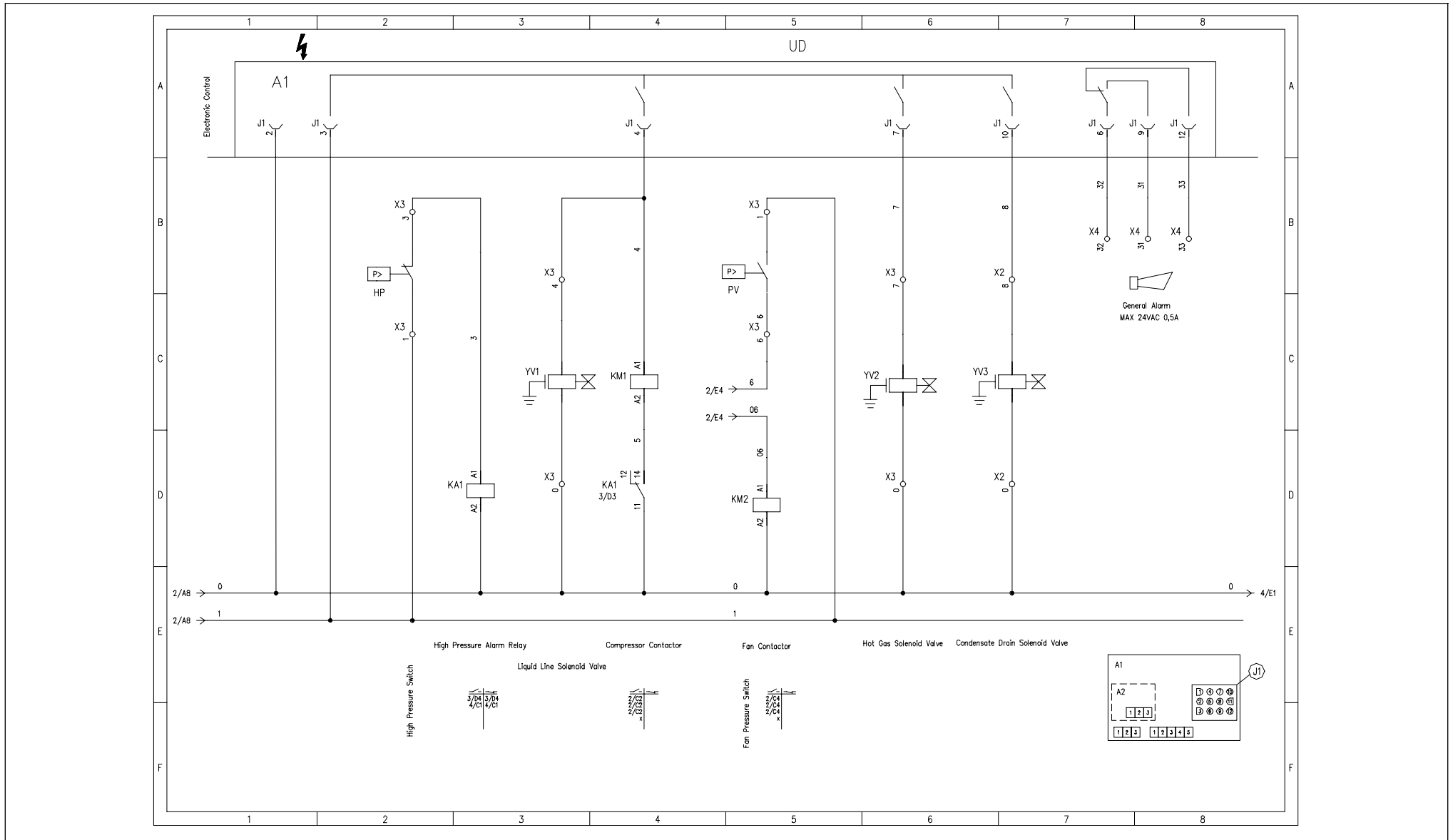
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Ac) (230/3Ph/60Hz)



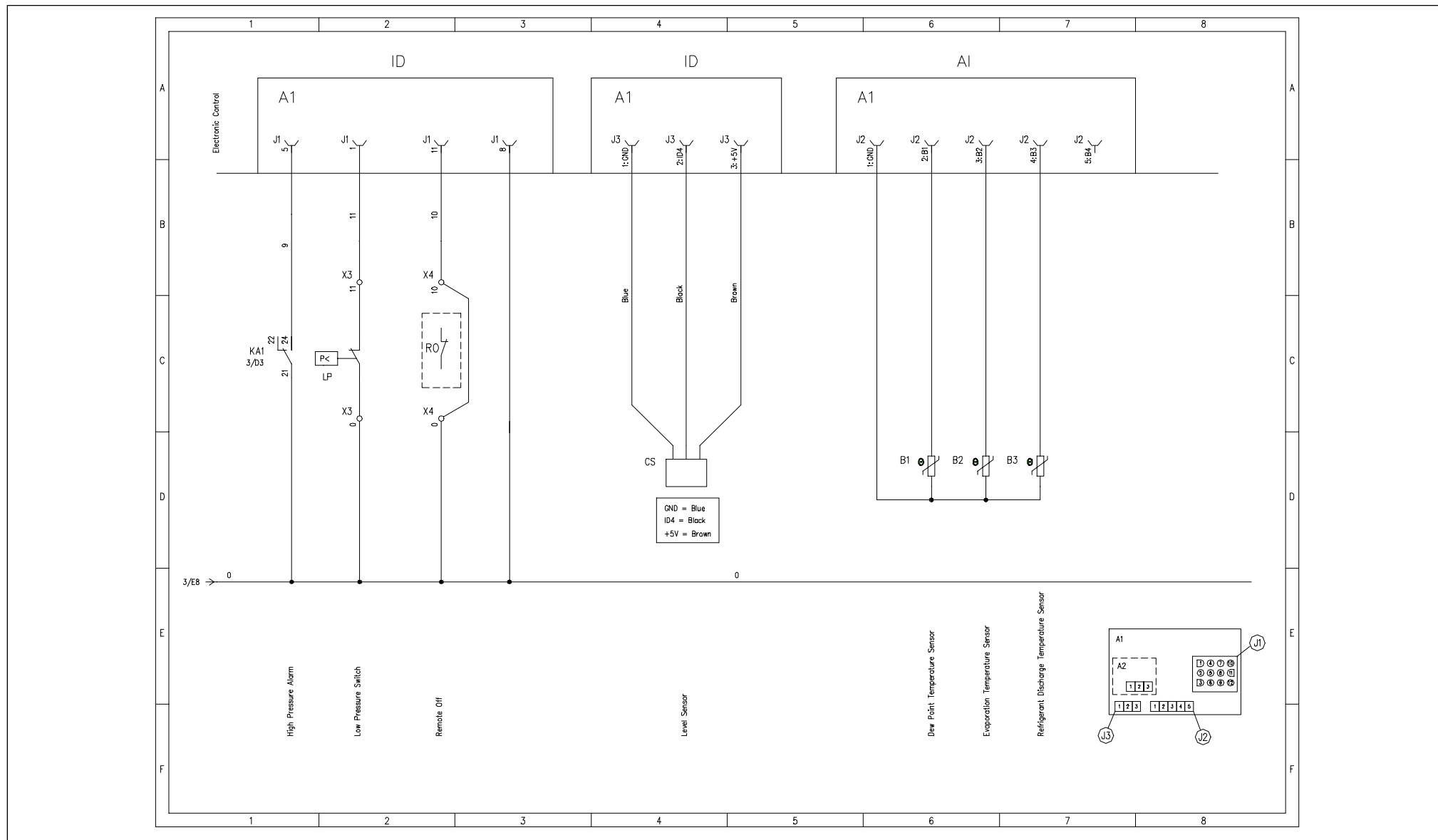


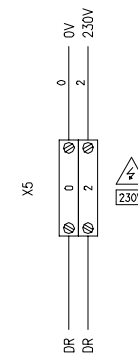
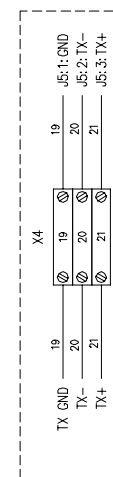
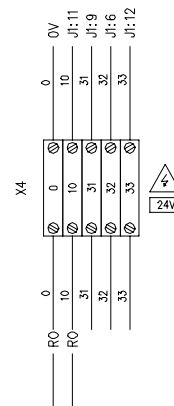
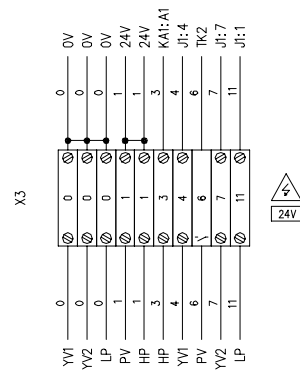
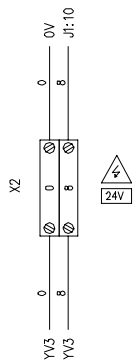
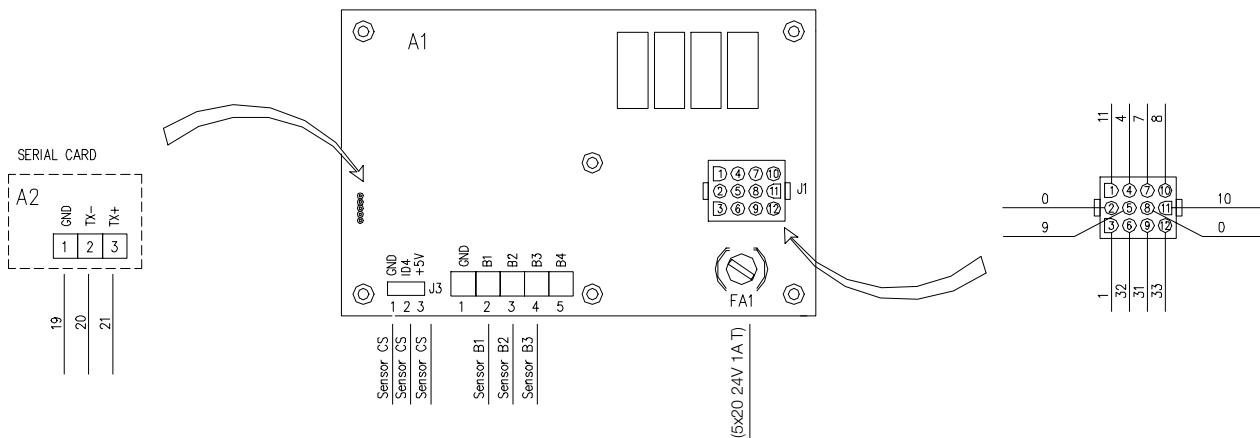
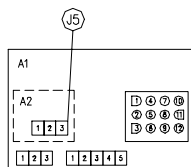
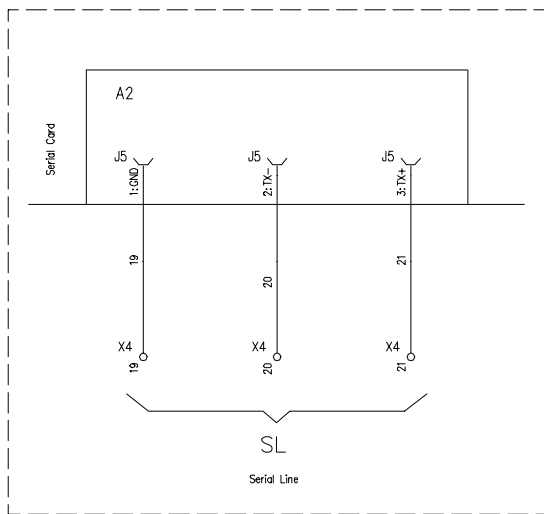
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700-1000 (Ac) (460/3Ph/60Hz)





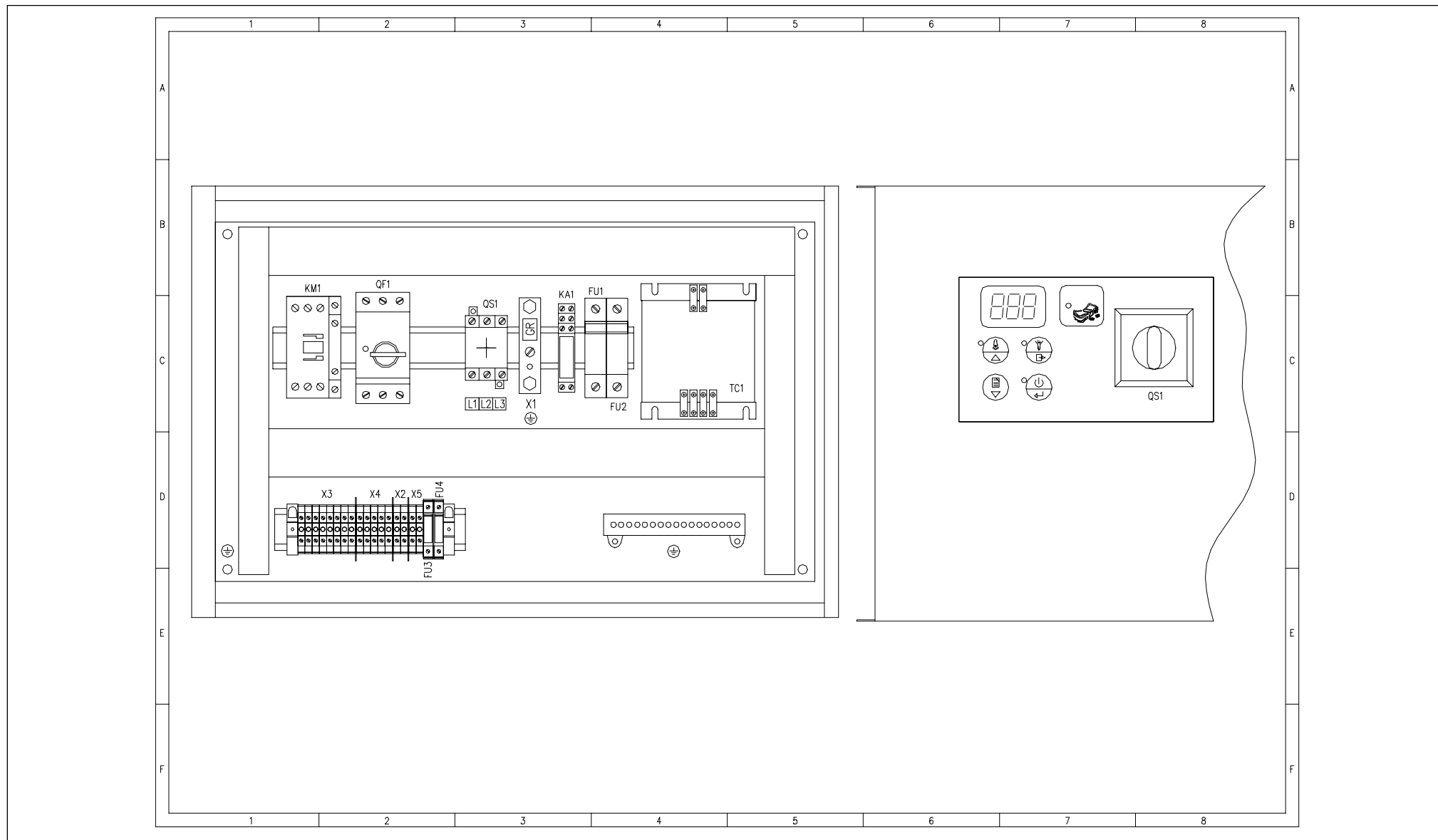
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700 – 1000 (Ac) (460/3Ph/60Hz)

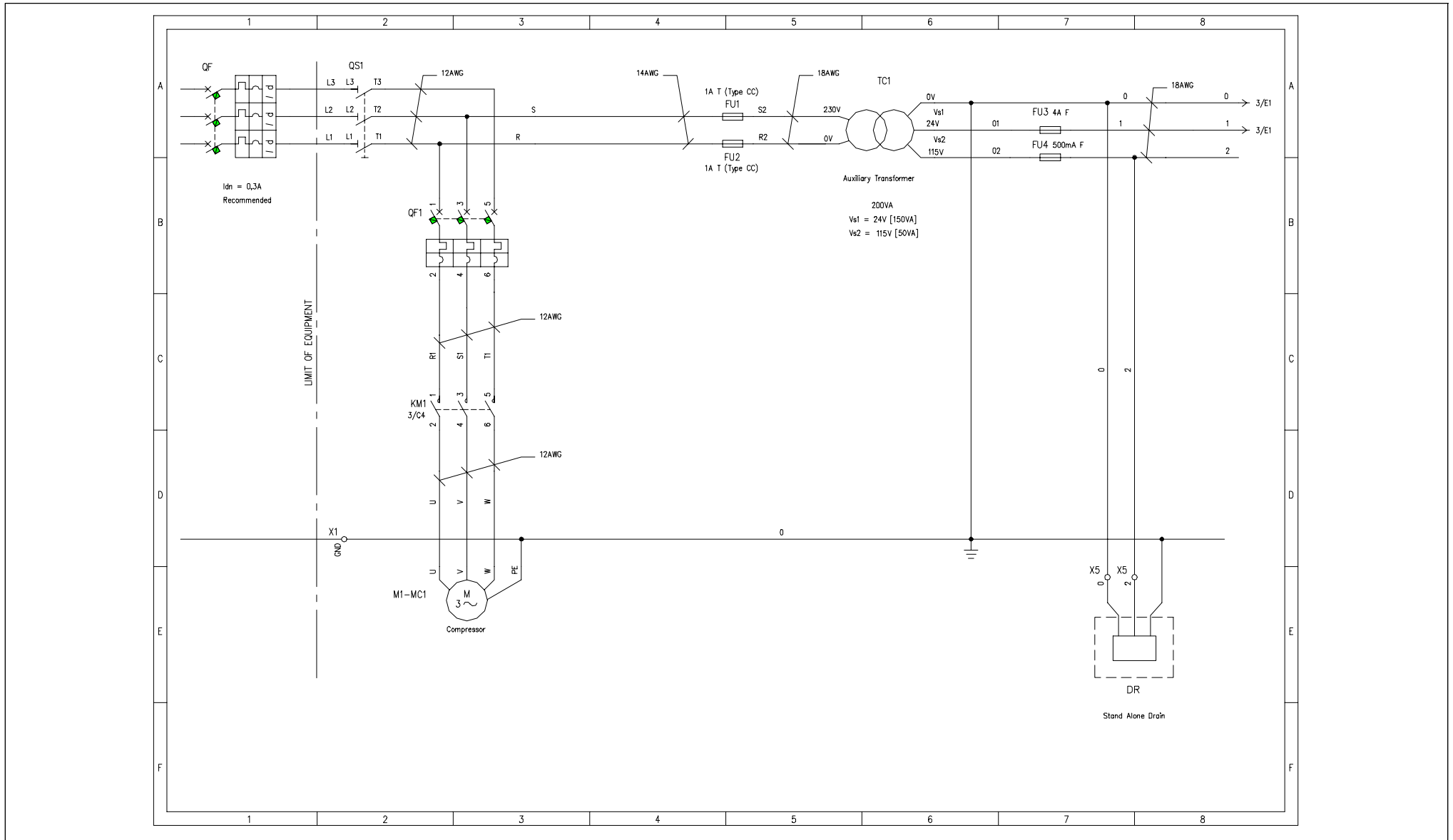




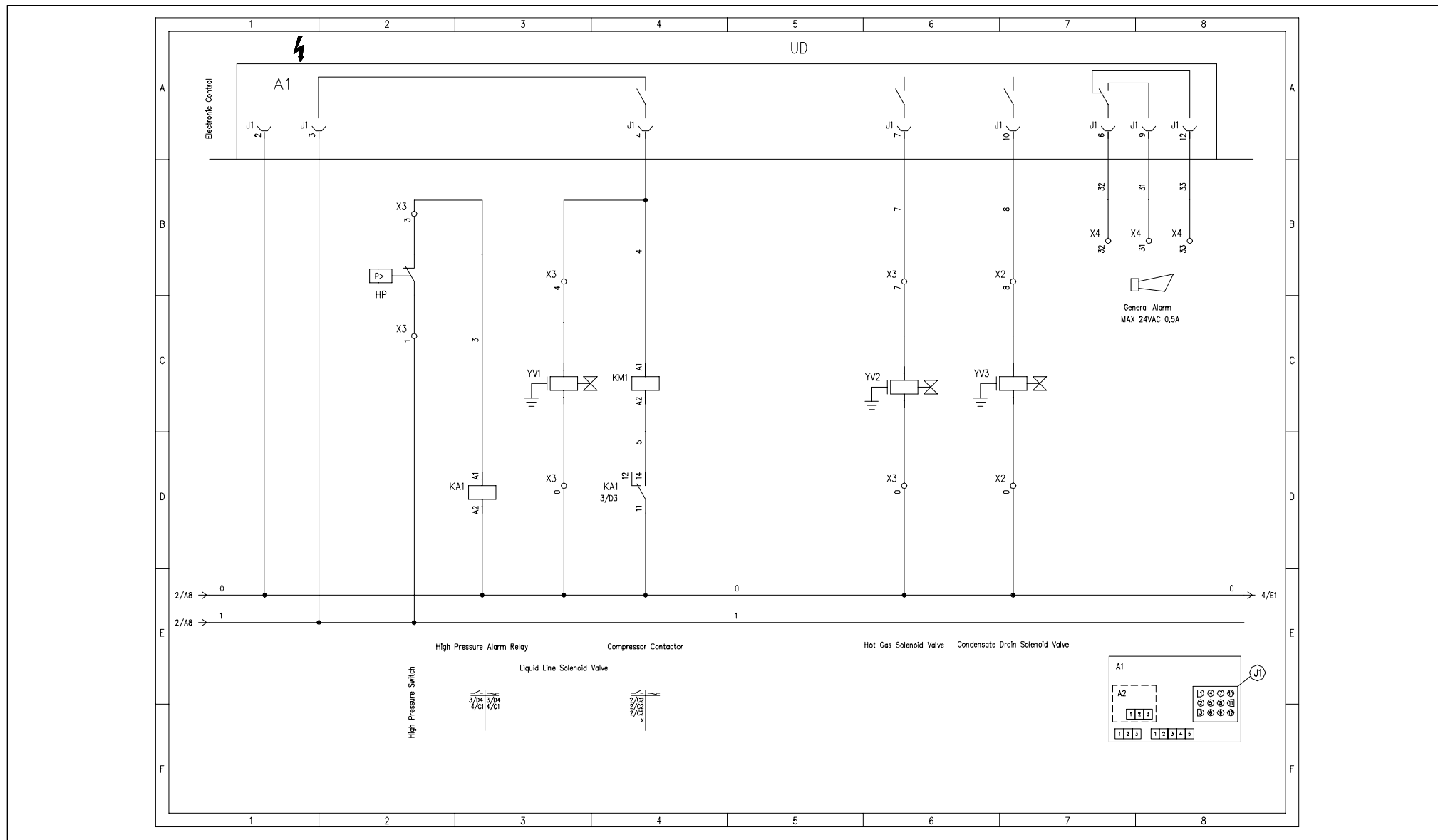
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Wc) (230/3Ph/60Hz)

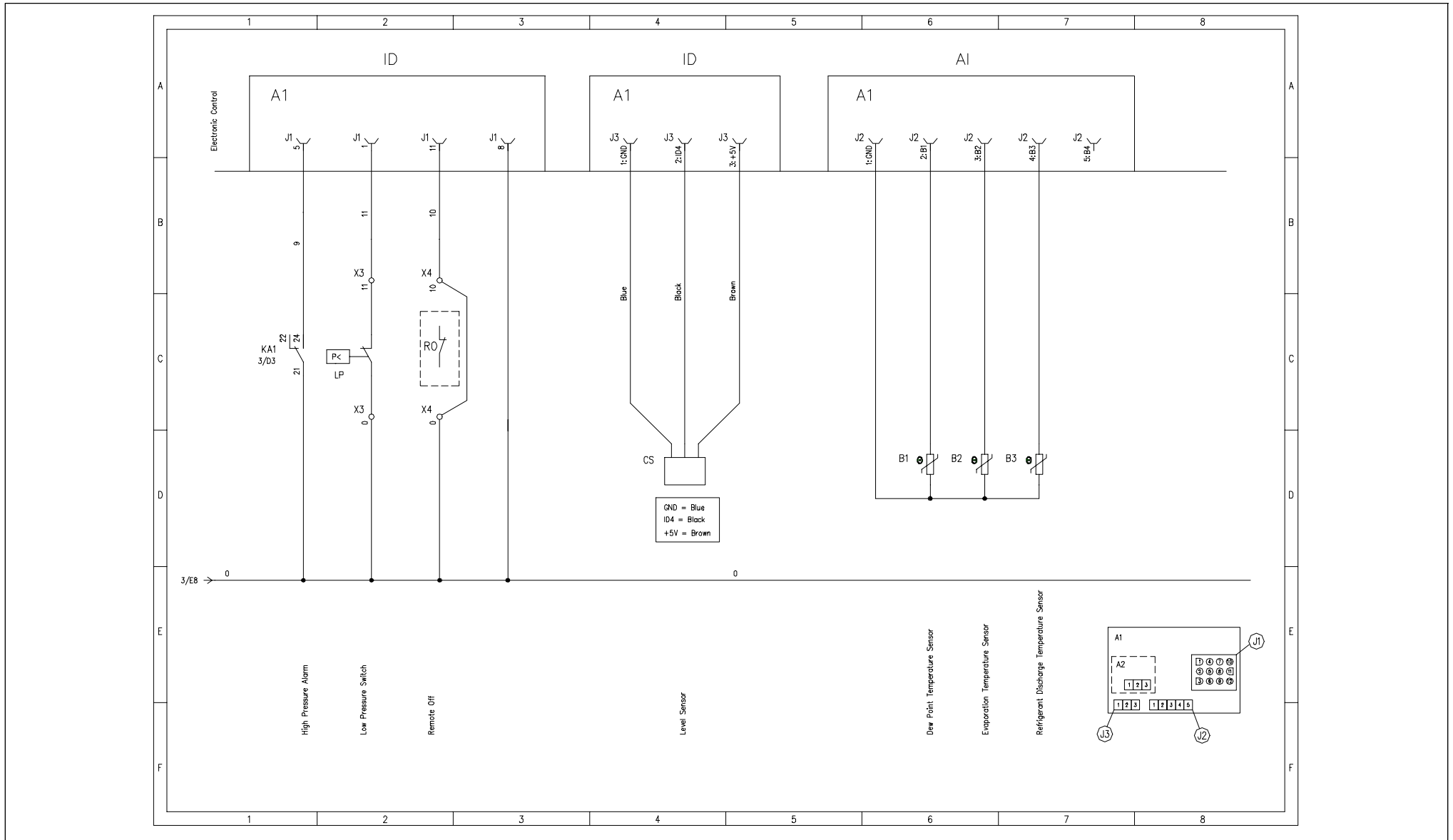
Sheet 1 of 5)



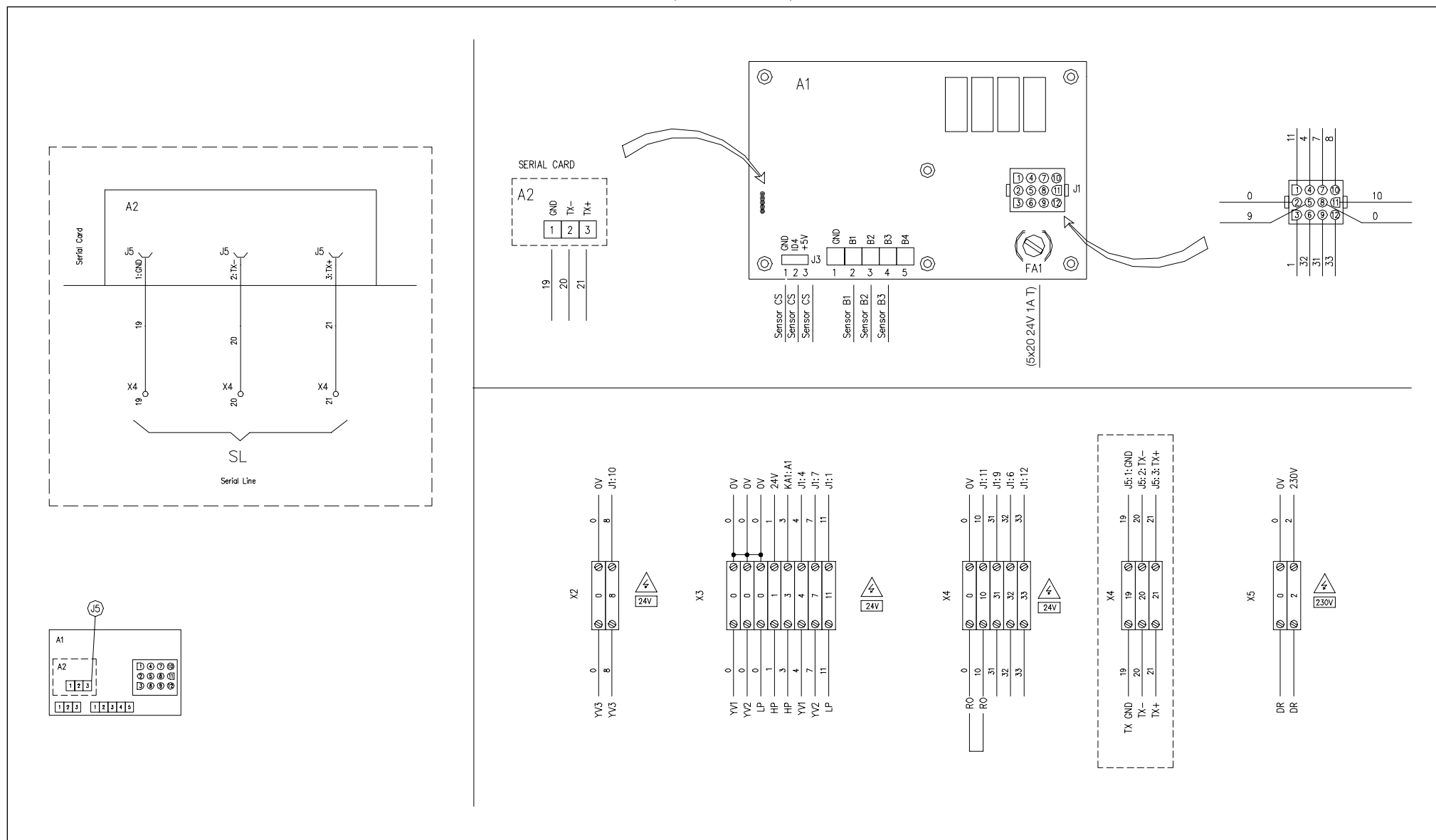


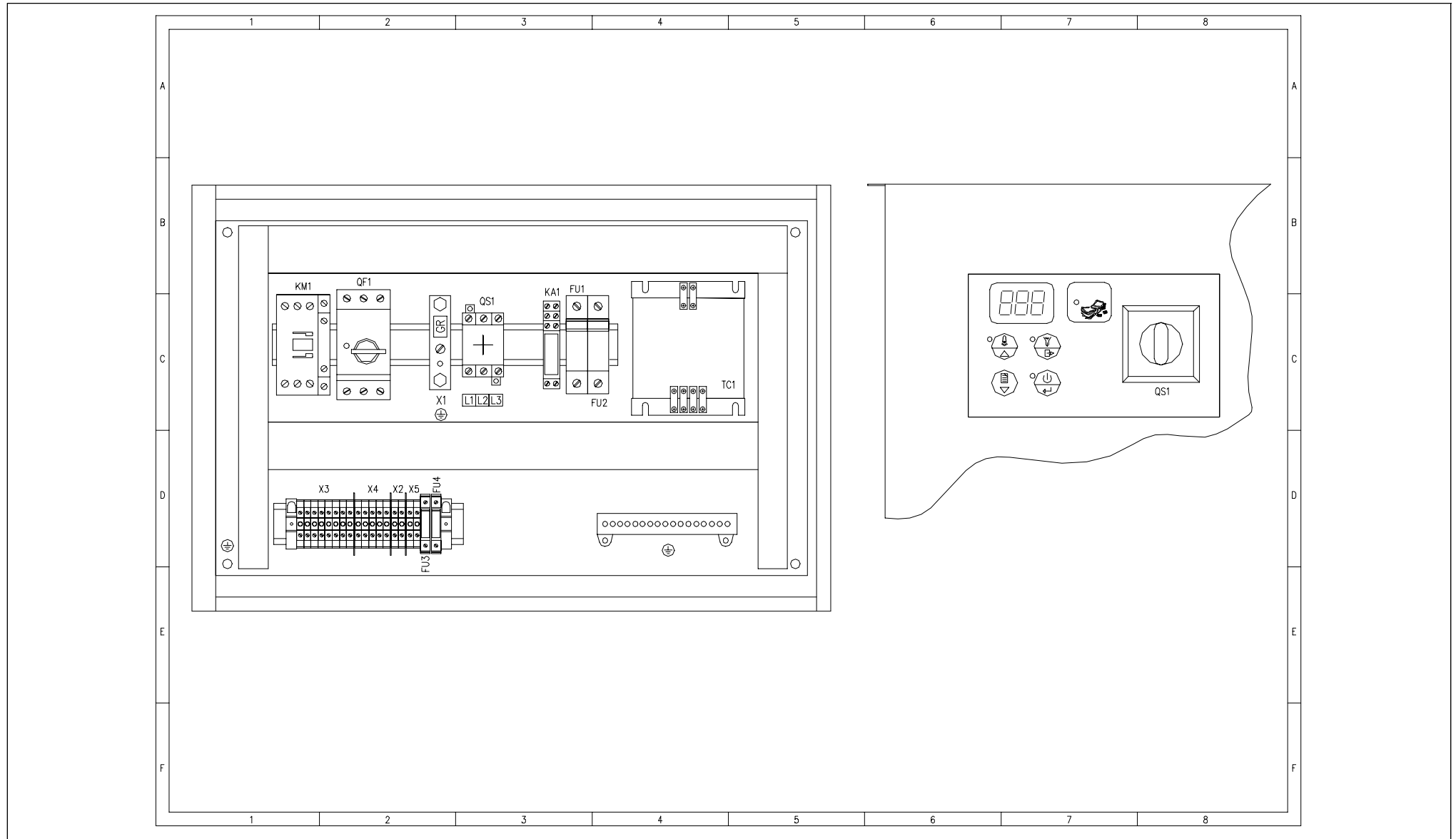
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Wc) (230/3Ph/60Hz)



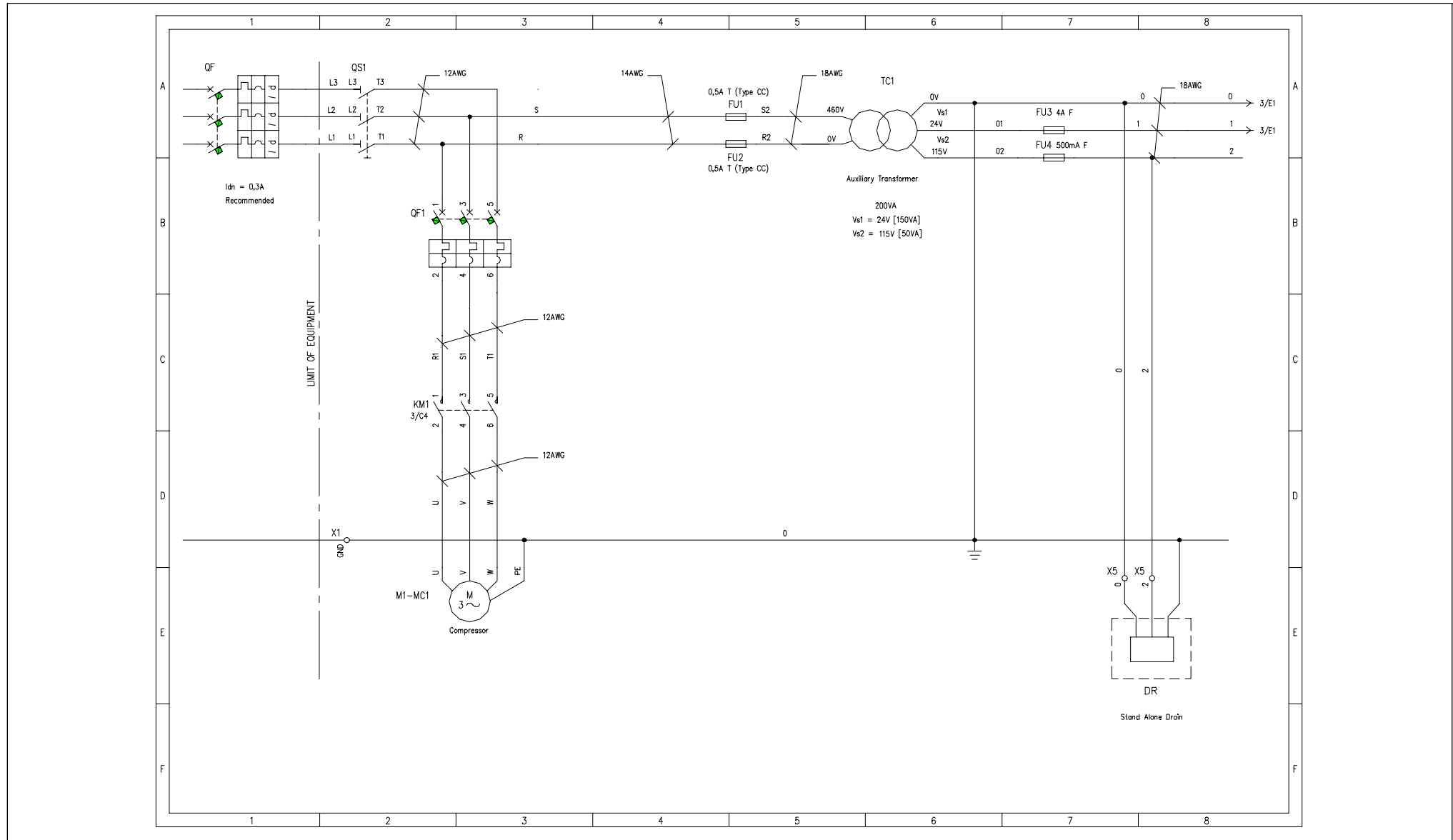


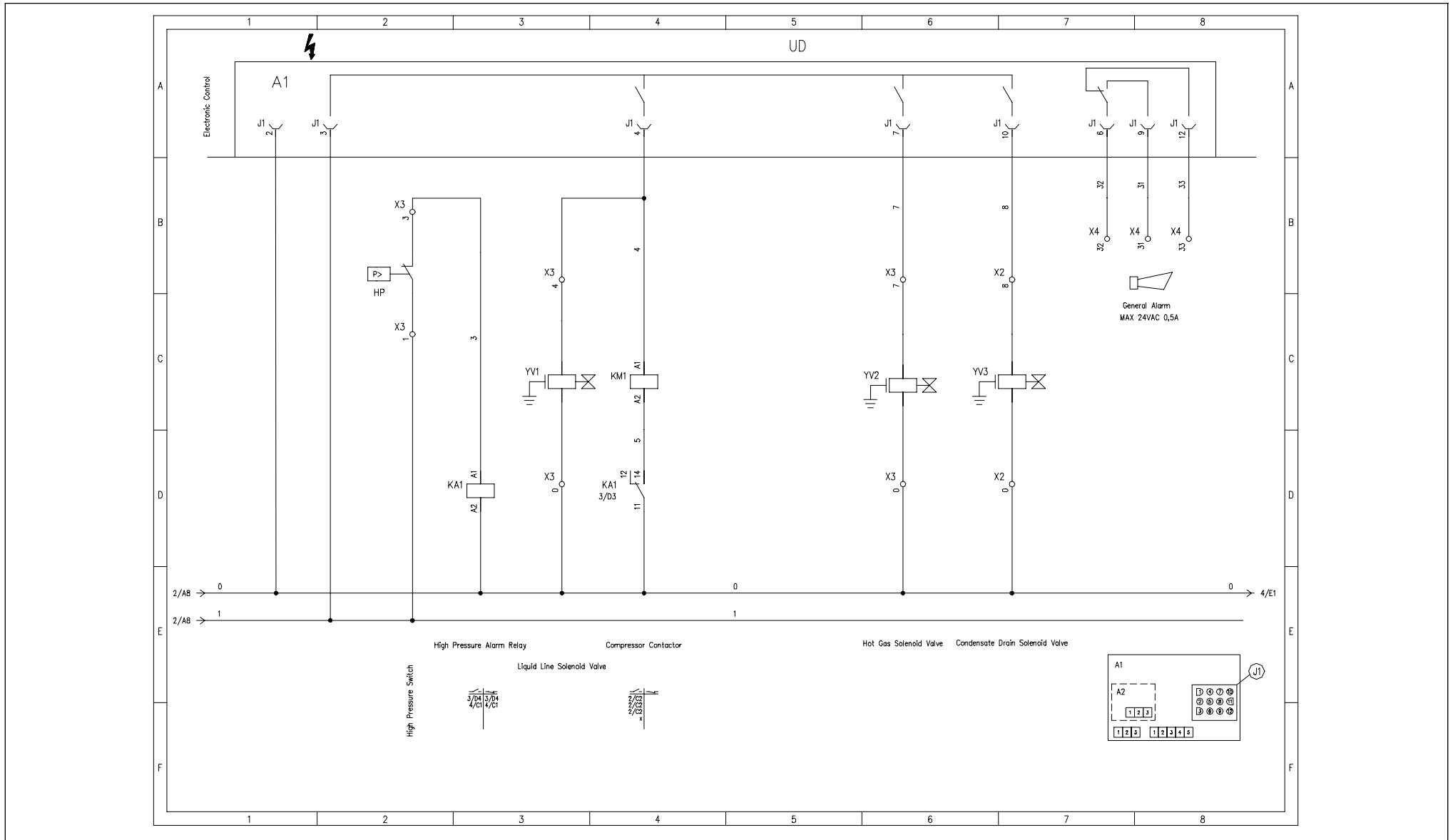
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700–800 (Wc) (230/3Ph/60Hz)



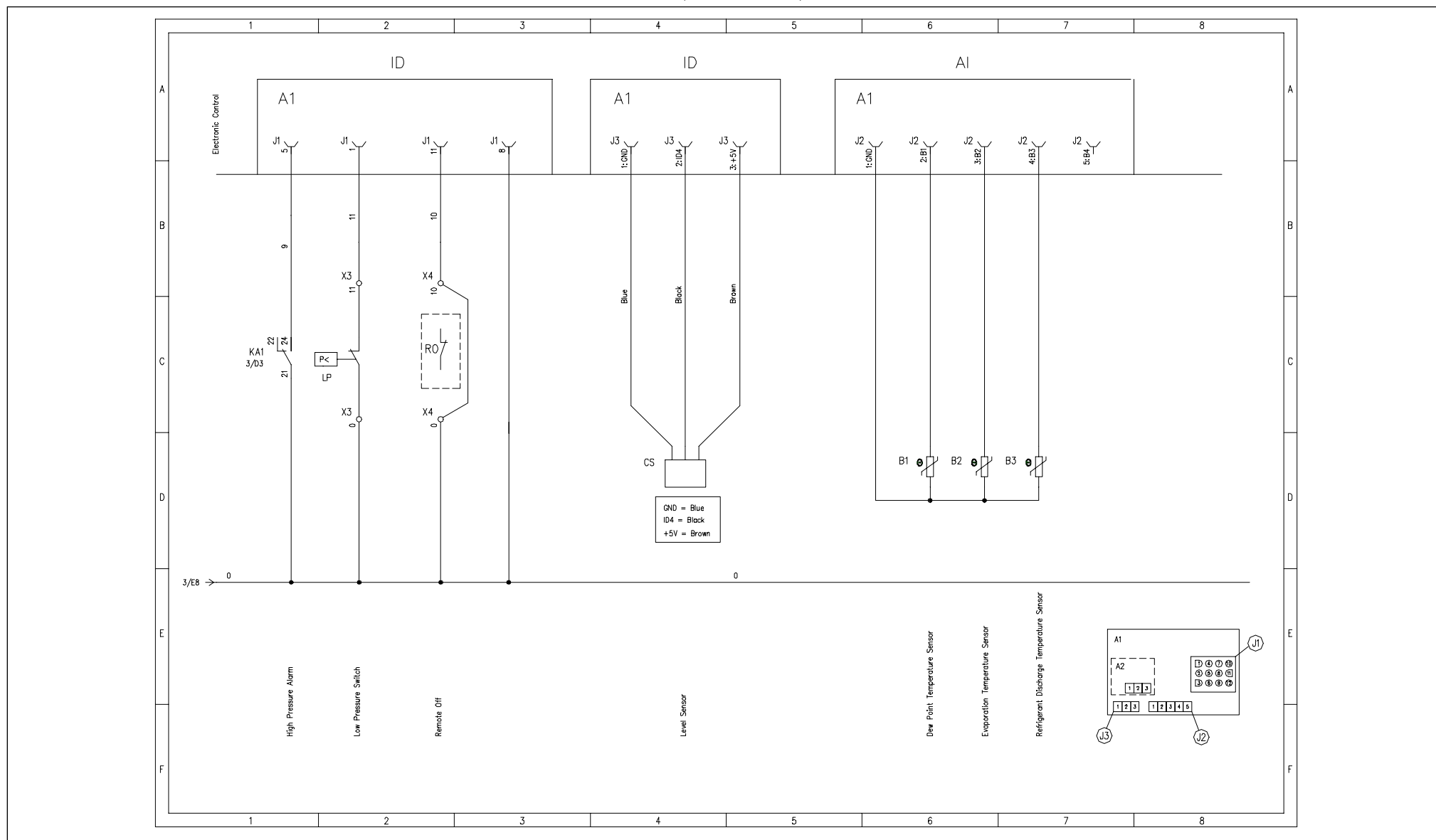


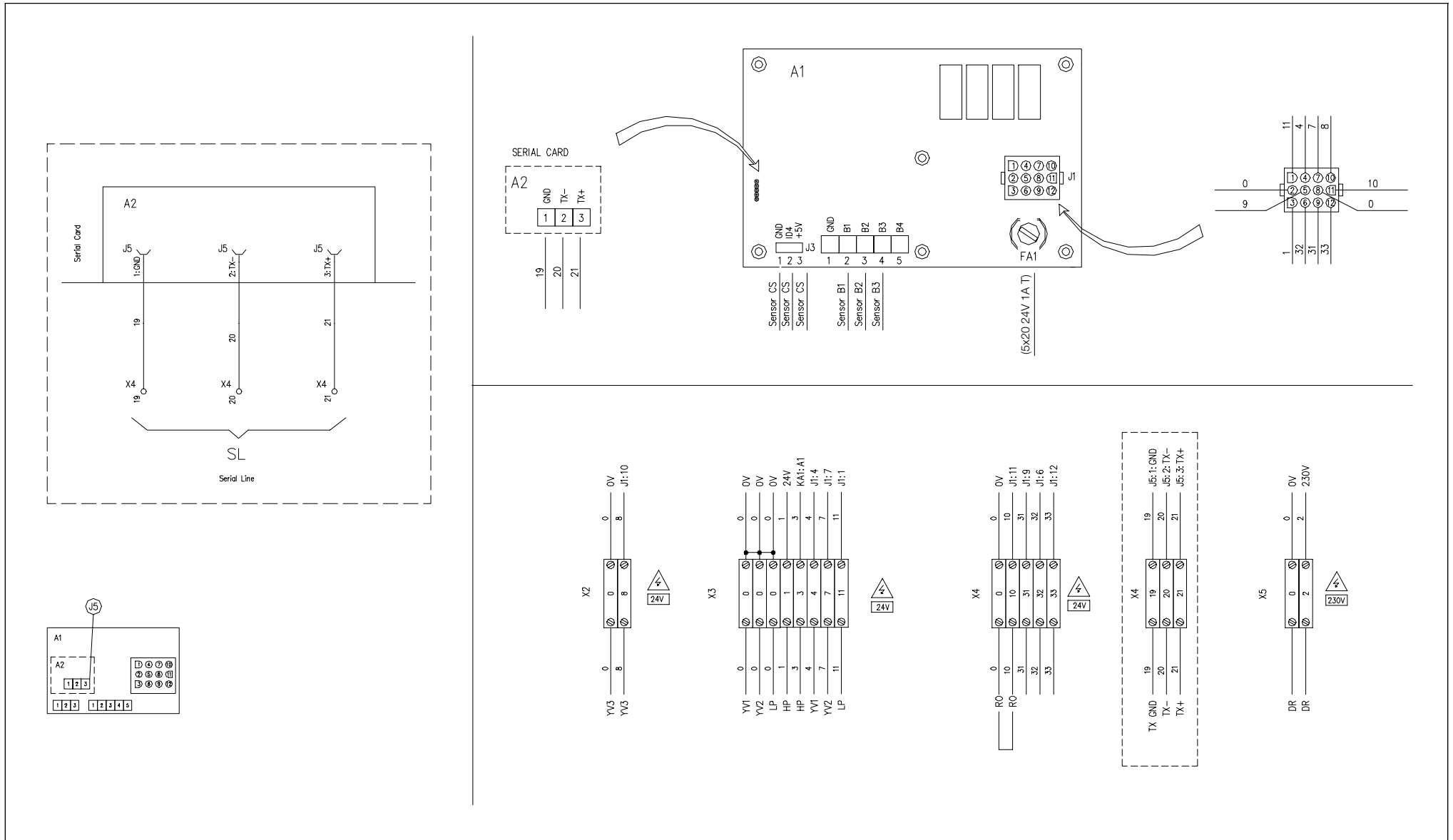
Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700-1000 (Wc) (460/3Ph/60Hz)





Wiring diagram / Schéma électrique / Esquema eléctrico CDS700 – 1000 (Wc) (460/3Ph/60Hz)





Technical Support: (704) 916-1540



CURTIS-TOLEDO, INC.

1905 Kienlen Avenue
St. Louis, Missouri 63133

Phone: (314) 383-1300

Fax: (314) 383-1431

www.curtistoledo.com

email: info@curtistoledo.com

CAP364